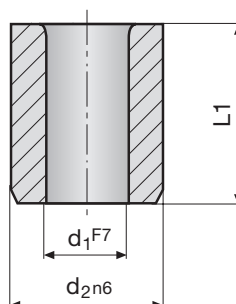


## Bohrbuchsen

## Drill bushes

## Canon de perçage



**W8300-**

Mat.: Werkzeugstahl/  
Tool steel/Acier à outils  
780±40 HV 10/DIN 179 A



W8300-d1-L1



**Stufung:**  
**Graduation:**  
**Progression:**

0,4 - 20,0 = **0,1 mm**  
20,5 - 30,0 = **0,5 mm**

**Nur** für Schneidstempel  
nach DIN ISO 8020 geeignet

**Only** suited for cutting punches  
according to DIN ISO 8020

**Seulement** appropriés pour poinçons  
de découpe selon DIN ISO 8020

d1	L1	d2	d1	L1	d2
0,4 - 0,8	6	3	12,1 - 15,0	16	22
0,9 - 1,0	6	3	12,1 - 15,0	28	22
0,9 - 1,0	9	3	12,1 - 15,0	36	22
1,1 - 1,8	6	4	15,1 - 18,0	16	26
1,1 - 1,8	9	4	15,1 - 18,0	28	26
1,9 - 2,6	6	5	15,1 - 18,0	36	26
1,9 - 2,6	9	5	18,1 - 22,0	20	30
2,7 - 3,3	8	6	18,1 - 22,0	36	30
2,7 - 3,3	12	6	18,1 - 22,0	45	30
2,7 - 3,3	16	6	22,5 - 26,0	20	35
3,4 - 4,0	8	7	22,5 - 26,0	36	35
3,4 - 4,0	12	7	22,5 - 26,0	45	35
3,4 - 4,0	16	7	26,5 - 30,0	25	42
4,1 - 5,0	8	8	26,5 - 30,0	45	42
4,1 - 5,0	12	8	26,5 - 30,0	56	42
4,1 - 5,0	16	8	30,5 - 35,0	25	48
5,1 - 6,0	10	10	30,5 - 35,0	45	48
5,1 - 6,0	16	10	30,5 - 35,0	56	48
5,1 - 6,0	20	10	35,5 - 42,0	30	55
6,1 - 8,0	10	12	35,5 - 42,0	56	55
6,1 - 8,0	16	12	35,5 - 42,0	67	55
6,1 - 8,0	20	12	42,5 - 48,0	30	62
8,1 - 10,0	12	15	42,5 - 48,0	56	62
8,1 - 10,0	20	15	42,5 - 48,0	67	62
8,1 - 10,0	25	15			
10,1 - 12,0	12	18			
10,1 - 12,0	20	18			
10,1 - 12,0	25	18			