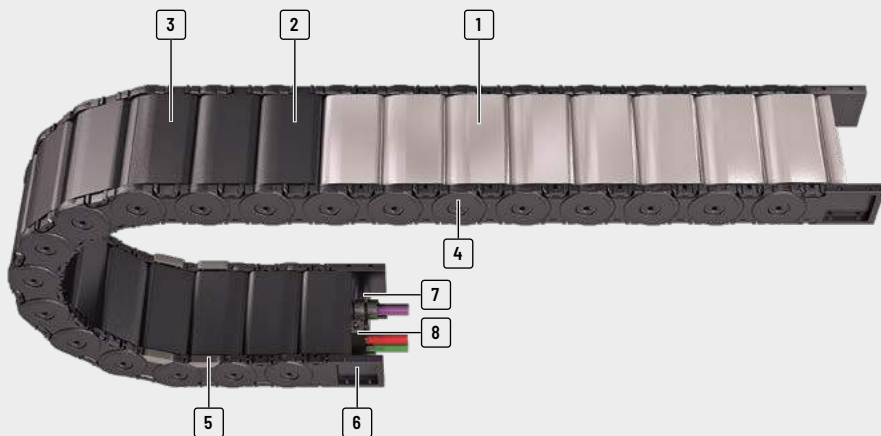


Serie MT

Variable geschlossene Energiekette
mit umfangreichem Zubehör



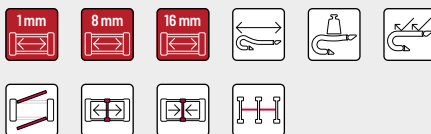
Marken für die TSUBAKI KABELSCHLEPP GmbH sind als nationale oder internationale Registrierung in den folgenden Ländern geschützt: tsubaki-kabelschlepp.com/trademarks



- | | | |
|--|--|--|
| <p>1 Aluminiumdeckel im 1 mm Breitenraster lieferbar</p> <p>2 Kunststoffdeckel im 8 bzw. 16 mm Breitenraster lieferbar</p> | <p>3 Innen und außen zur Leitungsbelegung schnell zu öffnen</p> <p>4 Verriegelungsbolzen</p> <p>5 Auswechselbare Gleitschuhe</p> | <p>6 Universal-Anschlussstücke (UMB)</p> <p>7 C-Schiene für Zugentlastungselemente</p> <p>8 Zugentlastungselemente</p> |
|--|--|--|

Eigenschaften

- » Gekapseltes schmutzunempfindliches Anschlagssystem
- » Stabile Seitenbänder durch robuste Laschenkonstruktion
- » Einfacher Zusammenbau der Seitenbänder durch Laschen mit montagefreundlichen Verriegelungsbolzen
- » Hohe Lebensdauer aufgrund von minimiertem Gelenkverschleiß durch Topf-Deckel-Prinzip
- » Große Auswahl an vertikalen und horizontalen Stegsystemen und Separierungsmöglichkeiten für Ihre Leitungen
- » Ausführungen mit Aluminium-Deckelsystem im 1 mm Breitenraster bis zu 800 mm Innenbreite lieferbar
- » Ausführungen mit Kunststoff-Deckelsystem im 8 und 16 mm Breitenraster lieferbar



Minimierter Gelenkverschleiß durch Topf-Deckel-Prinzip



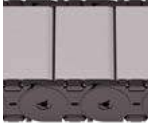


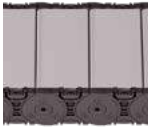


Stabile Laschenkonstruktion, gekapseltes Anschlagssystem



Montagefreundlich durch Verriegelungsbolzen



Auswechselbare Gleitschuhe für lange Lebensdauer bei gleitenden Anwendungen

Typenreihe	Öffnungsvariante	Stegbauart	h_i	h_G	B_i	B_k	B_i - Raster	t	KR	Zusatz- last \leq [kg/m]	Lei- tungs- d _{max} [mm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
MT0475											
		RMD 01	26	39	33 - 180	41 - 197	1	47,5	75 - 300	3	20
		RMD 02	26	39	33 - 180	41 - 197	1	47,5	75 - 300	3	20
		RDD 01	26	39	24 - 280	41 - 297	8	47,5	75 - 300	3	20
		RDD 02	26	39	24 - 280	41 - 297	8	47,5	75 - 300	3	20
MT0650											
		RMD	38,5	57	100 - 500	134 - 534	1	65	115 - 350	25	30
		RDD	38,5	57	50 - 258	84 - 292	8	65	95 - 350	25	30
MT0950											
		RMD	54,5	80	100 - 600	139 - 639	1	95	200 - 380	35	43
		RDD	54,5	80	77 - 349	116 - 388	16	95	140 - 380	35	43
MT1250											
		RMD	68,5	96	150 - 800	195 - 845	1	125	260 - 500	65	61
		RDD	68,5	96	103 - 359	148 - 404	16	125	220 - 500	65	61
MT1300											
		RMD	87	120	100 - 800	150 - 850	1	130	240 - 500	70	69

Serie
MTSerie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragend Anordnung			Gleitende Anordnung			Innenaufteilung				Bewegung			Seite
Verfahrweg $\leq [m]$	$v_{max} \leq [m/s]$	$a_{max} \leq [m/s^2]$	Verfahrweg $\leq [m]$	$v_{max} \leq [m/s]$	$a_{max} \leq [m/s^2]$	TS0	TS1	TS2	TS3	vertikal hängend oder stehend	auf der Seite liegend	Drehbewegung	
										vertikal hängend oder stehend	auf der Seite liegend	Drehbewegung	
2,7	10	50	-	-	-	•	•	-	-	•	•	-	616
2,7	10	50	-	-	-	•	•	-	-	•	•	-	618
2,7	10	50	-	-	-	•	•	•	-	•	•	-	620
2,7	10	50	-	-	-	•	•	•	-	•	•	-	622
4,8	10	35	170	8	20	•	•	-	-	•	•	-	628
4,8	10	35	170	8	20	•	•	-	-	•	•	-	630
7,4	10	25	230	8	20	•	•	•	-	•	•	-	636
7,4	10	25	230	8	20	•	•	•	•	•	•	-	638
9,7	10	20	270	8	20	•	•	•	-	•	•	-	644
9,7	10	20	270	8	20	•	•	•	•	•	•	-	646
10,8	10	20	300	8	20	•	•	-	•	•	•	-	652

Änderungen vorbehalten.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

MT0475



Teilung
47,5 mm



Innenhöhe
26 mm



Innenbreiten
24 - 280 mm



Krümmungsradien
75 - 300 mm

Stegbauarten

Serie
XLTROBOTRAX®
System

Aluminiumdeckel RMD 01 Seite **616**

Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.

FLATVEYOR®



Aluminiumdeckel RMD 02 Seite **618**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

CLEANVEYOR®



Kunststoffdeckel RDD 01 Seite **620**

Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.

