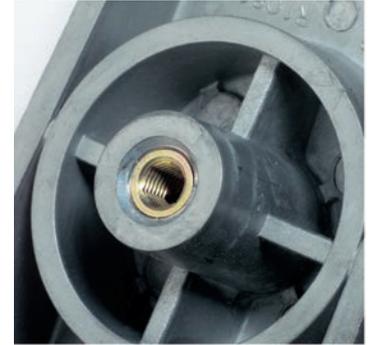




L'inserto Ensat® – resistenza alla trazione grazie alla copertura dei fianchi ...



I fissaggi realizzati con gli inserti Ensat® consentono di lavorare su misure molto più piccole e quindi su strutture che permettono di risparmiare sul materiale e sul peso. La figura qui di seguito (Figura 2) mostra un collegamento avvitato realizzato con viti di sezione diversa. Nonostante la sezione inferiore delle viti, il fissaggio

con un inserto Ensat® è in grado di assorbire maggiori forze assiali rispetto al collegamento realizzato con viti di sezione maggiore; nella filettatura esterna dell' Ensat® la distribuzione delle forze, sia in presenza di carico statico sia dinamico, viene distribuita in modo uniforme sui singoli filetti della filettatura esterna dell' Ensat®.

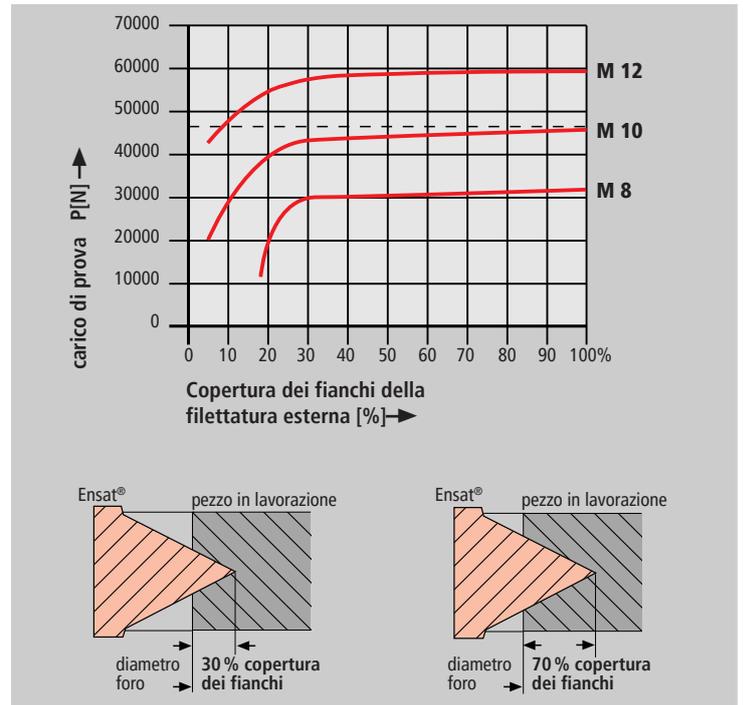


Fig. 3

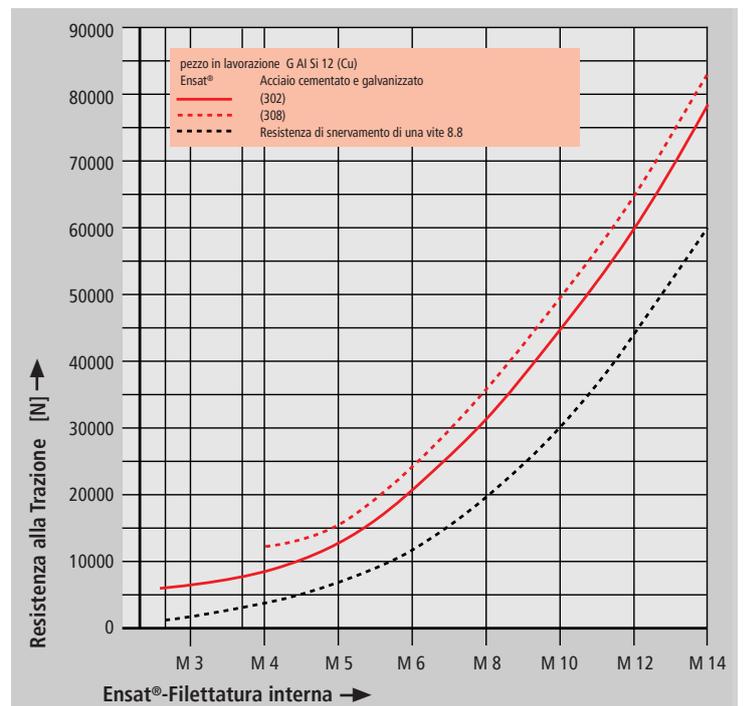
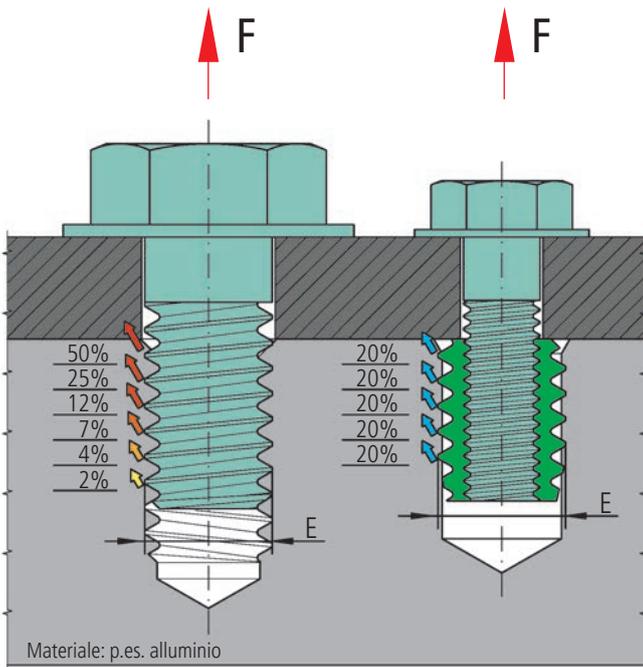


