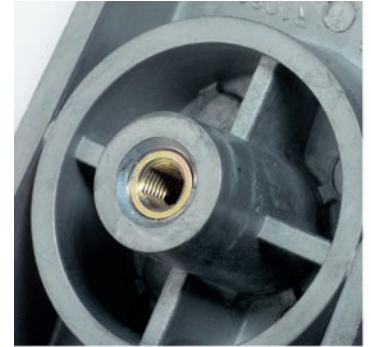




# L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

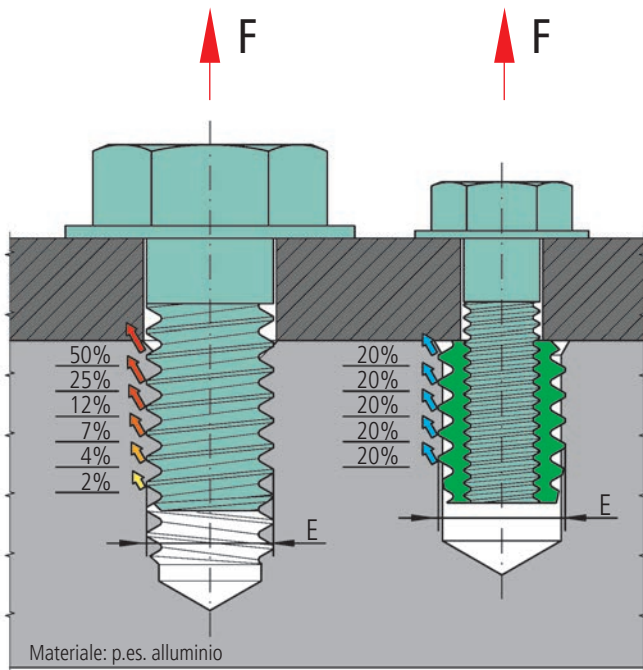


Fig. 2

### Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

### Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).

