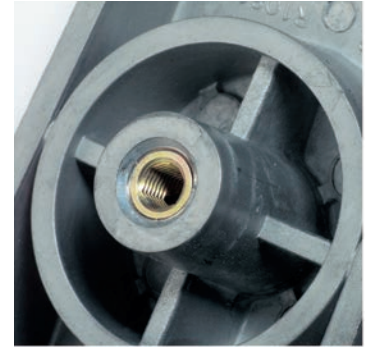


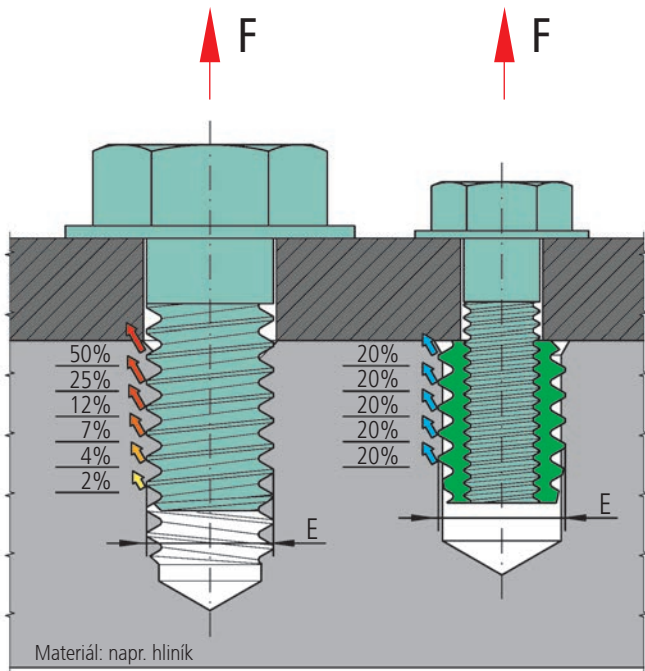
Ensat® – odolný proti vytažení při ekrytím závitových ploch a obrobků ...



Spoje se závitovými vložkami Ensat® umožňují podstatně menší rozměry konstrukcí a tak provádění konstrukcí šetřících materiálů a váhu.

Uvedené zobrazení (obr. 2) ukazuje dva šroubové spoje se stejnou vytažovací pevností.

I přes menší šrouby může spojení s Ensat® zabezpečit vyšší axiální síly jako spojení s větším šroubovým příčným řezem, protože rozdělení sil při Ensat® – vnější závit – jak při statickém tak aj při dynamickém zatížení – bude stejnoměrné na jednotlivé závitové chody Ensat®-vnějšího závitu rozdělené.