Fig. 4



E = diametro filettatura = diametro esterno dell'inserto Ensat®

Fig. 2

Copertura dei fianchi

In un pezzo in lega leggera l'inserto Ensat® 302 raggiunge quasi la massima resistenza alla trazione con una copertura sui fianchi del solo 30% (Fig. 3).

Resistenza alla trazione

L'inserto Ensat® resiste ai carichi elevati. Con le leghe leggere si può raggiungere ad esempio una resistenza alla trazione superiore alla resistenza di snervamento della rispettiva vite 8.8 (Fig. 4).



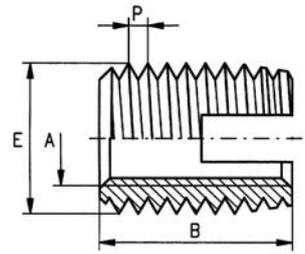


Inserto
autofilettante
filettatura interna metrica

Ensats®-S
Norma interna
302 0

Applicazione

L'inserto Ensats®-S con fenditura maschiante è un elemento autofilettante che consente di realizzare fissaggi avvitati estremamente resistenti al carico, all'usura e alle vibrazioni per materiali con ridotta resistenza di taglio.



Misure in mm

Codice articolo Gruppo di numeri	Filettatura interna	Filettatura esterna		Lunghezza	Valore indicativo per diametro preforo	Profondità minima di perforazione per fori ciechi
	A	E	P	B	L	T
302 000 020 ...	M 2	4,5	0,5	6	4,2 – 4,3	8
302 000 025 ...	M 2,5	4,5	0,5	6	4,2 – 4,3	8
302 000 030 ...	M 3	5	0,5	6	4,7 – 4,8	8
302 000 035 ...	M 3,5	6	0,75	8	5,6 – 5,7	10
302 000 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	6,1 – 6,2	10
302 000 050 ...	M 5	8	1	10	7,5 – 7,6	13
302 000 061 ...	M 6 (a)	9	1	12	8,5 – 8,6	15
302 000 060 ...	M 6	10	1,5	14	9,2 – 9,4	17
302 000 080 ...	M 8	12	1,5	15	11,2 – 11,4	18
302 000 100 ...	M 10	14	1,5	18	13,2 – 13,4	22
302 000 120 ...	M 12	16	1,5	22	15,2 – 15,4	26
302 000 140 ...	M 14	18	1,5	24	17,2 – 17,4	28
302 000 160 ...	M 16	20	1,5	22	19,2 – 19,4	26
302 000 180 ...	M 18	22	1,5	24	21,2 – 21,4	29
302 000 200 ...	M 20	26	1,5	27	25,2 – 25,4	32
302 000 220 ...	M 22	26	1,5	30	25,2 – 25,4	36
302 000 240 ...	M 24	30	1,5	30	29,2 – 29,4	36
302 000 270 ...	M 27	34	1,5	30	33,2 – 33,4	36
302 000 300 ...	M 30	36	1,5	40	35,2 – 35,4	46

Esempio per individuare il codice articolo

Inserto Ensats®-S autofilettante, serie Norma interna 302 0 con filettatura interna A = M5 in acciaio, cementato, zincato, passivato blu: Ensats®-S 302 000 050.110

Materiali

Acciaio, cementato, zincato, passivato blu
 Acciaio, cementato, zinco/nichel, passivato trasparente
 Acciaio inossidabile 1.4305
 Ottone

C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 110
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 143
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 500
 C. articolo (**quarto** gruppo di numeri) ... 800

Altri materiali, versioni (p.es. filettatura fine) e tipi di lavorazione su richiesta.

Tolleranza

ISO 2768-m

Filettatura

Filettatura interna A: conforme a ISO 6H
 Filettatura esterna E: conforme a direttiva KKV
 Filettatura interna UNC, UNF, Whitworth cfr. pag. 8

Animazione

