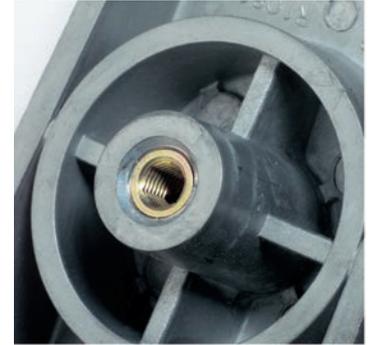




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

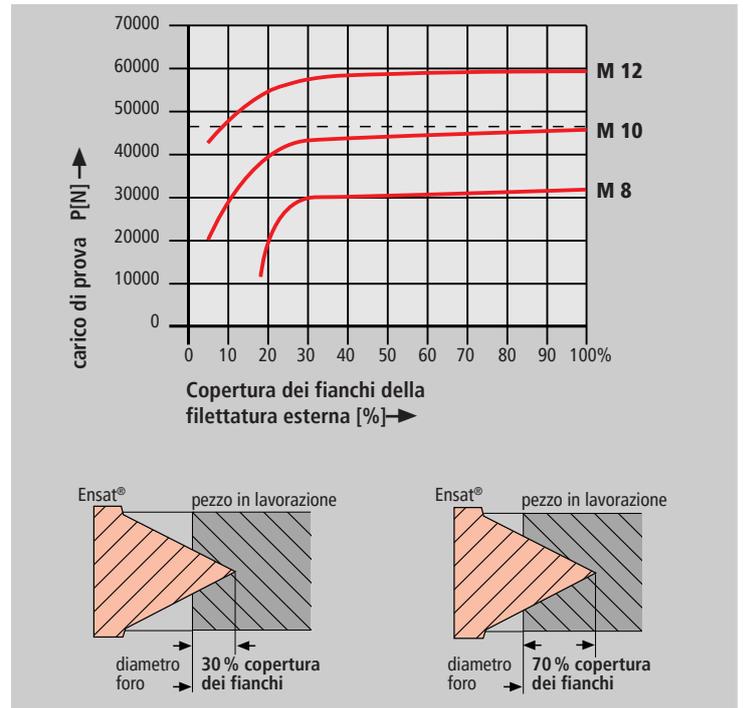


Fig. 3

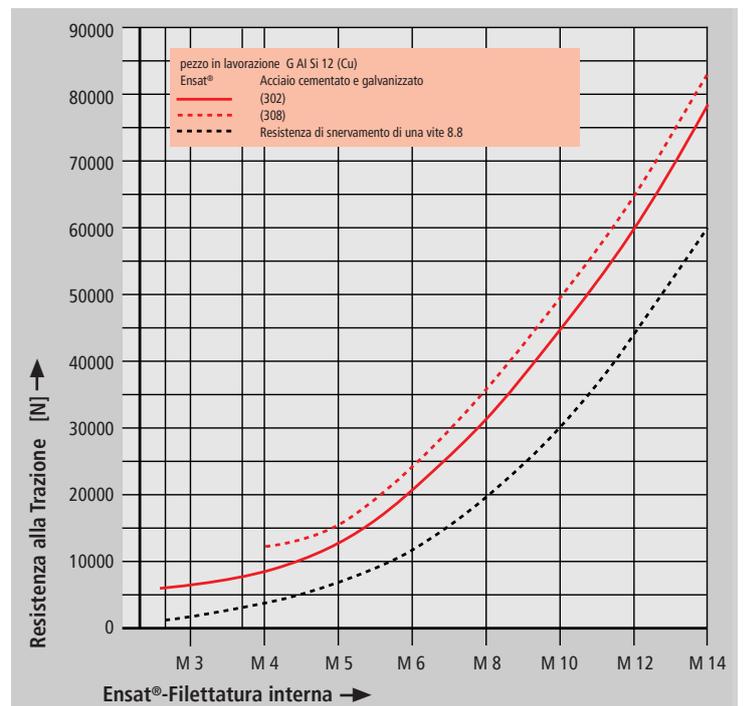
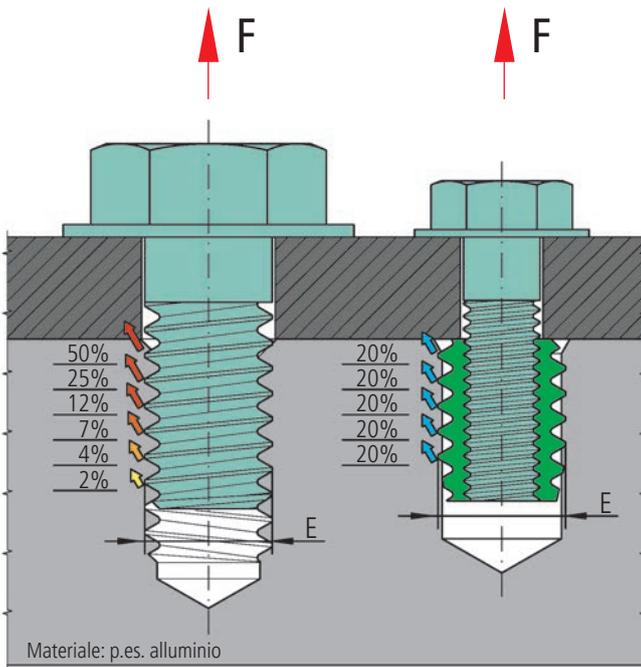


