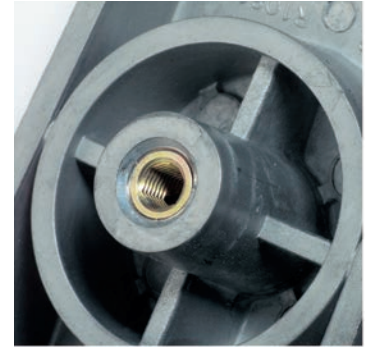




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso.

La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

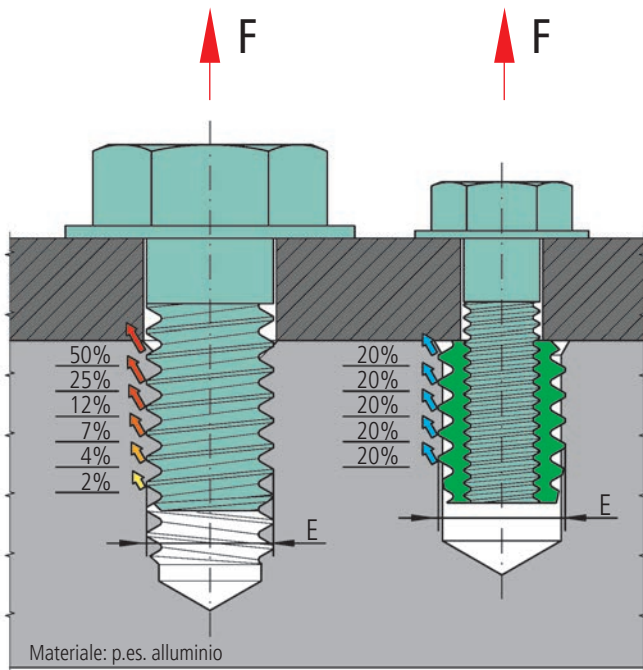


Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).