Serie
LS/LSX

Kunststoffdeckel RDD 02 Seite **622**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

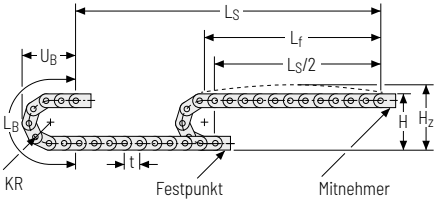
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

Serie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



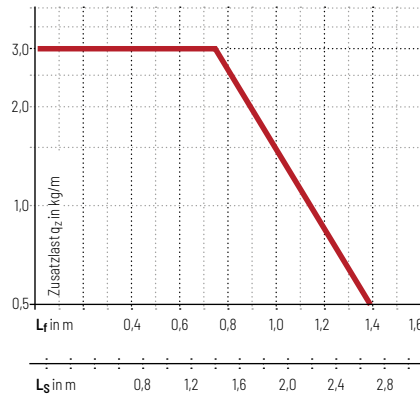
KR [mm]	H [mm]	H _z [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
75	189	214	331	142
100	239	264	410	167
130	299	324	504	197
160	359	384	598	227
200	439	464	724	267
250	539	564	881	317
300	639	664	1038	367

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht $q_k = 1,7 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



Geschwindigkeit
bis 10 m/s

Beschleunigung
bis 50 m/s²

Verfahrenweg
bis 2,7 m

Zusatzlast
bis 3,0 kg/m

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD 01 – Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

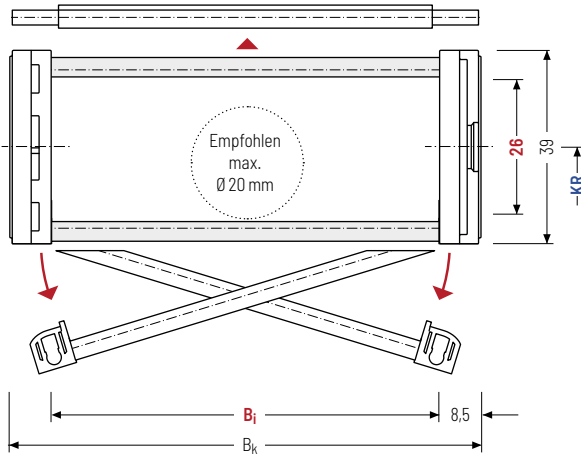
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 33 – 180 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

h _i [mm]	h _g [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]						q _k [kg/m]	
26	39	33 – 180	B _i + 17	75	100	130	160	200	250	300	1,40 – 4,92

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT0475
Typenreihe

128
B_i [mm]

RMD 01
Stegbauart

100
KR [mm]

1425
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

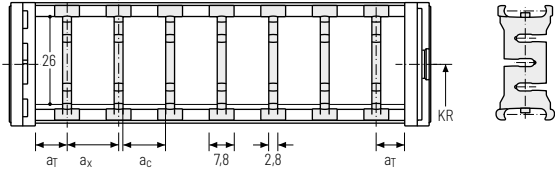
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a_T min [mm]	a_x min [mm]	a_c min [mm]	n_T min
A	6	7,8	5	-

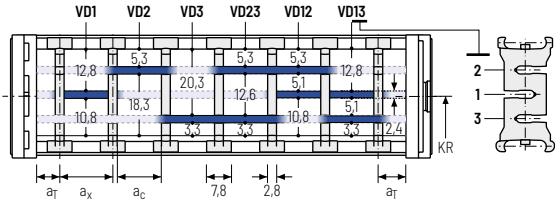
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a_T min [mm]	a_T max [mm]	a_x min [mm]	a_c min [mm]	n_T min
A	6	20	7,8	5	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1

·

A

·

3

-

VD1

:

VD3

Trennstegsystem
Version
 n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD 02 – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

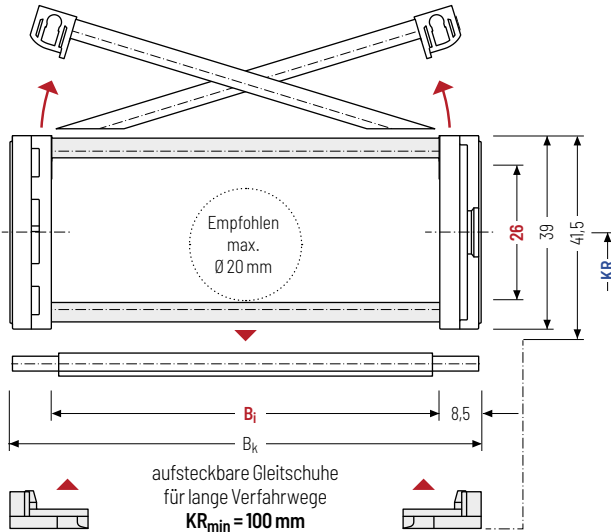
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 33 – 180 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]						q _k [kg/m]	
26	39	41,5	33 – 180	B _i + 17	75	100	130	160	200	250	300	1,40 – 4,92

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT0475

Typenreihe

128

B_i [mm]

RMD 02

Stegbauart

100

KR [mm]

1425

L_k [mm]

VS

Steganordnung

Trennstegsysteme

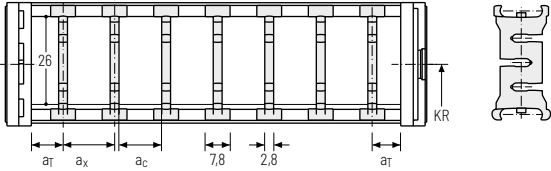
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	6	7,8	5	-

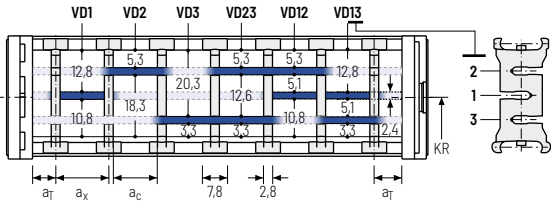
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	6	20	7,8	5	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1

·

A

·

3

-

VD1

:

VD3

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEVOR®
CLEANVEVOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Änderungen vorbehalten.

