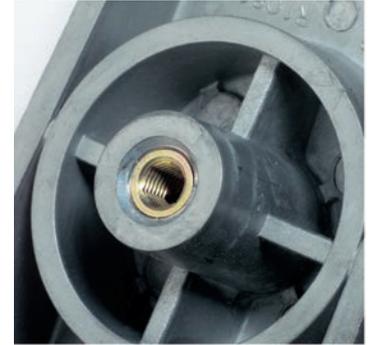




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

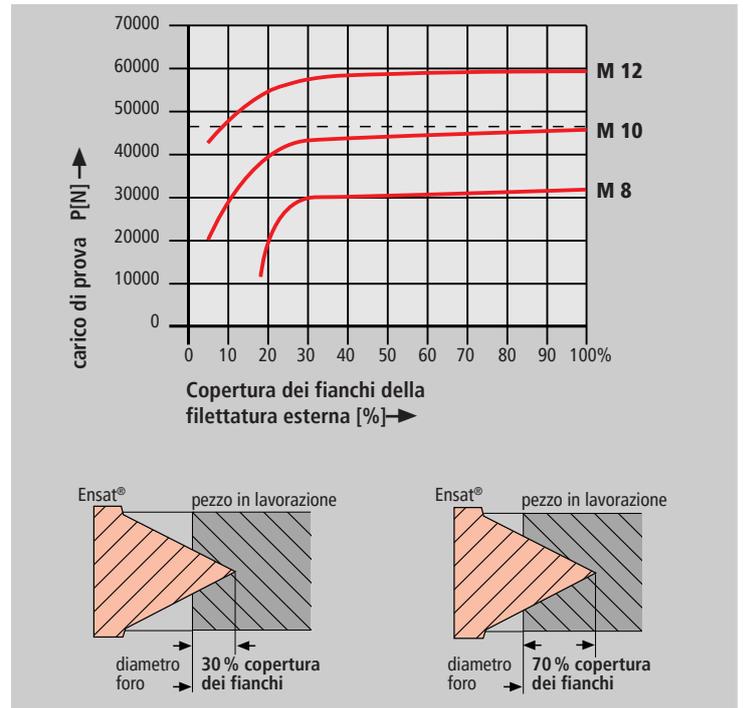


Fig. 3

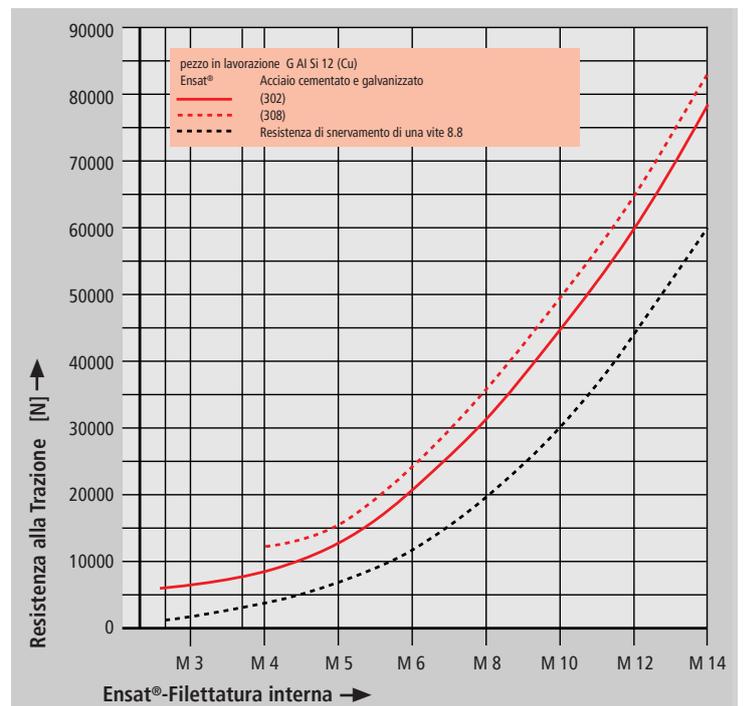
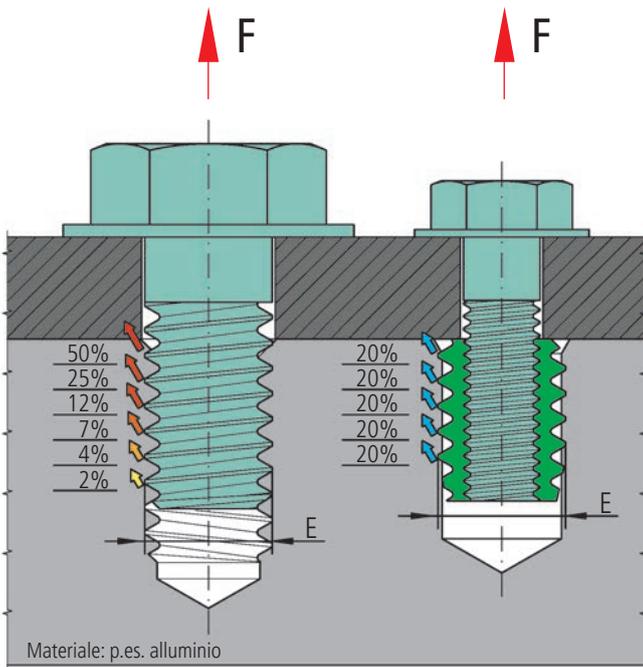


