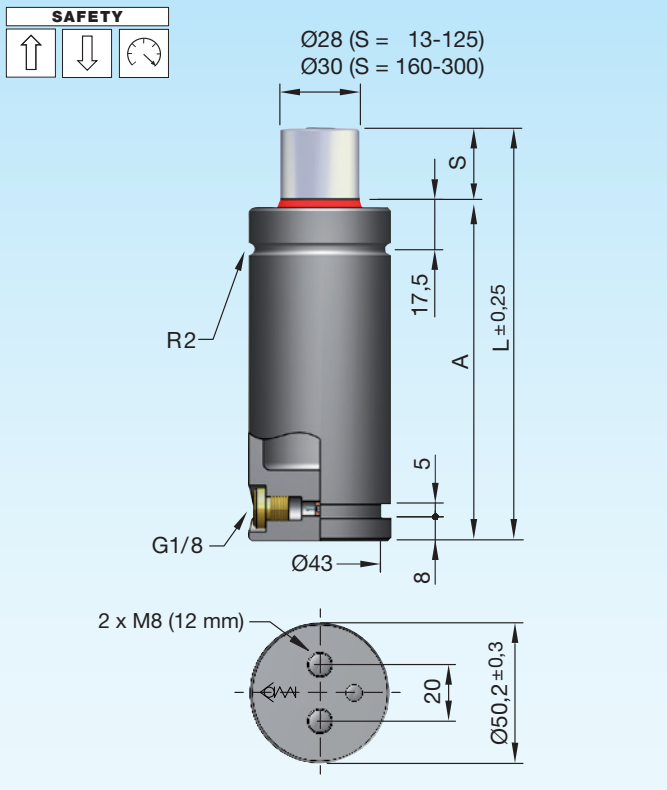


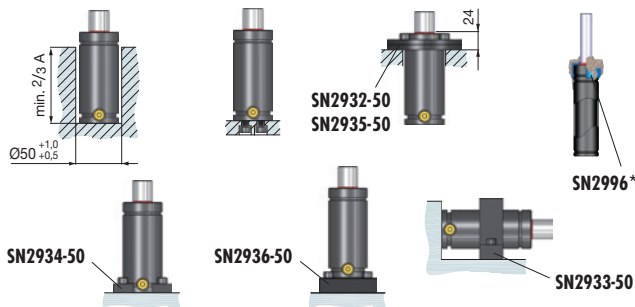
Gasdruckfedern

Gas springs

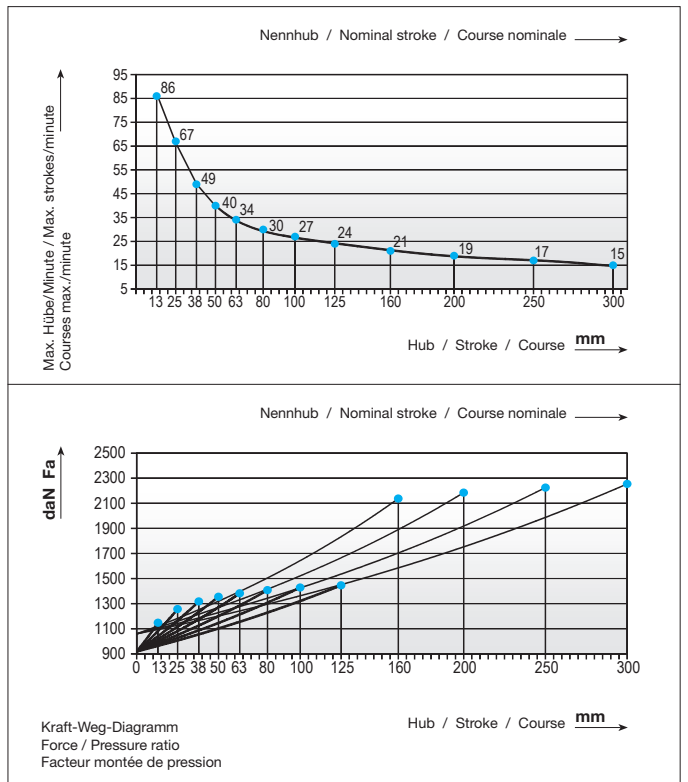
Ressorts à gaz



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	35 bar
Max. Betriebs-temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-SP1000
Max. Kolben-geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	1,2 m/s



SN2820-P-1000-	~ISO 11901-1 ~VDI 3003	S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2820-P-1000-S		13	920	1145	150	107,7	120,4	0,040	6,16	1,25
		25	(±5%)	1260	150	120	145	0,057	6,16	1,40
		38		1325	150	133	171	0,077	6,16	1,45
		50		1360	150	145	195	0,096	6,16	1,57
		63		1390	150	159	222	0,116	6,16	1,75
		80		1415	150	175	255	0,142	6,16	1,87
		100		1435	150	195	295	0,173	6,16	1,90
		125		1450	150	220	345	0,211	6,16	2,25
		160	1060	2140	150	255	415	0,224	7,07	2,35
		200	(±5%)	2185	150	295	495	0,275	7,07	2,50
		250		2225	150	345	595	0,337	7,07	3,25
		300		2255	150	395	695	0,400	7,07	3,95

S = Hub / Stroke / Course
bar = Fülldruck / Filling pressure / Pression de remplissage

* i SN2996 = Seite / Page 2.3.254