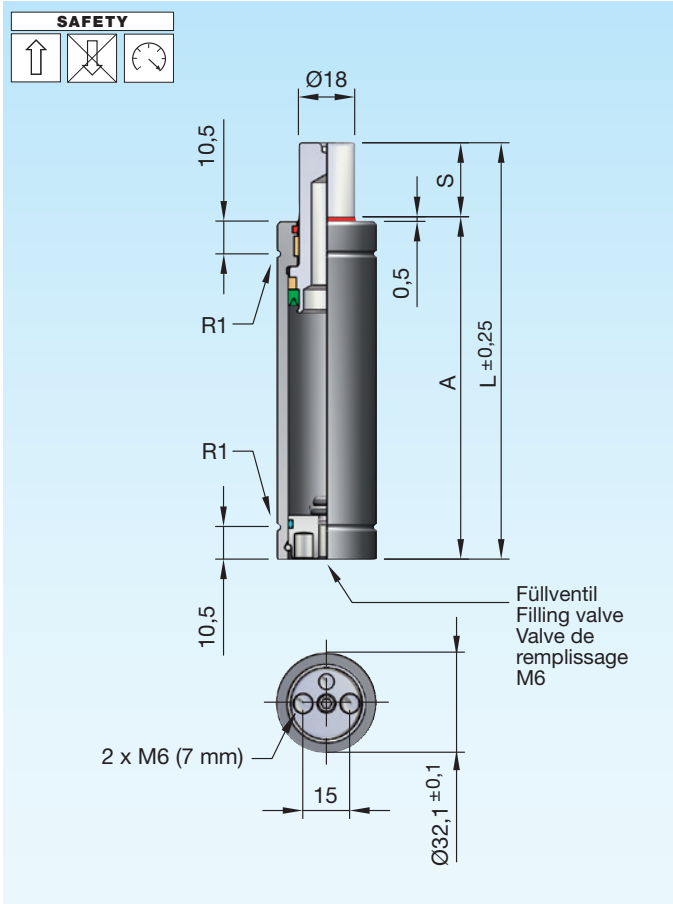


Gasdruckfedern kompakte Bauform

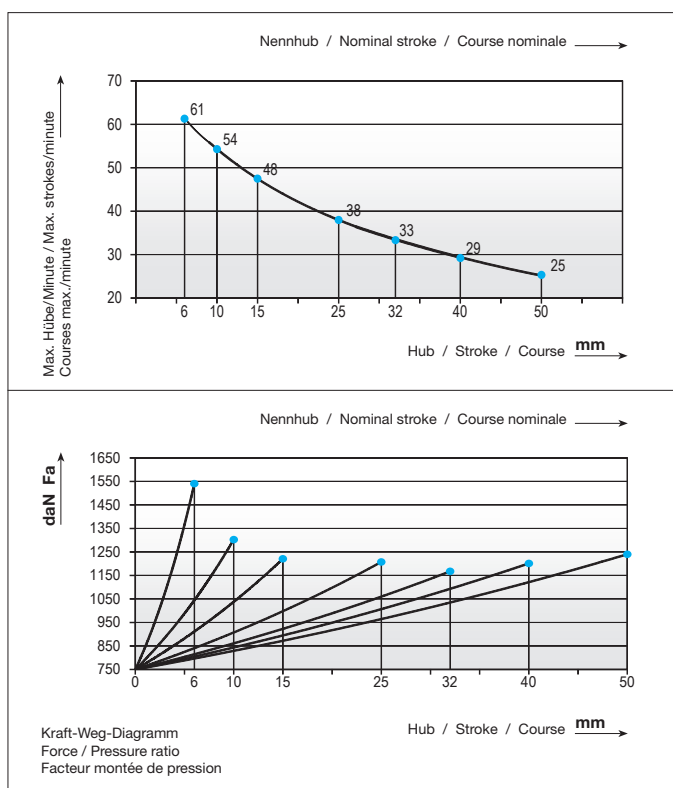
Gas springs compact structural shape

Ressorts à gaz forme de construction compacte

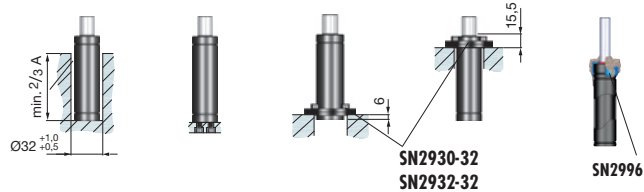


Druckmedium	Pressure medium	Médium de pression	Stickstoff (N₂)
Max. Fülldruck	Max. filling pressure	Pression de rempl. max.	150 bar
Min. Fülldruck	Min. filling pressure	Pression de rempl. min.	50 bar
Max. Betriebs- temperatur	Max. working temperature	Température de service max.	80 °C
Temperaturabhängige Druckerhöhung	Pressure increase due to temperature	Accroissement de pression sous l'influence de la temp.	0,33 %/1 °C
Instandhaltungsset	Maintenance kit	Jeu de maintenance	SN2990-F750
Max. Kolben- geschwindigkeit	Max. piston speed	Vitesse max. du piston	25 m/min.

3



Einbauvarianten / Installation variants / Variantes de montage



SN2900-750-		S	daN	daN	bar	A	L	V [l]	Fa [cm ²]	kg
SN2900-750-S		6	750	1540	150	57	63	0,006	4,91	0,29
		10B	(±5%)	1625	150	65	75	0,009	4,91	0,33
		10		1305	150	70	80	0,012	4,91	0,35
		15B		1420	150	78	93	0,016	4,91	0,39
		15		1225	150	85	100	0,019	4,91	0,42
		25B		1475	150	95	120	0,025	4,91	0,48
		25		1210	150	110	135	0,032	4,91	0,51
		32		1170	150	108	140	0,044	4,91	0,55
		40		1205	150	125	165	0,052	4,91	0,61
		50		1240	150	145	195	0,062	4,91	0,67

S = Hub / Stroke / Course

bar = Fülldruck / Filling pressure /
Pression de remplissage

* **SN2996** = Seite / Page **2.3.254**