Kunststoffdeckel RDD 01 – Deckel mit Drehgelenk im Innenradius

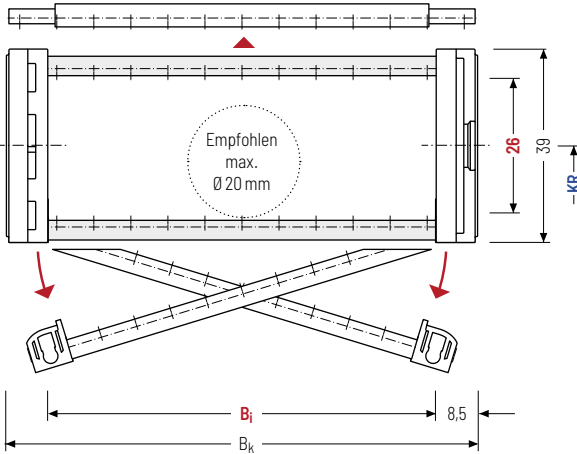
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** durch 90°-Drehung zu lösen.
- » **Innen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_i von 24 – 280 mm
im **8 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

h ₁ [mm]	h _G [mm]	B _i [mm]										B _k [mm]	KR [mm]	q _k [kg/m]	
26	39	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	B _i + 17	75	100	0,90 - 4,41
		104	112	120	128	136	144	152	160	168	176		130	160	
		184	192	200	208	216	224	232	240	248	256		200	250	
		264	272	280	300										

Bestellbeispiel



MT0475
Typenreihe

128
B_i [mm]

RDD 01
Stegbauart

100
KR [mm]

1425
L_k [mm]

VS
Steganordnung

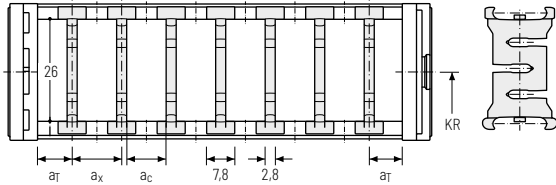
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

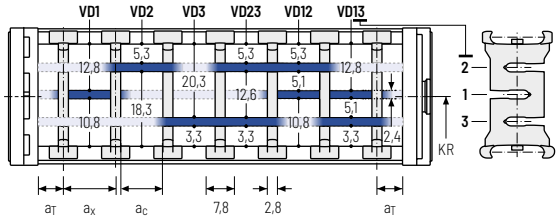
Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	6	7,8	5	8	-



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	6	7,8	5	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

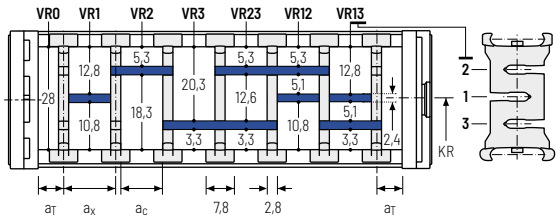


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	12	8*/24	5,2*/21,2	8	2

* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (8 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



Bestellbeispiel

TS2

B

3

K1

34

VR1

⋮
⋮
⋮

K4

38

VR3

Trennstegsystem
Version
n_T
Kammer
a_x
Höhenunterteilung

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Kunststoffdeckel RDD 02 – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

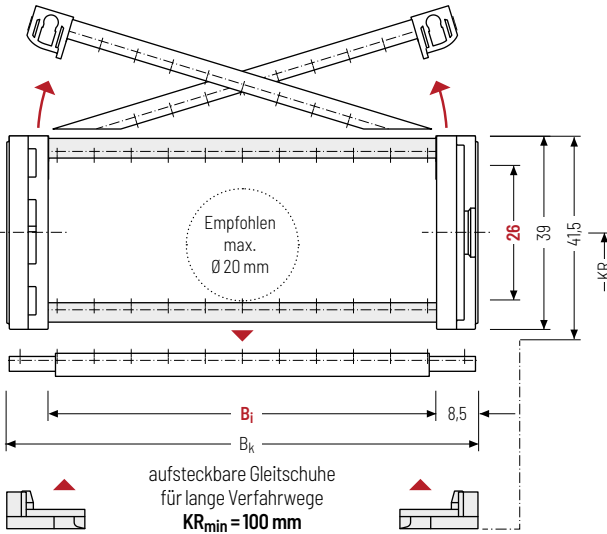
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_i von 24 – 280 mm
im **8 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

h ₁ [mm]	h _G [mm]	B _i [mm]										B _k [mm]	KR [mm]	q _k [kg/m]	
26	39	24	32	40	48	56	64	72	80	88	96	B _i + 17	75	100	0,90 - 4,41
		104	112	120	128	136	144	152	160	168	176		130	160	
		184	192	200	208	216	224	232	240	248	256		200	250	
		264	272	280	300										

Bestellbeispiel



MT0475
Typenreihe

128
B_i [mm]

RDD 02
Stegbauart

100
KR [mm]

1425
L_k [mm]

VS
Steganordnung

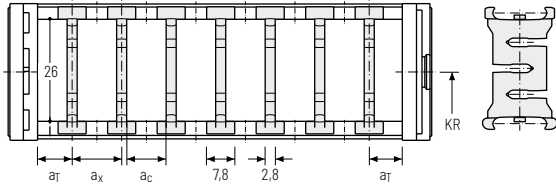
Trennstegsysteme

Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

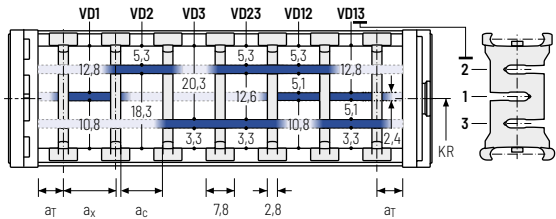
Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	6	7,8	5	8	-



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	6	7,8	5	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

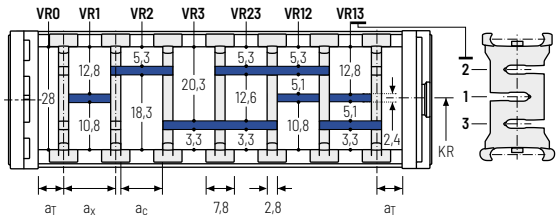


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	12	8*/24	5.2*/21.2	8	2

* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (8 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



Bestellbeispiel

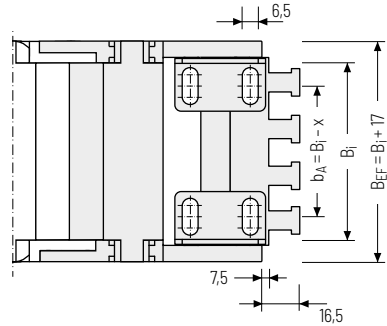
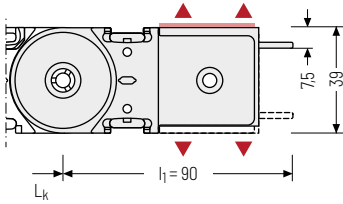
TS2 ·
 B ·
 3 ·
 K1 ·
 34 ·
 VR1
 · K4 · 38 · VR3
 Trennstegsystem Version n_T Kammer a_x Höhenunterteilung

Änderungen vorbehalten.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEVOR®
CLEANVEVOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Anschlusselemente – Kunststoff/Stahl (mit Zugentlastung)

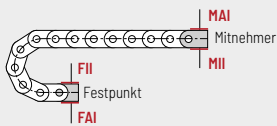
Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahlblech mit anschraubbarer Zugentlastung aus Aluminium. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten

B_i [mm]	x [mm]	n_z
40	17,5	3
56	21,5	4
80	17,5	6
104	19,0	8
128	19,5	9
152	17,5	11
192	18,5	14

Weitere Breiten nur ohne Zugentlastung lieferbar.



