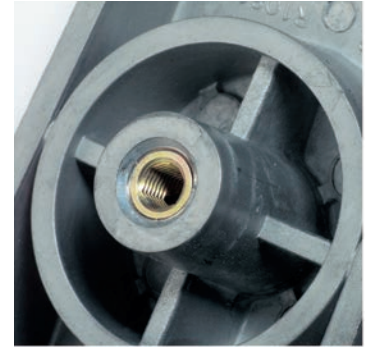


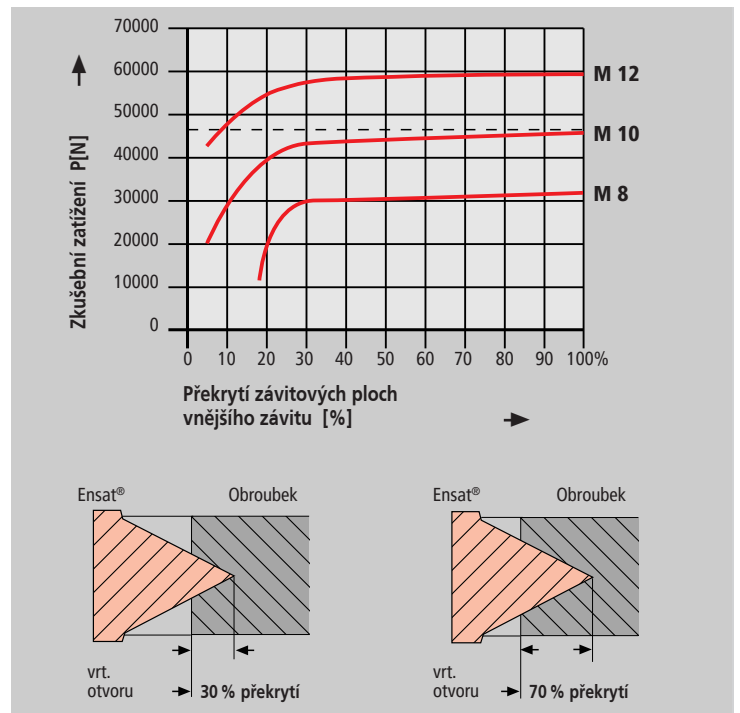
Ensat® – odolný proti vytažení při ekrytím závitových ploch a obrobků ...



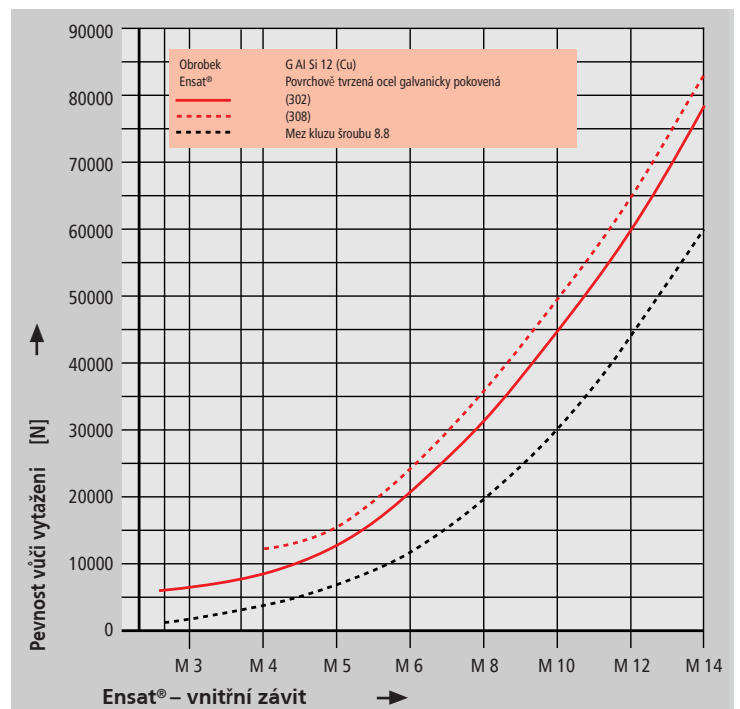
Spoje se závitovými vložkami Ensat® umožňují podstatně menší rozměry konstrukcí a tak provádění konstrukcí šetřících materiálů a váhu.

Uvedené zobrazení (obr. 2) ukazuje dva šroubové spoje se stejnou vytažovací pevností.