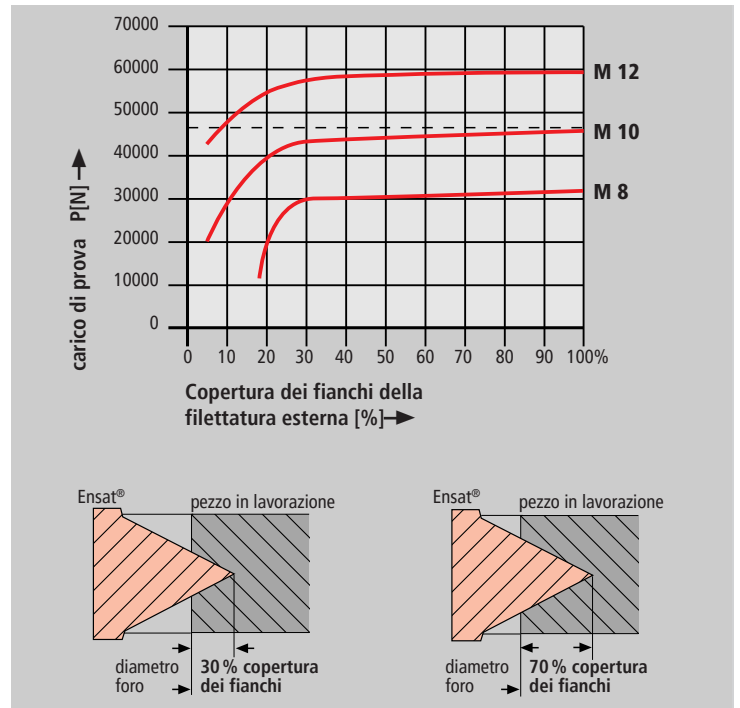


Fig. 3

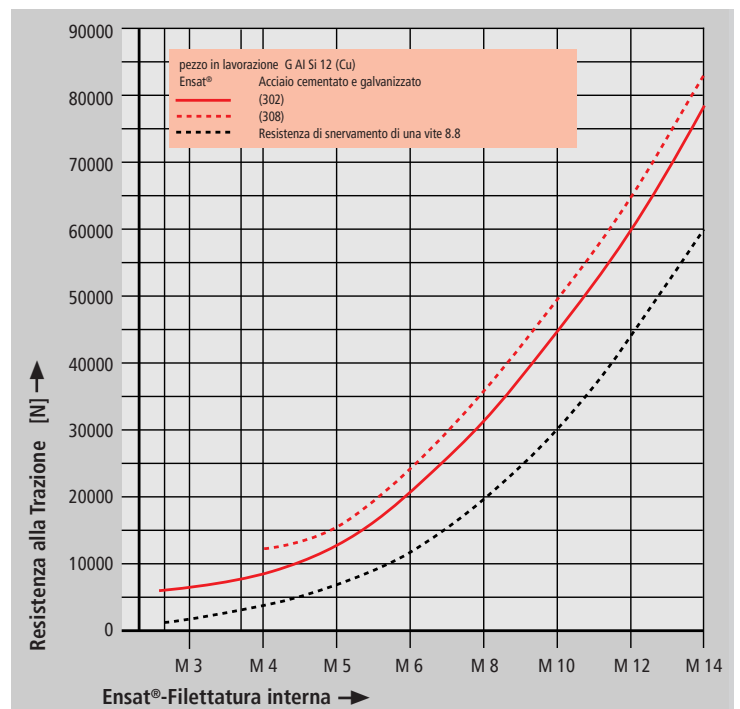


Fig. 4

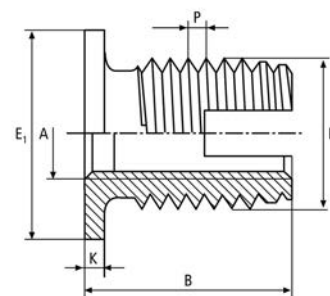
Applicazione

L'inserto Ensat®-SK 302 1 con fenditura maschiante e testa è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati estremamente resistenti al carico, all'usura e alle vibrazioni per materiali con ridotta resistenza al taglio.

È adatto per il montaggio nei seguenti materiali:

- leghe di metalli leggeri
- ghisa, ottone, bronzo, metalli non ferrosi
- materie plastiche, laminati
- legni duri

La testa serve come appoggio per i contatti elettrici, per il fissaggio simultaneo di più pezzi; in caso di carico contro la testa la forza di trazione diventa notevolmente elevata.



Misure in mm

| Codice articolo | Filettatura interna | Filettatura esterna | | Diametro testa | Altezza testa | Lunghezza | Valore indicativo per diametro preforo | Profondità minima di perforazione per fori ciechi |
|-----------------|---------------------|---------------------|------|----------------|---------------|-----------|--|---|
| | A | E | P | E ₁ | K | B | L | T |
| 302 100 040 ... | M 4 | 6,5 | 0,75 | 9 | 1 | 9 | 6,1 – 6,2 | 10 |
| 302 100 050 ... | M 5 | 8 | 1 | 11 | 1 | 11 | 7,5 – 7,6 | 12 |
| 302 100 060 ... | M 6 | 10 | 1,5 | 13 | 1,5 | 15,5 | 9,2 – 9,4 | 16 |
| 302 100 080 ... | M 8 | 12 | 1,5 | 15 | 1,5 | 16,5 | 11,2 – 11,4 | 17 |
| 302 100 100 ... | M 10 | 14 | 1,5 | 17 | 1,5 | 19,5 | 13,2 – 13,4 | 20 |

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensat®-SK autofilettante, serie Norma interna 302 1 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensat®-SK 302 100 050.110

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu
 Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente
 Acciaio inossidabile 1.4305
 Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 110
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 143
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 500
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 800

Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
 Filettatura esterna E: conforme a direttiva KKV
 Filettatura interna UNC, UNF, Whitworth su richiesta