Anschlusspunkt

F – Festpunkt
M – Mitnehmer

Anschlussfläche

I – Anschlussfläche innen

Anschlussart

A – Verschraubung nach außen (Standard)
I – Verschraubung nach innen

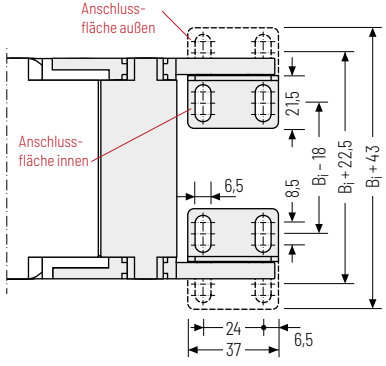
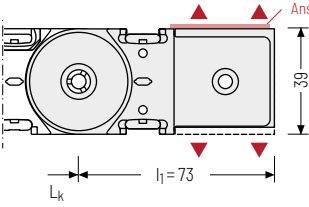
Bestellbeispiel



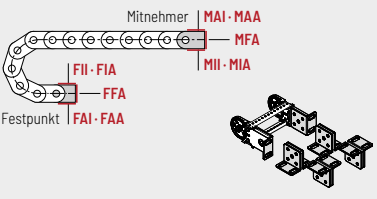
Kunststoff/Stahl	F	A	I
Kunststoff/Stahl	M	A	I
Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

Anschlusselemente – Kunststoff/Stahl

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



▲ Montagemöglichkeiten



- Anschlusspunkt**
F – Festpunkt
M – Mitnehmer
- Anschlussfläche**
A – Anschlussfläche außen
I – Anschlussfläche innen

- Anschlussart**
A – Verschraubung nach außen (Standard)
I – Verschraubung nach innen
F – Flanschanschluss

Bestellbeispiel

	Kunststoff/Stahl	F	A	A
	Kunststoff/Stahl	M	U	
	Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT	Serie XLT	ROBOTRAX® System	FLATVEYOR®	CLEANVEYOR®	Serie LS/LSX	Serie S/SX	Serie S/SX-Tubes	Zubehör	TRAXLINE®
----------	-----------	------------------	------------	-------------	--------------	------------	------------------	---------	-----------

MT0650



Teilung
65 mm



Innenhöhe
38,5 mm



Innenbreiten
50 – 500 mm



Krümmungsradien
95 – 350 mm

Serie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Stegbauarten



Aluminiumdeckel RMD Seite **628**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Kunststoffdeckel RDD Seite **630**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



TOTALTRAX® Komplettssysteme

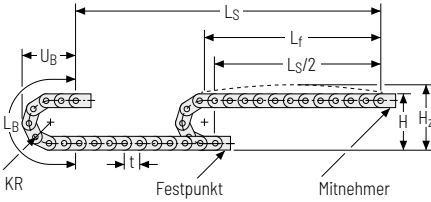
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Freitragende Anordnung

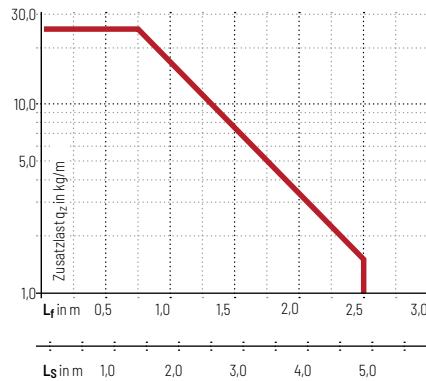


KR [mm]	H [mm]	H ₂ [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
95*	247	282	429	189
115	287	322	492	209
145	347	382	586	239
175	407	442	680	269
220	497	532	822	314
260	577	612	948	354
275	607	642	994	369
300	657	692	1073	394
350	757	792	1230	444

* nicht RMD

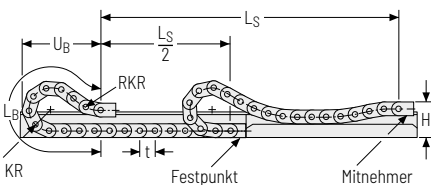
Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

Bei längeren Verfahrwegen ist ein Durchhang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig. Ketteneingewicht $q_k = 3,5 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 10 m/s
- Beschleunigung**
bis 35 m/s²
- Verfahrweg**
bis 4,8 m
- Zusatzlast**
bis 25 kg/m

Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
95*	171	300	1180	560
115	171	300	1310	605
145	171	300	1440	640
175	171	300	1635	705
220	171	300	1950	810
260	171	300	2275	926
275	171	300	2405	973
300	171	300	2535	1014
350	171	300	2925	1152

* nicht RMD

- Geschwindigkeit**
bis 8 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrweg**
bis 170 m
- Zusatzlast**
bis 25 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 842.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 5 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEYOR®
CLEANVEYOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

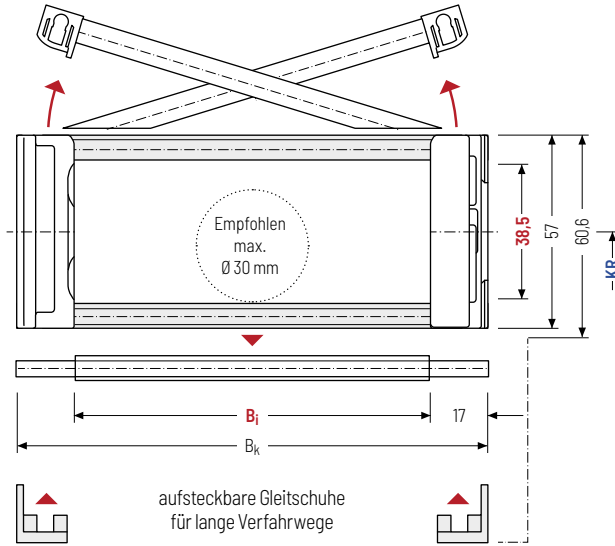
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 100 – 500 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	h _{G' Offroad} [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]				q _k [kg/m]
38,5	57	60,6	62,2	100 – 500	B _i + 34	115	145	175	220	3,73 – 10,12
						260	275	300	350	

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT0650
Typenreihe

300
B_i [mm]

RMD
Stegbauart

175
KR [mm]

1430
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

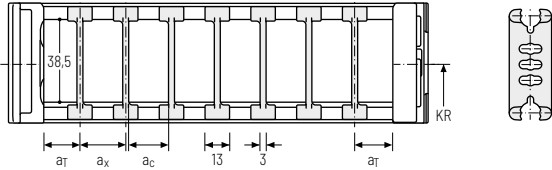
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	16	13	10	-