Fig. 4



E = diametro filettatura = diametro esterno dell'inserto Ensat®

Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).





Inserto
autofilettante con guida di inserimento

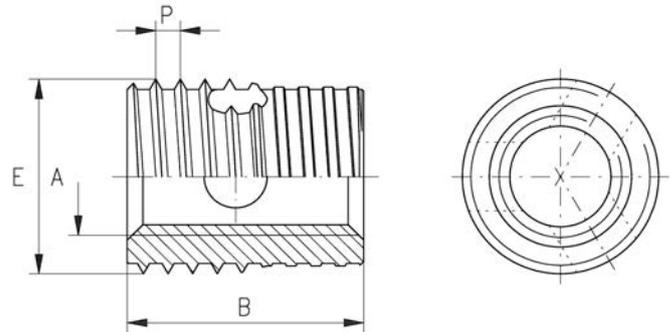
Ensat®-SBE
Norma interna
307 4 e 308 4

Applicazione

L'inserto speciale Ensat®-SBE con fori maschianti e guida di inserimento è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati estremamente resistenti al carico, all'usura e alle vibrazioni per materiali con maggiore resistenza di taglio.

L'inserto Ensat®-SBE è stato sviluppato per evitare una posizione inclinata dell'inserto durante il montaggio manuale.

Lo speciale inserto è particolarmente indicato per posizioni nelle quali non è possibile ricorrere ad una lavorazione automatizzata.



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna		Filettatura esterna Filetto speciale		Lunghezza	Valore indicativo per diametro preforo	Profondità minima di perforazione per fori ciechi
	A	E	P	B	L	T	
307 400 050 ...	M 5	8	1	9	7,6 – 7,7	12	
308 400 050 ...	M 5	8	1	12	7,6 – 7,7	15	
307 400 060 ...	M 6	10	1,25	12	9,5 – 9,6	15	
308 400 060 ...	M 6	10	1,25	16	9,5 – 9,6	19	
307 400 080 ...	M 8	12	1,5	13	11,3 – 11,5	16	
308 400 080 ...	M 8	12	1,5	18	11,3 – 11,5	21	
307 400 100 ...	M 10	14	1,5	14	13,3 – 13,5	17	
308 400 100 ...	M 10	14	1,5	22	13,3 – 13,5	26	
307 400 120 ...	M 12	16	1,75	16	15,2 – 15,4	19	
308 400 120 ...	M 12	16	1,75	26	15,2 – 15,4	30	
307 400 140 ...	M 14	18	2	18	17,2 – 17,4	21	
308 400 140 ...	M 14	18	2	28	17,2 – 17,4	32	
308 400 160 ...	M 16	20	2	28	19,2 – 19,4	32	

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensat®-SBE autofilettante, serie Norma interna 307 4 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensat®-SBE 307 400 050.110

Versione corta
Versione lunga

Norma interna 307
Norma interna 308

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu
Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente
Acciaio inossidabile 1.4305

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 110
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 143
C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) 500

Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
Filettatura esterna E: filetto speciale con base del filetto piana, conforme a direttiva KKV
Filettatura interna UNC, UNF, Whitworth su richiesta