

## Unión por brida ZAKO

El programa de bridas ZAKO está diseñado para tuberías de diámetro exterior entre 16 y 120 mm. Las bridas de conexión y de unión se dividen en la serie estándar (250 bar) y la serie de alta presión (400 bar) – en función de la presión de trabajo permitida respectiva. Según el catálogo, VOSS ofrece bridas SAE y cuadradas. (Fig. 1 y 2)

Para el premontaje de la unión embrizada ZAKO – de modo similar al cono abocardado del racor para tubo BV-10 en combinación con el cono abocardado de 10° – se introduce a presión un anillo de collarín en el extremo del tubo. De este modo, la función de retención del tubo es idéntica en ambos sistemas (véase la fig. 3). La diferencia consiste en que en el cono abocardado se obtura por medio de la cabeza DKO y en el anillo de collarín esto se realiza en la cara frontal. La estanqueidad en el lado de conexión del tubo se consigue por presión superficial en la zona de abocardado y efecto sellador laberíntico “dientecillos de sierra” sobre la superficie cónica. Con la brida de apriete se sujeta el extremo del tubo sobre una superficie ancha sobre el cono de abocardado, asegurándose así una fuerza de sujeción elevada. De esta manera pueden dominarse en gran medida vibraciones y momentos flectores alternativos.

Con las características que se indican a continuación, las bridas ZAKO convencer a los diseñadores responsables de sistemas hidráulicos:

- Especialmente adecuadas para cargas extremas.
- Mantenimiento del tubo libre de entalladuras y cortes gracias al principio de abocardado de sólo 10°.
- Utilización de orificios de conexiones comerciales.
- Fácil montaje también en caso de tubos de pared gruesa.

- Eliminación de fallos de montaje, dado que los conos abocardados y collarín siempre son premontados en un útil.
- Apto para tuberías de acero inoxidable con tolerancias según DIN 2391-C.
- Programa de bridas completo en la serie estándar y de alta presión con las plantillas de taladros según SAE y de brida cuadrada.

### Indicación de seguridad:

Diferentes condiciones de trabajo muchas veces originan en conexiones de tubos, prestaciones cuyos parámetros no son previsibles. A fin de que la seguridad de funcionamiento no sea perjudicada, debe observarse:

- Conjuntamente con el diámetro exterior del tubo, tener además siempre en cuenta el espesor de pared.
- Los sistemas de abocardado de 10° VOSS sólo deben ser premontados con aparatos de premontaje especialmente diseñados a tal efecto.
- ¡Observar siempre las indicaciones de montaje del aparato a utilizar!

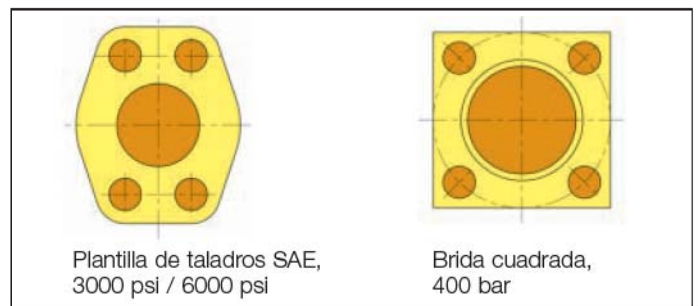


Fig. 1

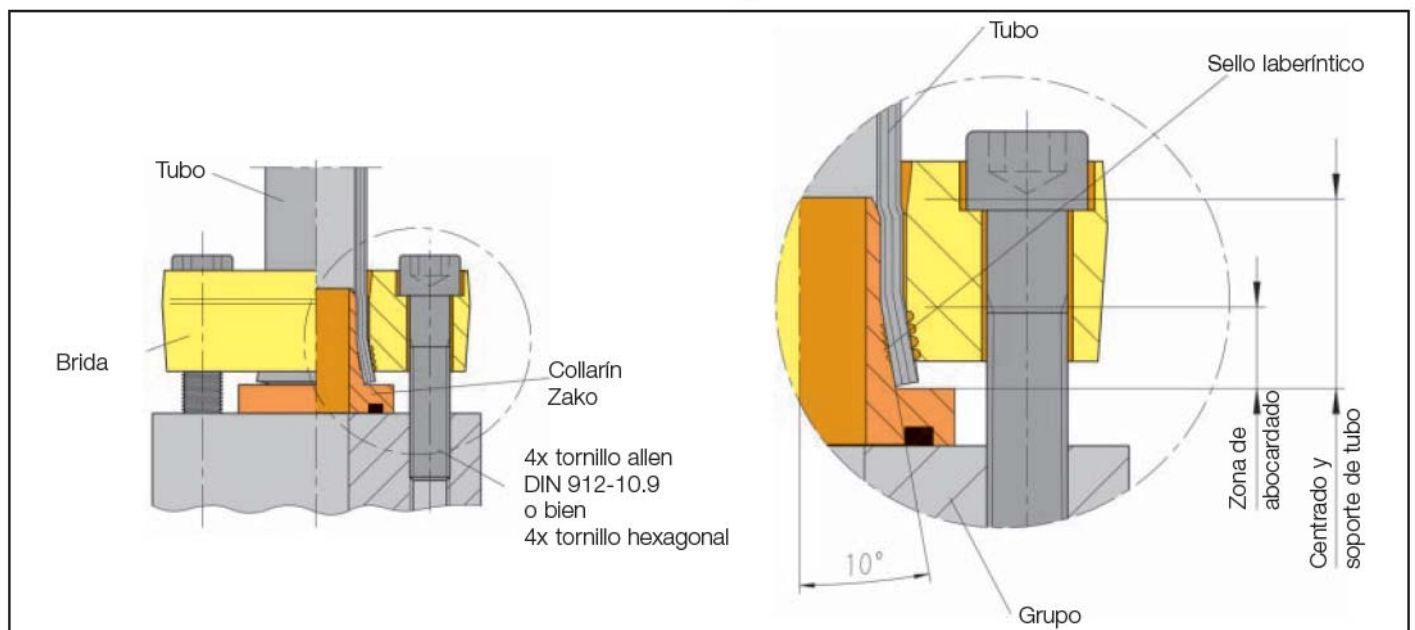


Fig. 2