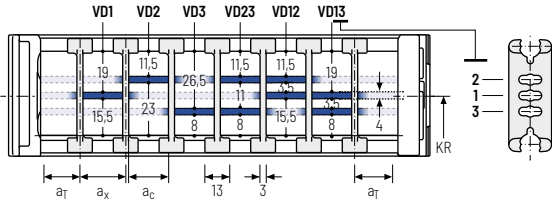
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	16	40	13	10	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Bestellbeispiel

TS1 ·
 A ·
 3 -
 VD1
⋮
VD3

Trennstegsystem
Version
n_T
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEVOR®
CLEANVEVOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Kunststoffdeckel RDD - Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

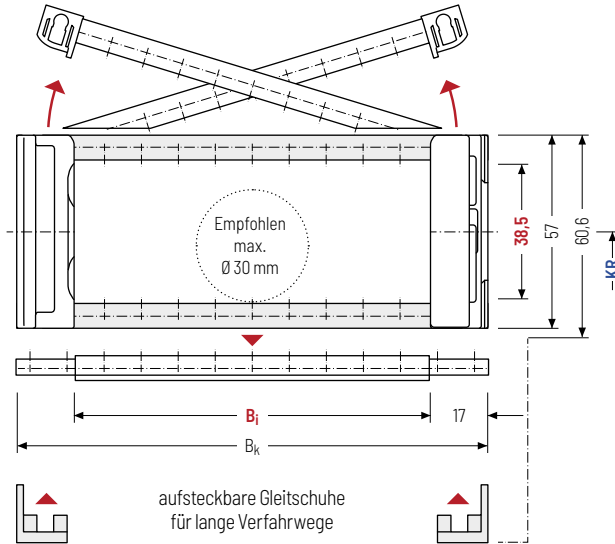
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **8 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_i von 50 - 258 mm
im 8 mm Breitenraster



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h ₁ [mm]	h _g [mm]	h _{g'} [mm]	h _{g'} Offroad [mm]	B _i [mm]					B _k [mm]	KR [mm]			q _k [kg/m]			
38,5	57	60,6	62,2	50	58	66	74	82	90	98	B _i + 34	95	115	145	2,40	
				106	114	122	130	138	146	154		175	220	260		
				162	170	178	186	194	202	210		275	300	350		3,70
				218	226	234	242	250	258							

Bestellbeispiel



MT0650
Typenreihe

300
B_i [mm]

RDD
Stegbauart

175
KR [mm]

1430
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

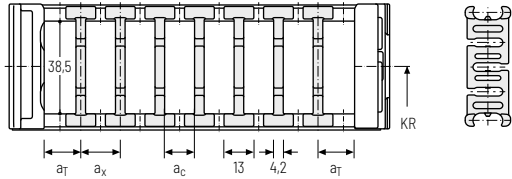
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	13	16	11,8	8	-

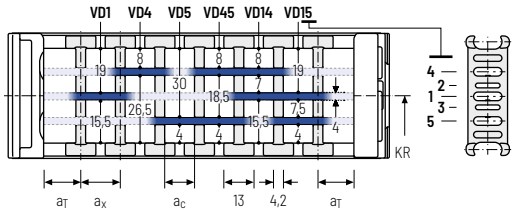
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	n _T min
B	13	21	16	11,8	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



Bestellbeispiel

· · -

 :

Trennstegsystem Version n_T Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben.

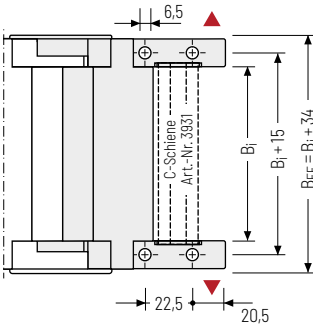
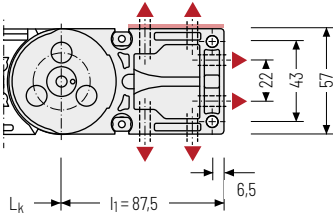
Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD1] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT
 Serie XLT
 ROBOTRAX® System
 FLATVEVOR®
 CLEANVEVOR®
 Serie LS/LSX
 Serie S/SX
 Serie S/SX-Tubes
 Zubehör
 TRAXLINE®

Änderungen vorbehalten.

Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)

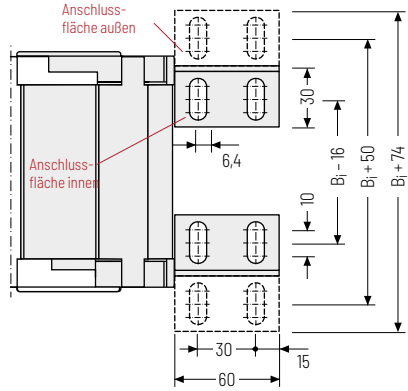
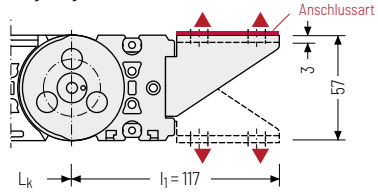
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



Empfohlenes Anzugsmoment: 11 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M6 - 8.8

Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



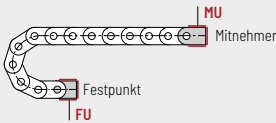
Montagemöglichkeiten

Anschlusspunkt

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussart

- U** - Universalanschluss



Anschlusspunkt

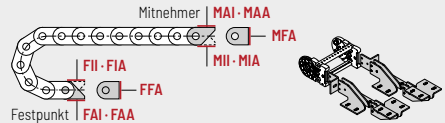
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussfläche

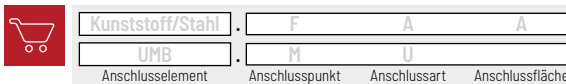
- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen

