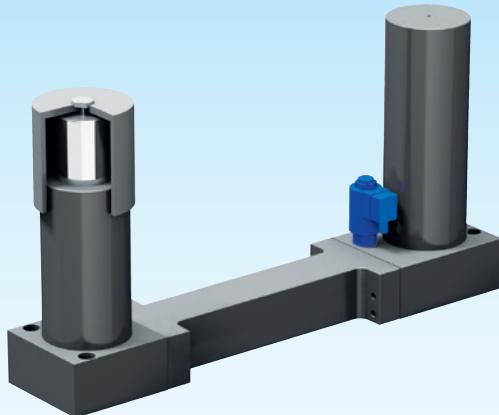


Gesteuerte Gasdruckfedersysteme

Controlled gas spring systems

Système des ressorts à gaz contrôlé



Erforderliche Angaben des Kunden

Arbeitshub¹⁾: _____ mm
 Pressengeschwindigkeit: _____ m/min
 Maximale Pressenrate: _____ Hübe/min

¹⁾ Die 100 % Ausnutzung des Hubes **S** reduziert die max. möglichen Arbeitsparameter. 10 % Hubreserve sind in der Werkzeugkonstruktion einzukalkulieren.

Required information of the customer

Working stroke¹⁾: _____ mm
 Press speed: _____ m/min
 Maximum press rate: _____ Strokes/min

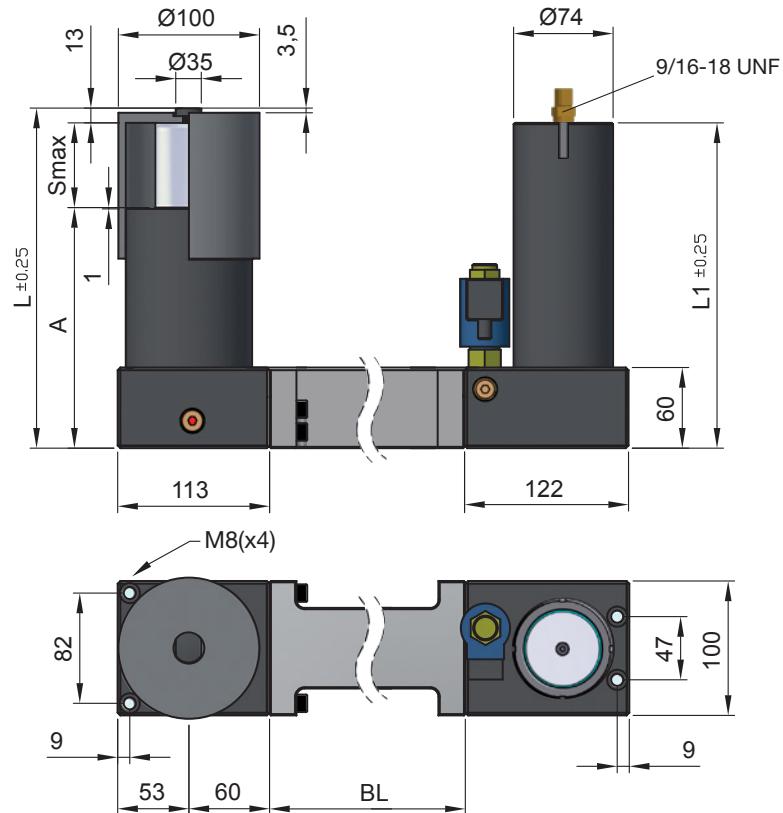
¹⁾ The 100 % utilization of the stroke **S** reduces the max. possible working parameters. 10 % stroke reserve is to be calculated in the tool construction.

Informations indispensables du client

Course de travail¹⁾: _____ mm
 Vitesse de presse: _____ m/min
 Nombre de pression maximale: _____ Courses/min

¹⁾ L'utilisation de 100 % de la course **S** réduit les paramètres de travail qui sont maximalement possibles. Une réserve de course de 10 % doit être calculée dans la construction des outils.

Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N_2)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	105 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	60 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	14 m/min.
Max. empfohlene Hübe	Max. recommended strokes	Course recommandé max.	10-25* S/min.
* = Maximale Anzahl abhängig von Arbeitsparametern		* = Maximum rate will depend on working parameters	* = Nombre maximum dépendant des paramètres de travail



SN2883-3000-		S	BL	Elektromagnetventil Electromagnetic valve Soupape électromagnétique V*	A	L	L1	daN daN	daN daN	bar	F _a [cm ²]	
	SN2883-3000-S-BL			50 80 125	min. 170 max. 1400	24	166 196 241	229 289 379	216 276 366	3000 (±5%) 3855	3620 3750 105	105 28,27 28,27 28,27
S = Hub ¹⁾ / Stroke ¹⁾ / Course ¹⁾												
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage												
V* = 24 V DC, 17 W												