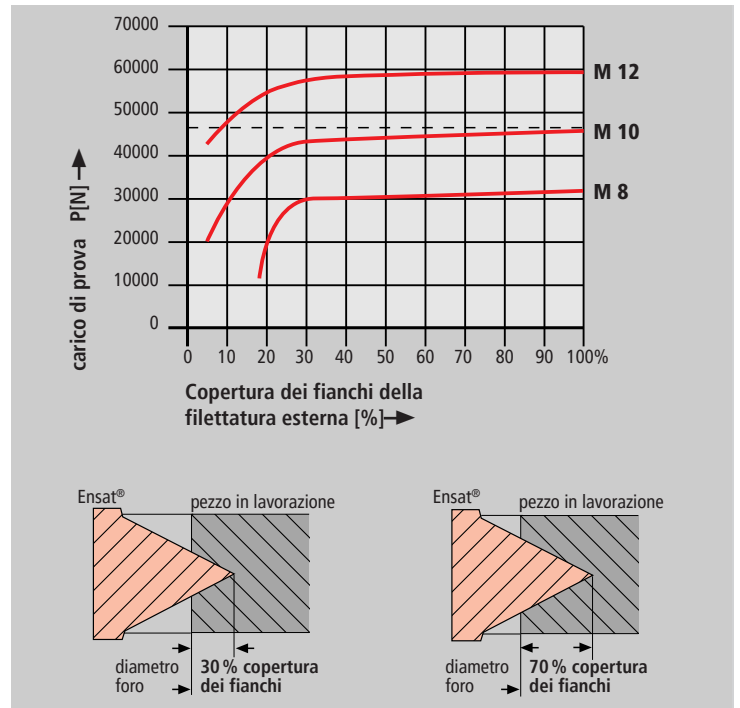


Fig. 3

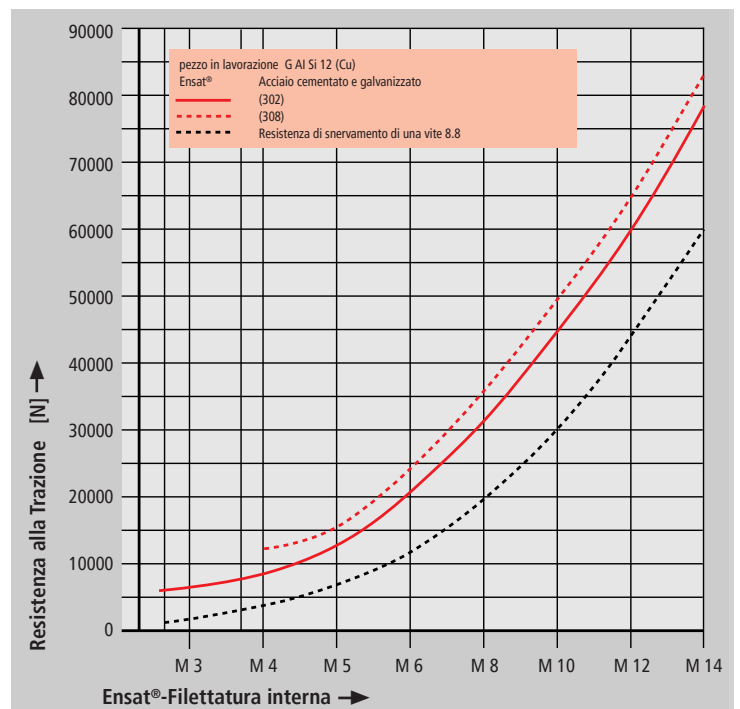


Fig. 4



**Inserto**  
autofilettante con camere salvatruciolo  
e fondo chiuso

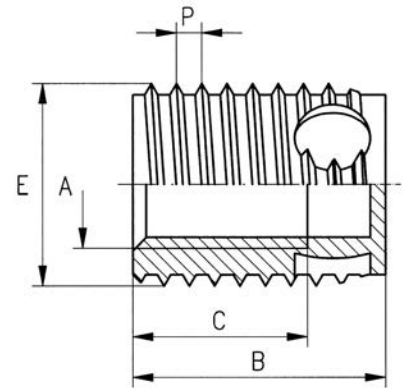
**Ensat®-SBT**  
Norma interna  
357 0 e 358 0

**Applicazione**

L'inserto Ensat® speciale SBT è stato sviluppato per le applicazioni nelle quali i trucioli, che si formano autonomamente durante la maschiatura, possono essere fonte di disturbo e provocare successivamente guasti gravi nel funzionamento del rispettivo assemblaggio (p.es. componenti elettronici). I tre fori maschiati distribuiti sul perimetro fungono da camera salvatrucioli.

I grandi trucioli che si formano durante la lavorazione si depositano in questi fori evitando di ricadere in parti delicate del dispositivo.

Il fondo chiuso impedisce inoltre che i trucioli penetrino nella filettatura interna.



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna		Filettatura esterna Filetto speciale		Lunghezza	Profondità filettatura min.	Diametro foro L -0,1	Profondità minima di perforazione per fori ciechi
	A	E	P	B				
357 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	3,2	6,2	8	
358 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	4,5	6,2	10	
357 000 050 ...	M 5	8	1	7	4	7,7	9	
358 000 050 ...	M 5	8	1	10	6	7,7	13	
357 000 060 ...	M 6	10	1,25	8	4,8	9,6	10	
358 000 060 ...	M 6	10	1,25	12	7	9,6	15	
358 000 080 ...	M 8	12	1,5	14	8,8	11,5	17	
358 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	11	13,5	22	
358 000 120 ...	M 12	16	1,75	22	14	15,4	26	

**Esempio per individuare il codice articolo**

Inserto Ensat®-SB autofilettante, serie Norma interna 307 0 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensat®-SBD 307 000 050.110

**Versione corta  
Versione lunga**

Norma interna 357  
Norma interna 358

**Materiali**

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu  
Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente  
Acciaio inossidabile 1.4305 (M4 – M8)  
Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500  
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

**Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.**

**Tolleranza**

ISO 2768-m

**Filettatura**

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H  
Filettatura esterna E: filetto speciale con base del filetto piana, conforme a direttiva KKV  
Filettatura interna UNC, UNF, Whitworth su richiesta