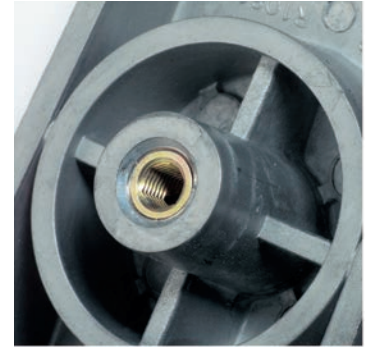


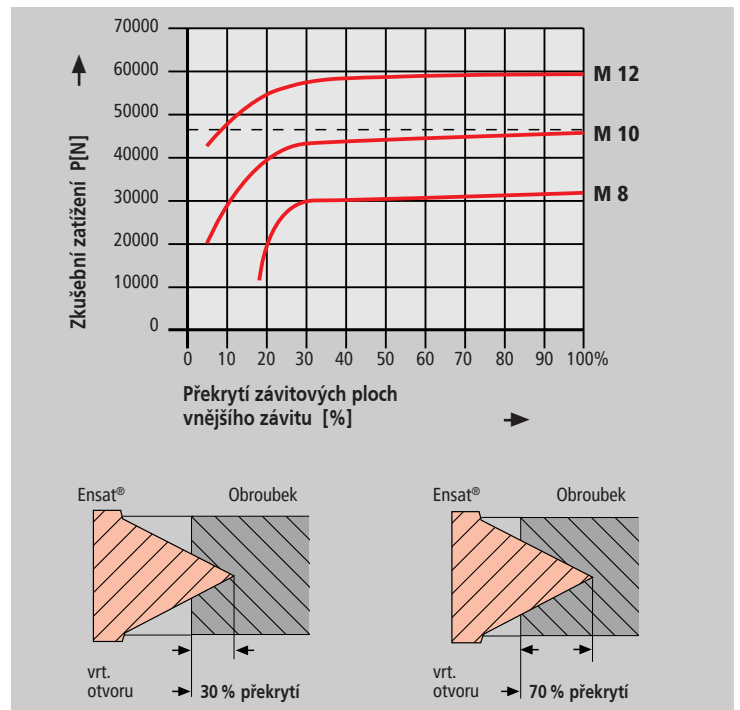
Ensat® – odolný proti vytažení při ekrytím závitových ploch a obrobků ...



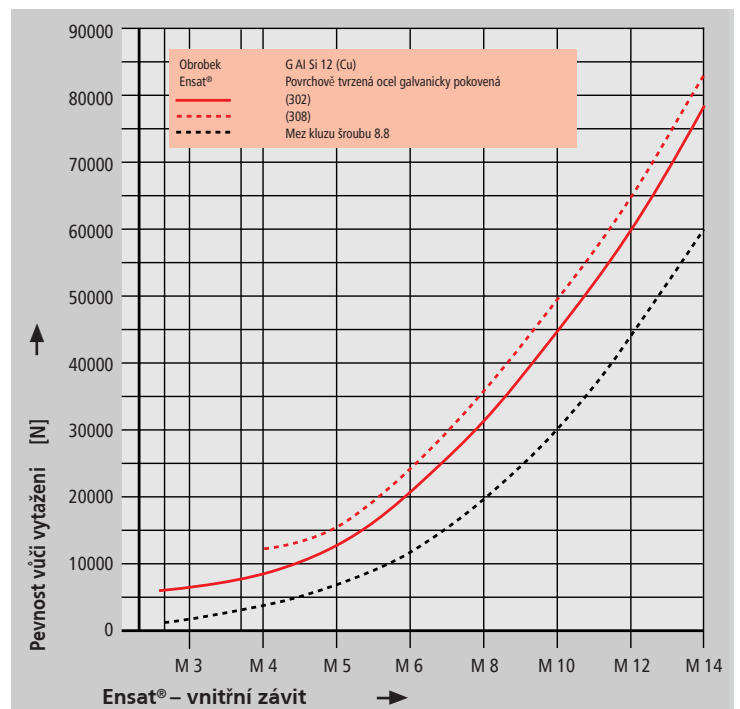
Spoje se závitovými vložkami Ensat® umožňují podstatně menší rozměry konstrukcí a tak provádění konstrukcí šetřících materiálů a váhu.

Uvedené zobrazení (obr. 2) ukazuje dva šroubové spoje se stejnou vytažovací pevností.

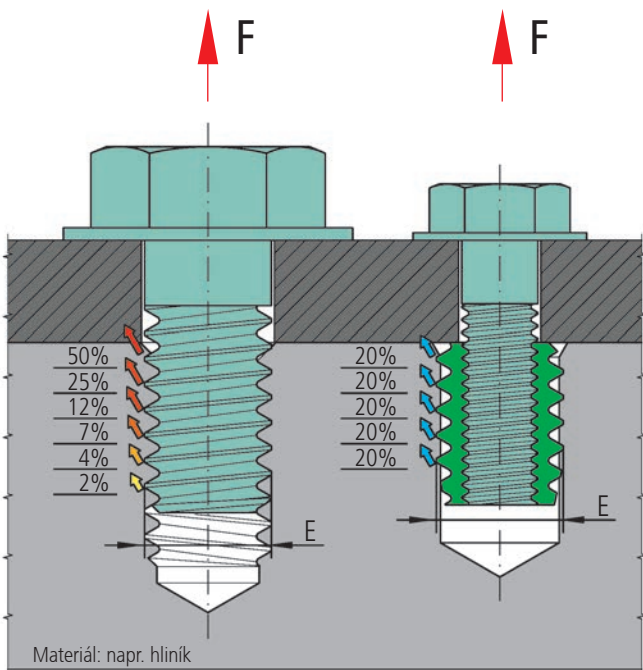
I přes menší šrouby může spojení s Ensat® zabezpečit vyšší axiální síly jako spojení s větším šroubovým příčným řezem, protože rozdělení sil při Ensat® – vnější závit – jak při statickém tak aj při dynamickém zatížení – bude stejnoměrné na jednotlivé závitové chody Ensat®-vnějšího závitu rozdělené.