Anschlussart

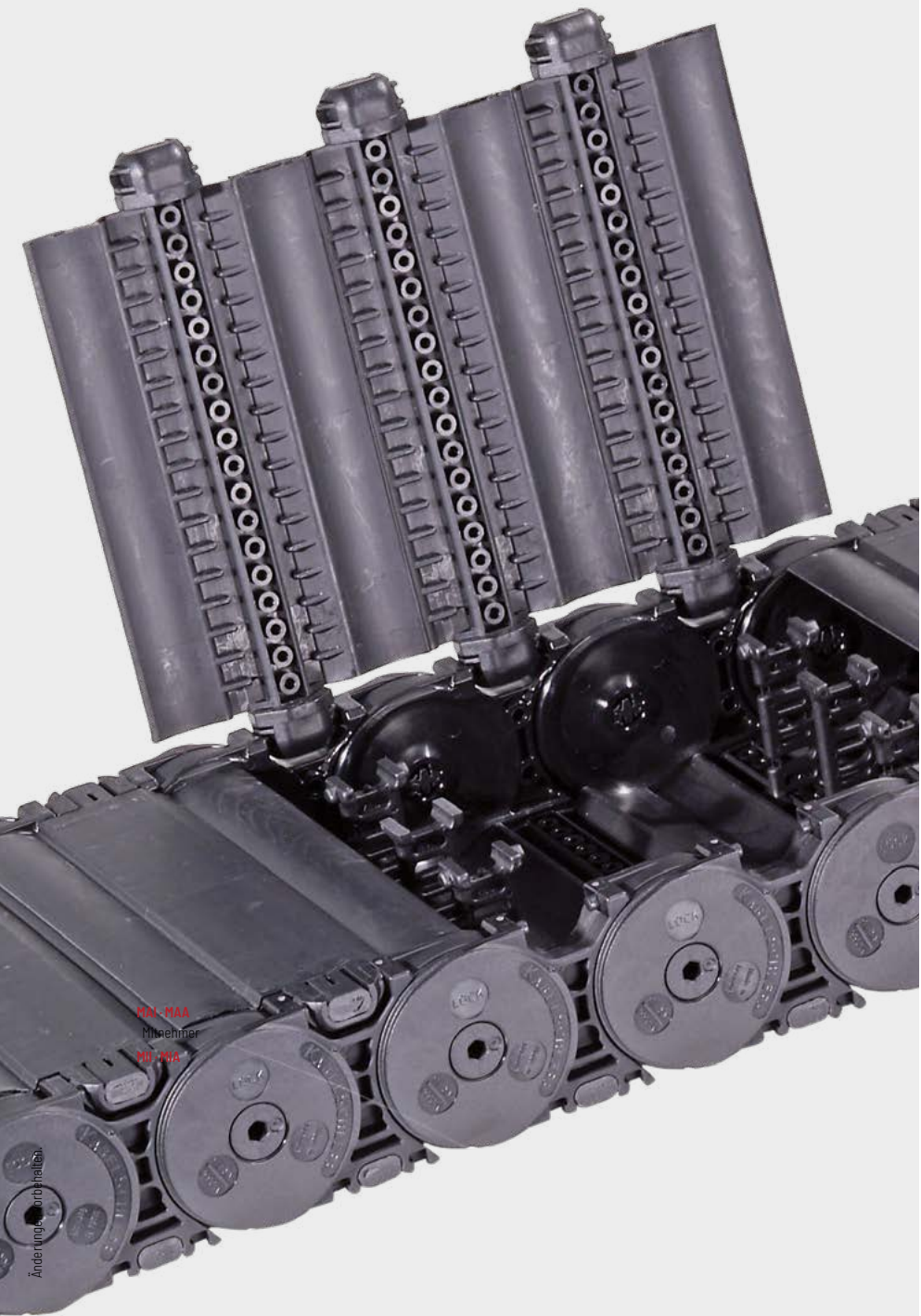
- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



Bestellbeispiel



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.



MM-MAA
Mitnehmer
300 766

Änderung vorbehalten

Serie
MT

Serie
XLT

ROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSX

Serie
S/SX

Serie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

MT0950



Teilung
95 mm



Innenhöhen
54,5 mm



Innenbreiten
77 - 600 mm



Krümmungsradien
140 - 380 mm

Serie
XLTROBOTRAX®
System

FLATVEYOR®

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Stegbauarten



Aluminiumdeckel RMD Seite **636**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Kunststoffdeckel RDD Seite **638**

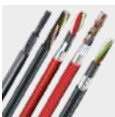
Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



TOTALTRAX® Komplettsysteme

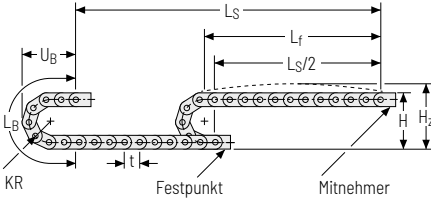
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Freitragende Anordnung



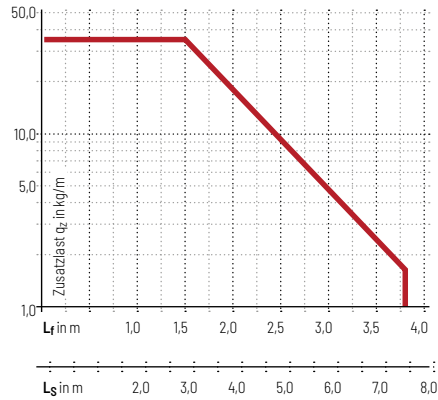
KR [mm]	H [mm]	H ₂ [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
140*	360	405	630	275
170*	420	465	725	305
200	480	525	819	335
260	600	645	1007	395
290	660	705	1102	425
320	720	765	1196	445
380	840	885	1384	515

* nicht RMD

Belastungsdiagramm für freitragende Länge
in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

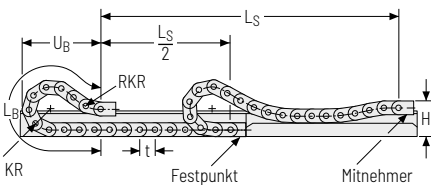
Bei längeren Verfahrwegen ist ein Durchhang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht $q_k = 7 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 10 m/s
- Beschleunigung**
bis 25 m/s²
- Verfahrweg**
bis 7,4 m
- Zusatzlast**
bis 35 kg/m

Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
140*	240	500	1580	740
170*	240	500	1710	773
200	240	500	1995	888
260	240	500	2565	1114
290	240	500	2755	1183
320	240	500	3040	1296
380	240	500	3610	1523

* nicht RMD

- Geschwindigkeit**
bis 8 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrweg**
bis 230 m
- Zusatzlast**
bis 35 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 842.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Serie MT
Serie XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEYOR®
CLEANVEYOR®
Serie LS/LSX
Serie S/SX
Serie S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD - Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

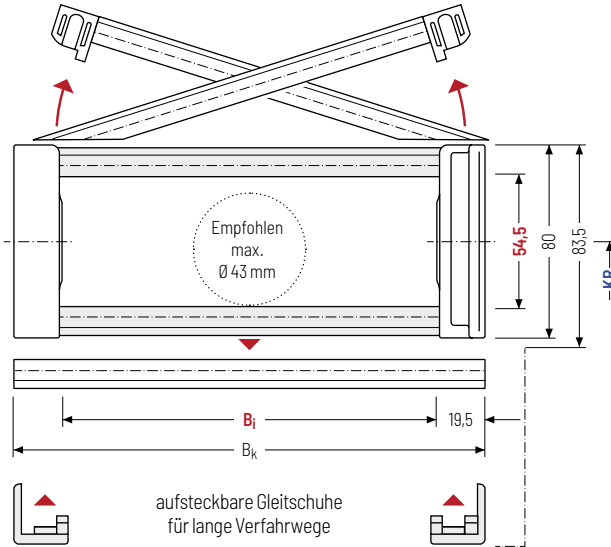
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 100 – 600 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h _i [mm]	h _c [mm]	h _{c'} [mm]	h _{c' Offroad} [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]				q _k [kg/m]	
54,5	80	83,5	86	100 – 600	B _i + 39	200	260	290	320	380	6,12 – 17,13