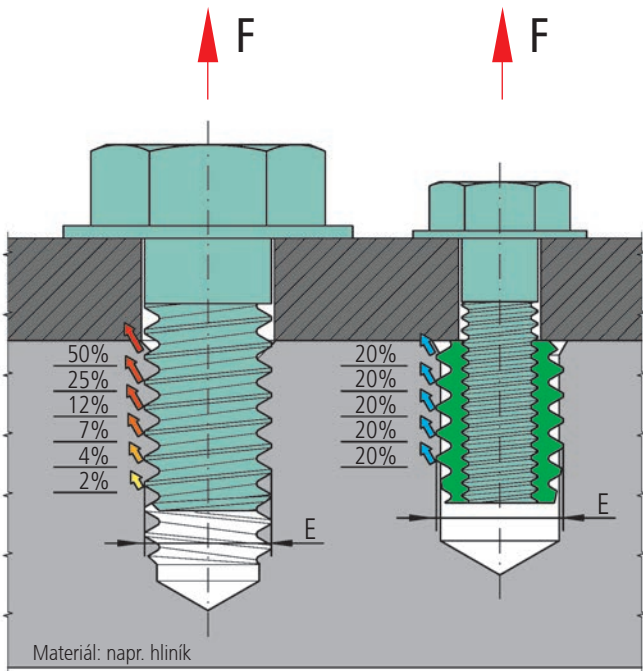
I přes menší šrouby může spojení s Ensat® zabezpečit vyšší axiální síly jako spojení s větším šroubovým příčným řezem, protože rozdělení sil při Ensat® – vnější závit – jak při statickém tak aj při dynamickém zatížení – bude stejnoměrné na jednotlivé závitové chody Ensat®-vnějšího závitu rozdělené.



Obr. 3



Obr. 4



E = průměr řezaného závitu = vnější průměr Ensat®

Obr. 2

Překrytí závitových ploch

V obrobku z lehkého kovu dosahuje Ensat® 302 při pouhých 30 % překrytí boků téměř maximální vytažovací pevnost (obr. 3).

Vytažovací pevnost (pevnost vůči vytažení)

Ensat® je možno vysoce zatížit. Při použití v lehkém kovu je možno např. dosáhnout pevnosti vůči vytažení, která je 8.8 nad mezí pružnosti vhodného šroubu (obr. 4).





Závitová vložka

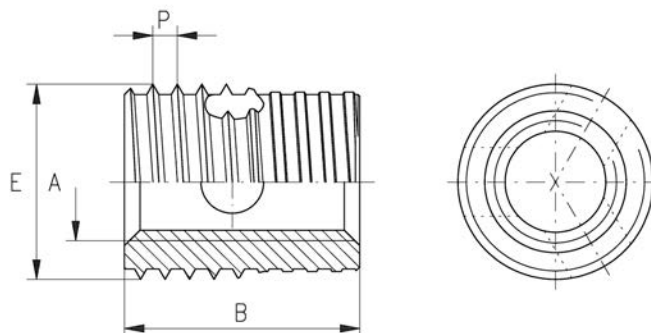
Samorezná s naváděcím dříkem

Ensat®-SBE
podnik. norma
307 4 a 308 4

Použití

Tato speciální závitová vložka Ensat®-SBE s řeznými otvory a naváděcím dříkem je samorezný spojovací element pro vytvoření vysoce zatížitelných šroubových spojů, odolných vůči opotřebení a vibracím v materiálech s vyšší pevností vůči stříhu.

Ensat®-SBE byl vyvinut tak, aby nedocházelo k šikmému ustavení vložky Ensat® při ruční montáži. Speciální závitová vložka je obzvláště vhodná pro aplikace nebo pozice zpracování, při kterých není možný automatizované zpracování.



Rozměry v mm

číslo dílu	vnitřní závit		vnější závit speciální závit		délka	Průměr vrtaného otvoru pro kovy (směrová hodnota)	min. hloubka otvoru u slepých otvorů
	A	E	P	B	L	T	
307 400 050 ...	M 5	8	1	9	7,6 až 7,7	12	
308 400 050 ...	M 5	8	1	12	7,6 až 7,7	15	
307 400 060 ...	M 6	10	1,25	12	9,5 až 9,6	15	
308 400 060 ...	M 6	10	1,25	16	9,5 až 9,6	19	
307 400 080 ...	M 8	12	1,5	13	11,3 až 11,5	16	
308 400 080 ...	M 8	12	1,5	18	11,3 až 11,5	21	
307 400 100 ...	M 10	14	1,5	14	13,3 až 13,5	17	
308 400 100 ...	M 10	14	1,5	22	13,3 až 13,5	26	
307 400 120 ...	M 12	16	1,75	16	15,2 až 15,4	19	
308 400 120 ...	M 12	16	1,75	26	15,2 až 15,4	30	
307 400 140 ...	M 14	18	2	18	17,2 až 17,4	21	
308 400 140 ...	M 14	18	2	28	17,2 až 17,4	32	
308 400 160 ...	M 16	20	2	28	19,2 až 19,4	32	

Příklad nalezení čísla dílu

Samorezná závitová vložka Ensat®-SBE řady podnikové normy 307 4 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensat®-SBE 307 400 050.110

Krátké provedení Dlouhé provedení

Podniková norma 307
Podniková norma 308

Materiály

Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována
Ocel povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována
Nerez 1.4305

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... 110
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... 143
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) ... 500

Jiné materiály, provedení, (např. jemný závit) a zušlechťení na poptávku.

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: Speciální závit s plochým dnem závitové drážky, dle KKV-předpisu
Vnitřní závit UNC, UNF, Whitworth na poptávku