Obr. 3



Obr. 4



E = průměr řezaného závitu = vnější průměr Ensat®

Obr. 2

Překrytí závitových ploch

V obrobku z lehkého kovu dosahuje Ensat® 302 při pouhých 30 % překrytí boků téměř maximální vytažovací pevnost (obr. 3).

Vytažovací pevnost (pevnost vůči vytažení)

Ensat® je možno vysoce zatížit. Při použití v lehkém kovu je možno např. dosáhnout pevnosti vůči vytažení, která je 8.8 nad mezí pružnosti vhodného šroubu (obr. 4).



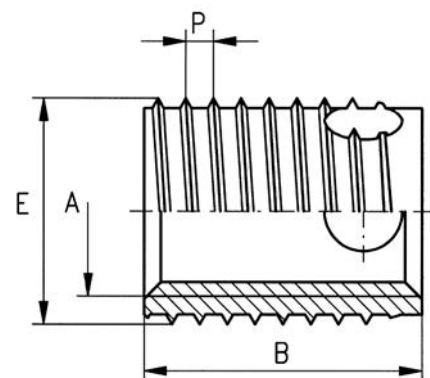
Použití

Závitová vložka Ensat® se třemi řeznými otvory ve speciálním tenkostěnném provedení. Vhodné především pro umělé hmoty s tenkou zbytkovou stěnou a pro lehké konstrukce.

S tímto provedením je možné především zpracování na závitorezných strojích, poněvadž stoupání vnějšího a vnitřního závitu je identické.

Pro zpracování tenkostěnných vložek v kovech je směrodatná vždy pevnost v tahu event. tvrdost základního materiálu.

V kritických případech se doporučuje mazání vhodnými prostředky, aby se zamezilo porušení tenkostěnných vložek.



Rozměry v mm

| číslo dílu | vnitřní závit | | vnější závit speciální závit | | délka | Směrná hodnota úložného otvoru | min. hloubka otvoru u slepých otvorů |
|-----------------|---------------|-----|---------------------------------|----|--------------|-----------------------------------|--|
| | A | E | P | B | | | |
| 347 000 035 ... | M 3,5 | 5 | 0,6 | 5 | 4,7 až 4,8 | 7 | |
| 348 000 035 ... | M 3,5 | 5 | 0,6 | 8 | 4,7 až 4,8 | 10 | |
| 347 000 040 ... | M 4 | 6 | 0,7 | 6 | 5,6 až 5,7 | 8 | |
| 348 000 040 ... | M 4 | 6 | 0,7 | 8 | 5,6 až 5,7 | 10 | |
| 347 000 050 ... | M 5 | 6,5 | 0,8 | 7 | 6,1 až 6,2 | 9 | |
| 348 000 050 ... | M 5 | 6,5 | 0,8 | 10 | 6,1 až 6,2 | 13 | |
| 347 000 060 ... | M 6 | 8 | 1 | 8 | 7,5 až 7,7 | 10 | |
| 348 000 060 ... | M 6 | 8 | 1 | 12 | 7,5 až 7,7 | 15 | |
| 347 000 080 ... | M 8 | 10 | 1,25 | 9 | 9,4 až 9,6 | 11 | |
| 348 000 080 ... | M 8 | 10 | 1,25 | 14 | 9,4 až 9,6 | 17 | |
| 347 000 100 ... | M 10 | 12 | 1,5 | 10 | 11,2 až 11,5 | 13 | |
| 348 000 100 ... | M 10 | 12 | 1,5 | 18 | 11,2 až 11,5 | 22 | |
| 347 000 120 ... | M 12 | 14 | 1,75 | 12 | 13,2 až 13,4 | 15 | |
| 348 000 120 ... | M 12 | 14 | 1,75 | 22 | 13,2 až 13,4 | 26 | |

**Příklad nalezení
čísla dílu**

Samořezná tenkostěnná závitová vložka Ensat®-SBD podnikové normy 347 0 s vnitřním závitem A = M5 z oceli, zakalená, pozinkovaná, modře pasivována: Ensat®-SBD 347 000 050.110

**Krátké provedení
Dlouhé provedení**

Podniková norma 347
Podniková norma 348

Materiály

Ocel povrchově vytvrzená, pozinkovaná, modře pasivována
Ocel povrchově vytvrzená, Zinek/Nikl, transparentně pasivována
Nerez 1.4305 (M3,5 až M8)
Mosaz

Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 110
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 143
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 500
Art. Č. (čtvrtá skupina čísel) 800

Jiné materiály, provedení a zušlechtění na poptávku.

Tolerance

ISO 2768-m

Závit

Vnitřní závit A: dle ISO 6H
Vnější závit E: Speciální závit s plochým dnem závitové drážky, dle KKV-předpisu
Vnitřní závit UNC, UNF, Whitworth na poptávku