Fig. 4



E = diametro filettatura = diametro esterno dell'inserto Ensat®

Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

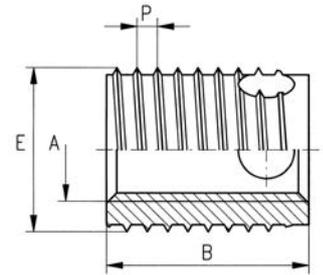
L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).



Applicazione

L'inserto Ensat®-SB con fori maschiati è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati

estremamente resistenti al carico, all'usura e alle vibrazioni per materiali con maggiore resistenza di taglio.



Misure in mm

Codice articolo	Filettatura interna		Filettatura esterna Filetto speciale		Lunghezza	Valore indicativo per diametro preforo	Profondità minima di perforazione per fori ciechi
	A	E	P	B			
307 000 030 ...	M 3	5	0,6	4	4,7 – 4,8	6	
308 000 030 ...	M 3	5	0,6	6	4,7 – 4,8	8	
307 000 035 ...	M 3,5	6	0,8	5	5,6 – 5,7	7	
308 000 035 ...	M 3,5	6	0,8	8	5,6 – 5,7	10	
307 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	6	6,1 – 6,2	8	
308 000 040 ...	M 4	6,5	0,8	8	6,1 – 6,2	10	
307 000 050 ...	M 5	8	1	7	7,6 – 7,7	9	
308 000 050 ...	M 5	8	1	10	7,6 – 7,7	13	
307 000 060 ...	M 6	10	1,25	8	9,5 – 9,6	10	
308 000 060 ...	M 6	10	1,25	12	9,5 – 9,6	15	
307 000 080 ...	M 8	12	1,5	9	11,3 – 11,5	11	
308 000 080 ...	M 8	12	1,5	14	11,3 – 11,5	17	
307 000 100 ...	M 10	14	1,5	10	13,3 – 13,5	13	
308 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	13,3 – 13,5	22	
307 000 120 ...	M 12	16	1,75	12	15,2 – 15,4	15	
308 000 120 ...	M 12	16	1,75	22	15,2 – 15,4	26	
307 000 140 ...	M 14	18	2	14	17,2 – 17,4	17	
308 000 140 ...	M 14	18	2	24	17,2 – 17,4	28	
307 000 160 ...	M 16	20	2	14	19,2 – 19,4	17	
308 000 160 ...	M 16	20	2	24	19,2 – 19,4	28	
307 000 180 ...	M 18	22	2	18	21,2 – 21,4	21	
308 000 180 ...	M 18	22	2	24	21,2 – 21,4	28	
308 000 200 ...	M 20	26	2	27	25,2 – 25,4	31	
308 000 220 ...	M 22	26	2	30	25,2 – 25,4	34	
308 000 240 ...	M 24	30	2	30	29,2 – 29,4	34	

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensat®-SB autofilettante, serie Norma interna 307 0 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensat®-SB 307 000 050.110

Versione corta
Versione lunga

Norma interna 307
Norma interna 308

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110
 Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143
 Acciaio inossidabile 1.4305 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500
 Ottone C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
 Filettatura esterna E: filetto speciale con base del filetto piana, conforme a direttiva KKV
 Filettatura interna UNC, UNF, Whitworth su richiesta

Animazione