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT0950

Typenreihe

400

B_i [mm]

RMD

Stegbauart

200

KR [mm]

2850

L_k [mm]

VS

Steganordnung

Trennstegsysteme

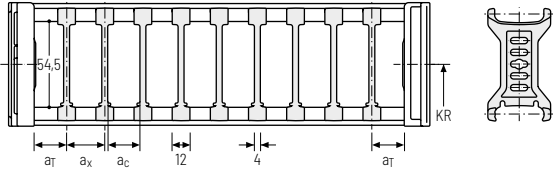
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	3,5	12	8	-

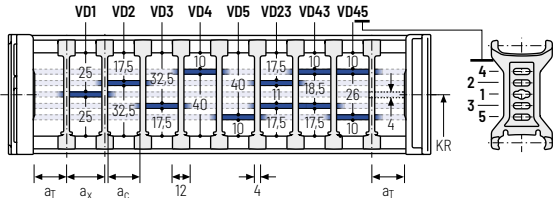
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	3,5	25	12	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

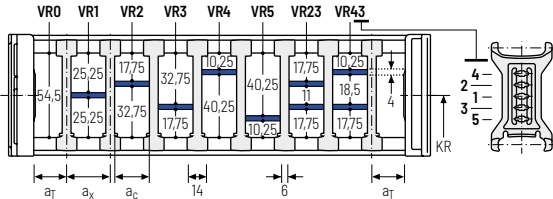


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	4,5	21	15	2

Mit Rasterunterteilung (1 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.

Optional sind verschiebbare Trennstege (Trennstegdicke = 4 mm) verfügbar.



Bestellbeispiel

TS2 ·
 A ·
 3 ·
 K1 ·
 34 -
 VR1
 ⋮
 ⋮
 ⋮
K4 ·
 38 -
 VR3

Trennstegsystem
Version
n_T
Kammer
a_x
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS2**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Kunststoffdeckel RDD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

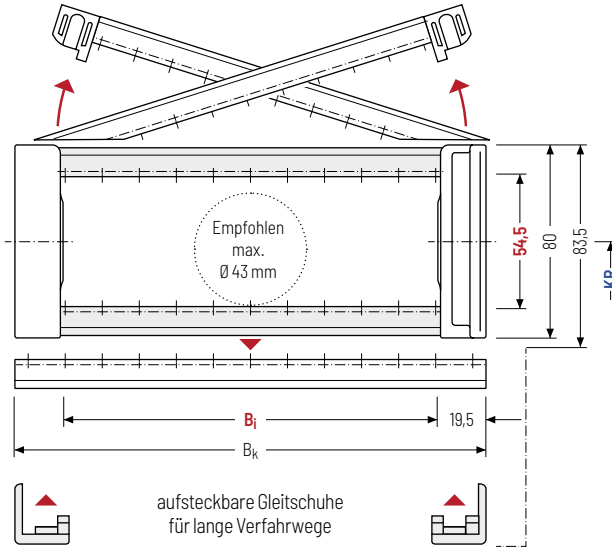
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **16 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_i von 77 – 349 mm
im **16 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	h _{G'} Offroad [mm]	B _i [mm]						B _k [mm]	KR [mm]			q _k [kg/m]	
54,5	80	83,5	86	77	93	109	125	141	157	173	B _i + 39	140	170	200	4,3
				189	205	221	237	253	269	285		260	290	320	
				301	317	333	349					380			

Bestellbeispiel



MT0950
Typenreihe

269
B_i [mm]

RDD
Stegbauart

200
KR [mm]

2850
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

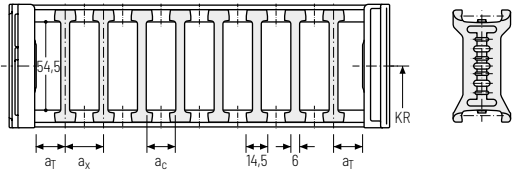
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

Trennstegsystem TS0 ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	η _T min
B	22,5	16	10	16	-

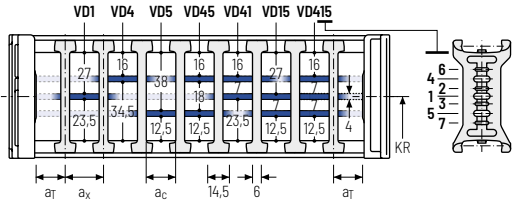
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	η _T min
B	22,5	22,5	16	10	16	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

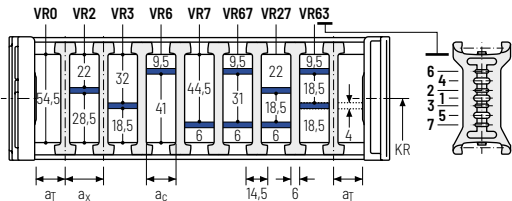


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	η _T min
B	22,5	16*/32	10*/26	16	2

* bei VR0

Mit Rasterunterteilung (**16 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.: Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette: online-engineer.de

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

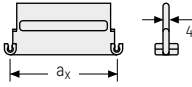
TRAXLINE®

Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

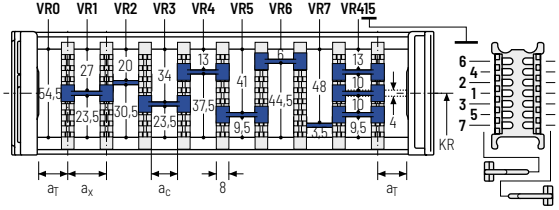
Vers.	a_T min [mm]	a_x min [mm]	a_c min [mm]	n_T min
B	6,5	16 / 42*	8	2

* Bei Zwischenböden aus Aluminium

Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt verschiebbar.



Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit $a_x > 42$ mm lieferbar.



a_x (Mittenabstand Trennstege) [mm]

a_c (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit $a_x > 112$ mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ($S_T = 4$ mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Bestellbeispiel



TS3	B	3	K1	34	VR1
			⋮	⋮	⋮
			K4	38	VR3
Trennstegsystem	Version	n_T	Kammer	a_x	Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1 ...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Weitere Produktinformationen online



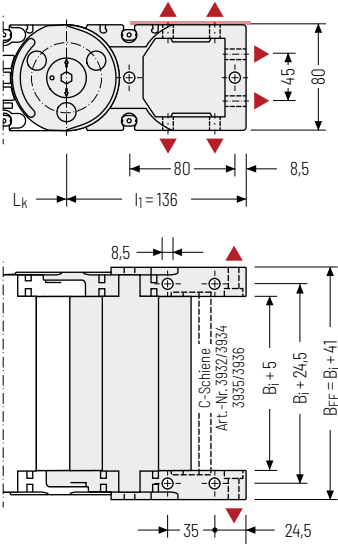
Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads




Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de

Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)

Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



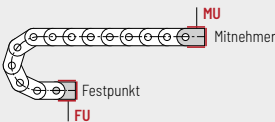
 Empfohlenes Anzugsmoment: 27 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M8 - 8.8

