

Mubux®-MO – der beschichtete Gewinde-Einsatz ...

Der Gewinde-Einsatz Mubux®-MO ist aus Stahl, verzinkt, mit Innen- und Außengewinde. Außen ist er mit precote 80 beschichtet.

Anwendungsbereich

Mubux®-MO wird überall dort eingesetzt, wo zusätzlich zu einer hohen Gewinde-Belastbarkeit und Verschleißfestigkeit vibrationssicherer Festsitz und sehr gute Abdichtung gefordert werden. Der Mubux®-MO eignet sich für verschiedenste Materialien, von Kunststoff bis Stahl, für geringe Wanddicken und extrem spröde Materialien.

Produktmerkmale

- geringe Montagekosten
- einfacher Einbau ohne teure Spezialwerkzeuge
- Austausch der Gewinde-Einsätze ohne Werkstückbeschädigung

precote 80-Beschichtung

precote 80 ist eine mikroverkapselte Vorbeschichtung auf Acrylatbasis. Beim Eindrehen in ein Muttergewinde brechen die Kapseln auf und der Flüssigkunststoff beginnt auszuhärten. So entsteht eine feste und dichte Verbindung. Handfest nach ca. 20 Minuten, voll belastbar nach 24 Stunden.

precote 80-Beschichtung ist in verschiedenen Farben erhältlich.

Weitere Beschichtungsvarianten zur Schraubensicherung und Gewindedichtung sind in unserer Druckschrift Nr. 60 näher beschrieben

Montage

1. Aufnahmeloch bohren.
2. Gewinde mit handelsüblichem Gewindebohrer schneiden.
3. Mubux®-MO mit einfachem Werkzeug eindrehen; entweder von Hand, halb- oder vollautomatisch.

Alle Ensat®-Montagewerkzeuge und -Maschinen sind auch für Mubux®-MO verwendbar.

Ein Montieren unter Vorspannung erhöht das Losbrechmoment.

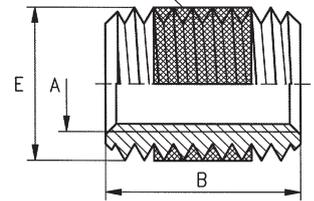
Wichtig: Die Teile müssen bei der Montage öl- und fettfrei sein.



Anwendung

Zur Herstellung von belastbaren und verschleißfesten Schraubverbindungen in Formteilen aus Leichtmetall, Gusswerkstoffe und Stahl.
Geeignet für Durchgangsbohrungen und Sacklöcher.

rundum mit precote 80 beschichtet



Maße in mm

Artikelnummer erste Zifferngruppe	Länge 1) B	Artikelnummer zweite u. dritte Zifferngruppe	Innen- gewinde A	Außen- gewinde E	Standard-Längen 1) B			
					1 A	1,5 A	2 A	2,5 A
971	1 A	... 000 030 ...	M 3	M 5		4,5	6	
972	1,5 A	... 000 040 ...	M 4	M 6		6	8	10
973	2 A	... 000 050 ...	M 5	M 7		7,5	10	12,5
974	2,5 A	... 000 060 ...	M 6	M 8		9	12	15
		... 000 080 ...	M 8	M 12		12	16	20
		... 000 100 ...	M 10	M 14		15	20	25
		... 000 120 ...	M 12	M 16	12	18	24	30

¹⁾ Toleranz ±0,25 mm

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Gewinde-Einsatz Mubux®-MO mit Innengewinde A = M6, Länge B = 12 mm, aus Stahl, verzinkt, blau passiviert und mit mikroverkapseltem Klebstoff precote 80 beschichtet: Mubux®-MO 973 000 060.101; ohne mikroverkapseltem Klebstoff: Mubux®-M 973 000 060.110

Werkstoffe

Stahl, verzinkt, blau passiviert; rundum mit precote 80 beschichtet Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 101
Stahl, verzinkt, blau passiviert; ohne Beschichtung Artikel-Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 110

Andere Werkstoffe, Ausführungen (z. B. Feingewinde) und Veredelungsarten auf Anfrage.

Gewinde

Innengewinde A: ISO 6H • Außengewinde E: schraubbar in Regelgewinde.

Beschichtung

Mikroverkapselte Vorbeschichtung auf Acrylatbasis precote 80, maximale Lagerfähigkeit 4 Jahre bei Raumtemperatur.

Längenempfehlung

Maße in mm

Werkstück: Scherfestigkeit N/mm ²	Schraube: Festigkeitsklasse	Empfohlene Länge:				
		M 3	M 4	M 5	M 6/M 8/M 10	M 12
≥ 70	4.8	2 A	1,5 A	2 A	2 A	–
≥ 140	4.8	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1 A
	6.8	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1,5 A
	8.8	2 A	1,5 A	2 A	2 A	2 A
≥ 210	6.8	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1 A
	8.8	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1,5 A
	12.9	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	2 A
	14.9	2 A	2 A	2 A	2 A	2,5 A
≥ 280	6.8	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1 A
	8.8/12.9	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	1,5 A
	14.9	2 A	1,5 A	2 A	1,5 A	2 A

Beispiel

Scherfestigkeit des Werkstücks ca. 140 N/mm², Schraube M6, Festigkeitsklasse 8.8
Empfohlene Länge: 2A = 2 x 6 mm = 12 mm.