E = průměr řezaného závitu = vnější průměr Ensat®

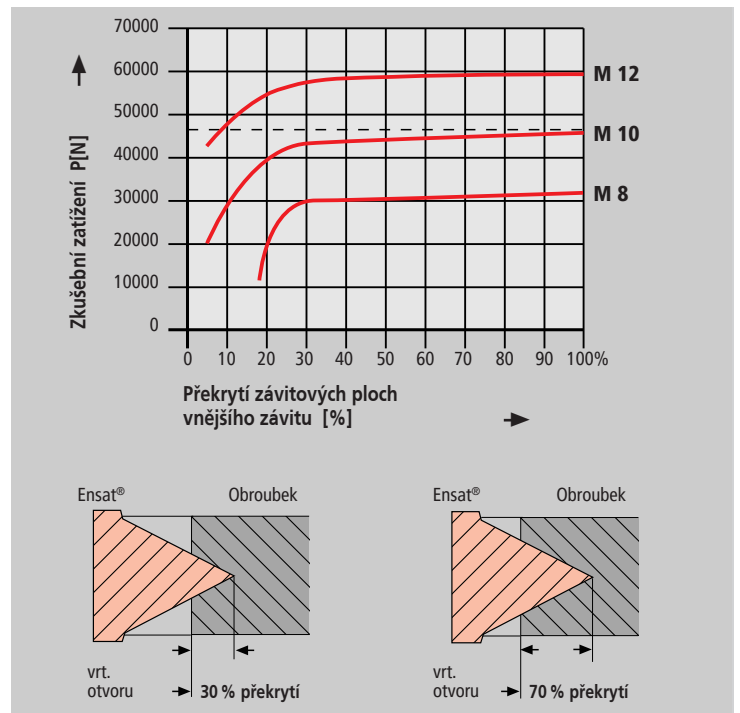
Obr. 2

Překrytí závitových ploch

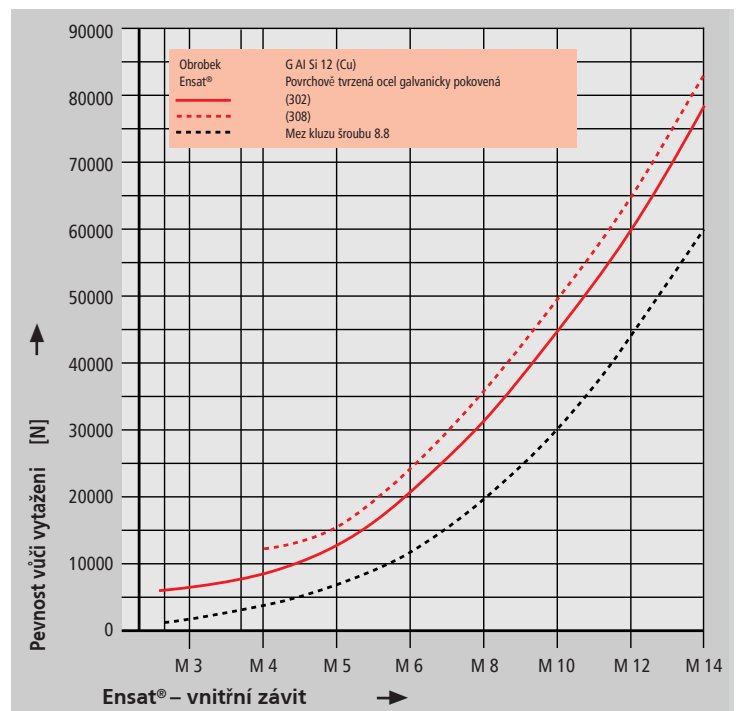
V obrobku z lehkého kovu dosahuje Ensat® 302 při pouhých 30 % překrytí boků téměř maximální vytažovací pevnost (obr. 3).

Vytažovací pevnost (pevnost vůči vytažení)

Ensat® je možno vysoce zatížit. Při použití v lehkém kovu je možno např. dosáhnout pevnosti vůči vytažení, která je 8.8 nad mezí pružnosti vhodného šroubu (obr. 4).



Obr. 3



Obr. 4



Závitová vložka
Samořezná s komorami pro třísky
a uzavřeným dnem

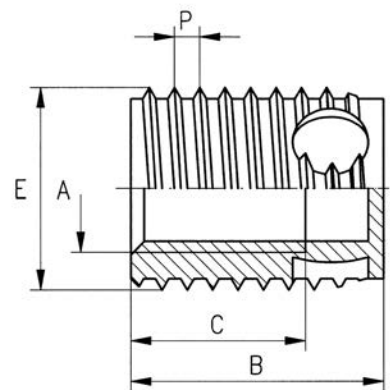
Ensat®-SBT
podnik. norma
357 0 a 358 0

Použití

Tato speciální závitová vložka Ensat®-SBT byla vyvinuta především pro takové případy použití, kde třísky, které vznikají při samočinném zařezávání působí rušivě a event. při pozdějším provozu instalovaných do dalších dílů – např. v elektronice, mohou způsobit závažné výpadky.

Tři řezné otvory rozdělené po obvodě jsou provedeny jako komory na třísky. Hrubé třísky vznikající při zašroubování se v nich ukládají a nemohou spadnou náročných přístrojů náchylných na poškození.

Uzavřené dno zabraňuje současně pronikání třísek do vnitřního závitu.



Rozměry v mm

číslo dílu	vnitřní závit	vnější závit speciální závit		délka	min. hloubka závitu	Směrná hodnota úložného otvoru	min. hloubka otvoru u slepých otvorů
	A	E	P	B	C	L -0,1	T
357 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	3,2	6,2	8
358 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	4,5	6,2	10
357 000 050 ...	M 5	8	1	7	4	7,7	9
358 000 050 ...	M 5	8	1	10	6	7,7	13
357 000 060 ...	M 6	10	1,25	8	4,8	9,6	10
358 000 060 ...	M 6	10	1,25	12	7	9,6	15
358 000 080 ...	M 8	12	1,5	14	8,8	11,5	17
358 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	11	13,5	22
358 000 120 ...	M 12	16	1,75	22	14	15,4	26

Příklad nalezení čísla dílu

Samořezná závitová vložka Ensat®-SBT podnikové normy 357 0 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, zakalená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensat®-SBT 357 000 050.110

**Krátké provedení
Dlouhé provedení**

Podniková norma 357
Podniková norma 358

Materiály

Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována
Ocel povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována
Nerez 1.4305 (M4 až M8)
Mosaz

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 110
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 143
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 500
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 800

Jiné materiály, provedení, (např. jemný závit) a zušlechťení na poptávku.

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: Speciální závit s plochým dnem závitové drážky, dle KKV-předpisu
Vnitřní závit UNC, UNF, Whitworth na poptávku