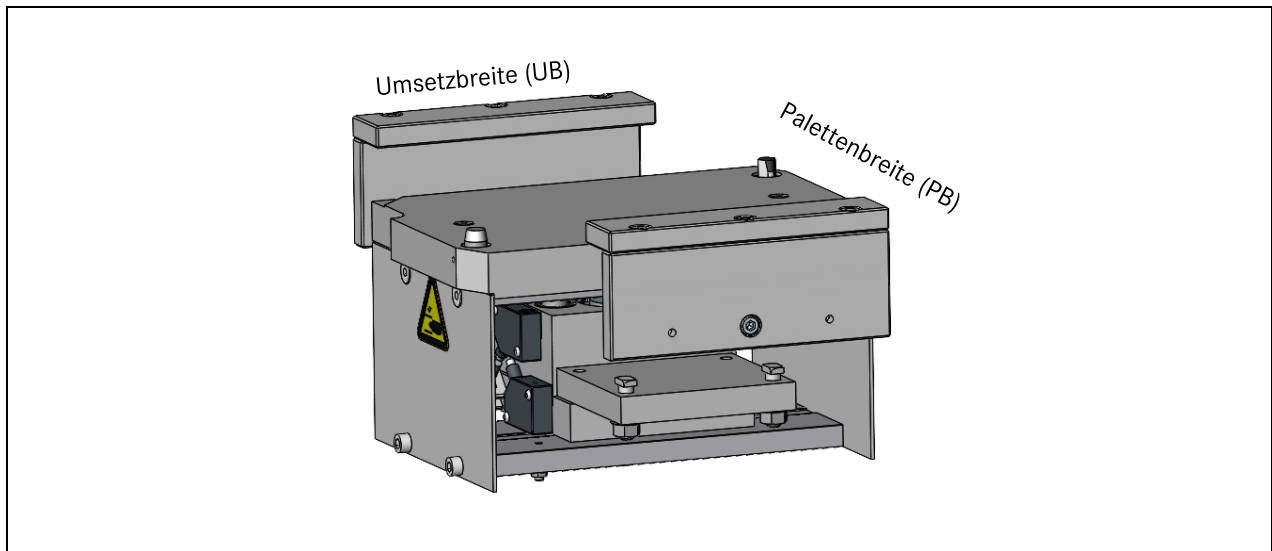


Hub-Zentriereinrichtung (930458001) mit Niederhalter (930198001)

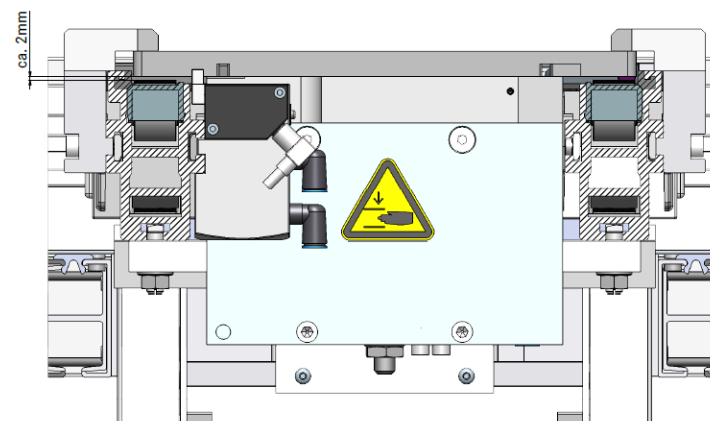
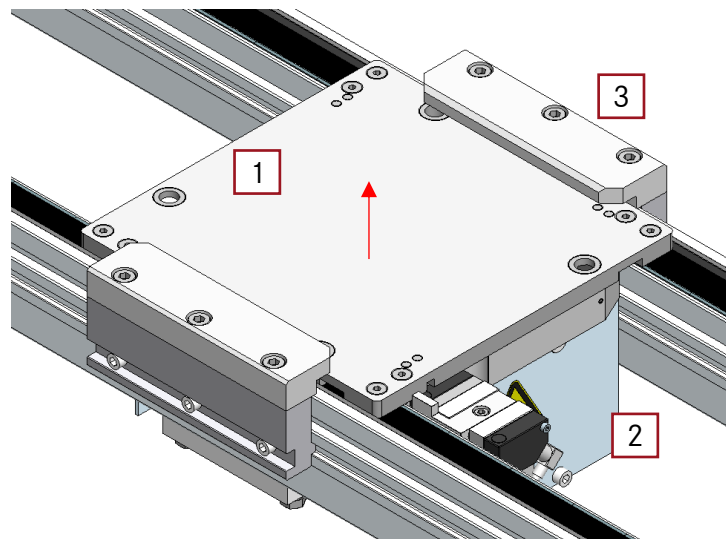
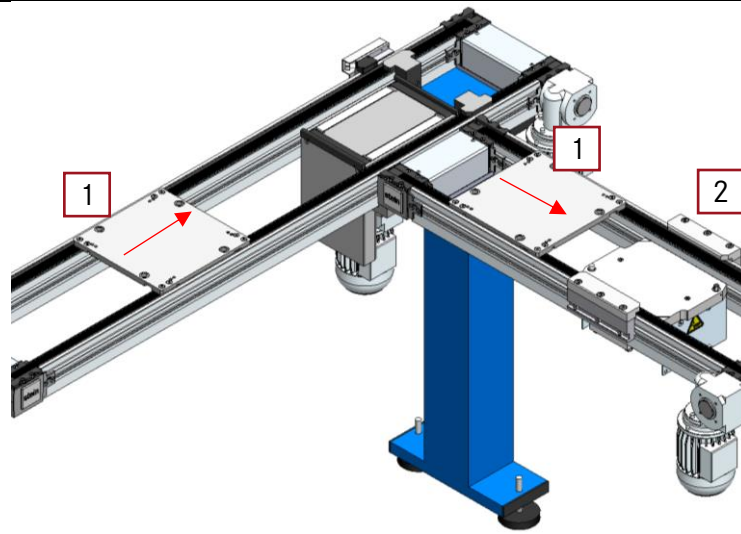


Bei der klassischen Hub-Zentriereinheit (HZE) greifen Zentrierstifte in die Zentrierbuchsen des Werkstückträgers ein und dieser wird leicht vom Band abgehoben (Hub 1 mm, Genauigkeit +/- 0,02 mm). max. Belastung 800 N. Niederhalter begrenzen die Hubbewegung des WT nach oben und gewährleisten eine definierte Position in der Z-Achse. Ab einer Umsetzbreite von 320mm werden zwei Niederhalter (NH) nebeneinander eingebaut.

| | |
|-----------------------------|--|
| Zulässiges Gesamtgewicht | Werkstück, Werkstück-aufnahme und Werkstückträger: 12 kg |
| Hub | ca. 15 mm WT= ca. 2 mm über den Antriebsgurt mit |
| Positionsgenauigkeit des WT | In X- und Y-Achse +/- 0,02 mm In Z-Achse +/- 0,1 mm (bei mittlerer Belastung) |
| Druckluftanschluss | PUN 6x1, Fa. Festo / max. 6 bar |
| Zulässige WT-Belastung | X-Achse: 130 N bei 4bar Y-Achse: 180 N bei 6bar |

Anwendungsbeispiel

- 1 Werkstückträger
- 2 Hub-Zentriereinheit
- 3 Niederhalter



Montage: Hub-Zentrier-einrichtung mit Niederhalter

- 1 Bandedement-
profil
- 2 Hub-Zentrier-
einrichtung
- 3 Niederhalter