Anschlusspunkt

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

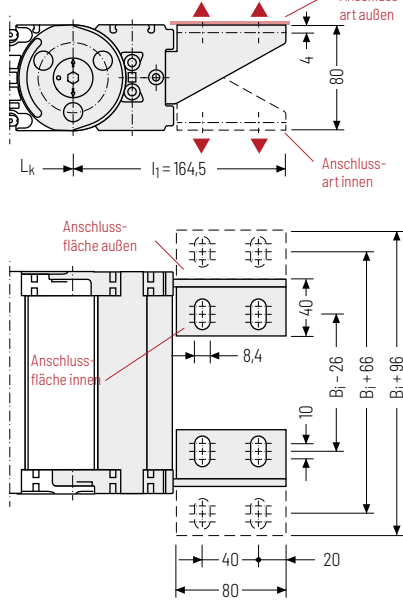
Anschlussart


- U** - Universalanschluss



Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



 Montagemöglichkeiten

Anschlusspunkt

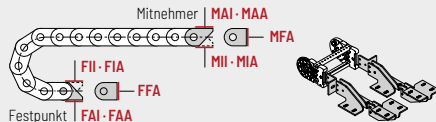
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussfläche


- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen


Anschlussart

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



Bestellbeispiel

	Kunststoff/Stahl	F	A	A
	UMB	M	U	
	Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche

 Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.

Serie MT	Serie XLT	ROBOTRAX® System	FLATVEYOR®	CLEANVEYOR®	Serie LS/LSX	Serie S/SX	Serie S/SX-Tubes	Zubehör	TRAXLINE®
----------	-----------	------------------	------------	-------------	--------------	------------	------------------	---------	-----------

MT1250



Teilung
125 mm



Innenhöhe
68,5 mm



Innenbreiten
103 – 800 mm



Krümmungsradien
220 – 500 mm

Stegbauarten

Serie
XLTROBOTRAX®
System

Aluminiumdeckel RMD Seite **644**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

FLATVEYOR®



Kunststoffdeckel RDD Seite **646**

Deckel mit Drehgelenk im Außenradius „Standard“

- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.

CLEANVEYOR®

Serie
LS/LSXSerie
S/SXSerie
S/SX-Tubes

TOTALTRAX® Komplettssysteme

Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax

Zubehör

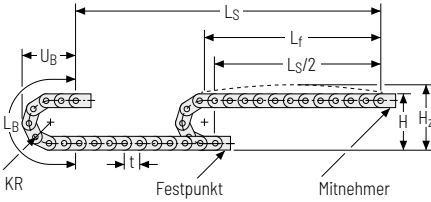


TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

TRAXLINE®

Freitragende Anordnung



KR [mm]	H [mm]	H ₂ [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
220*	536	586	942	393
260	616	666	1067	433
300	696	746	1193	473
340	776	826	1319	513
380	856	906	1444	553
500	1096	1146	1821	673

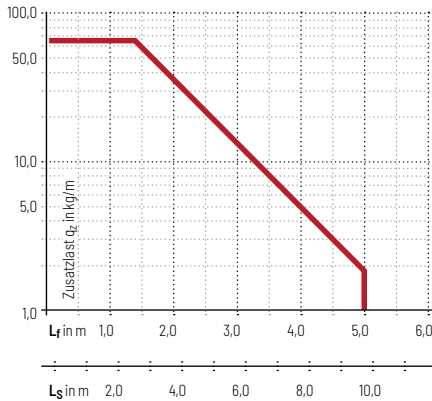
* nicht RMD

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

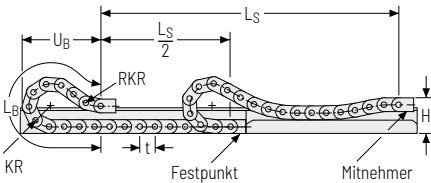
Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht $q_k = 8,0 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 10 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrenweg**
bis 9,7 m
- Zusatzlast**
bis 65 kg/m

Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
220*	288	500	2250	1015
260	288	500	2500	1095
300	288	500	2750	1177
340	288	500	3125	1318
380	288	500	3375	1403
500	288	500	4375	1770

* nicht RMD

- Geschwindigkeit**
bis 8 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrenweg**
bis 270 m
- Zusatzlast**
bis 65 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 842.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Serie MT
 Serie XLT
 ROBOTRAX® System
 FLATVEYOR®
 CLEANVEYOR®
 Serie LS/LSX
 Serie S/SX
 Serie S/SX-Tubes
 Zubehör
 TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD - Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

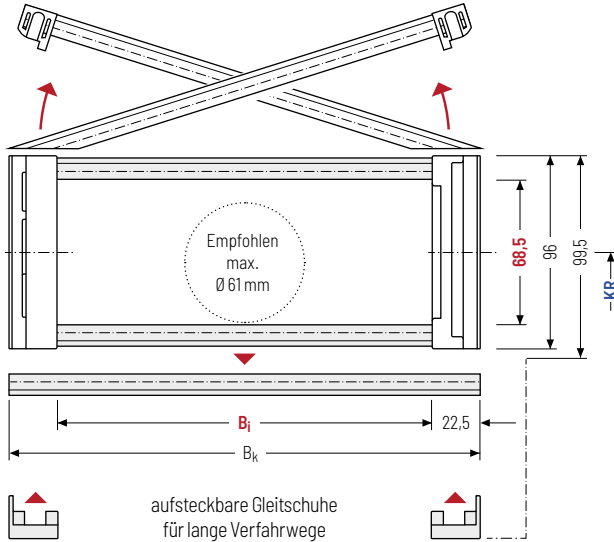
- » Aluminium-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 150 - 800 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.

Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	h _{G' Offroad} [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]				q _k [kg/m]	
68,5	96	99,5	103	150 - 800	B _i + 45	260	300	340	380	500	9,29 - 26,34

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT1250

Typenreihe

600

B_i [mm]

RMD

Stegbauart

300

KR [mm]

4250

L_k [mm]

VS

Steganordnung

Trennstegsysteme

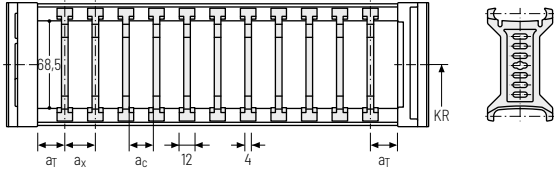
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	6	12	8	-

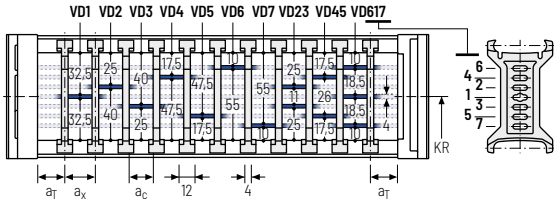
Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	6	25	12	8	2

Die Trennstege sind im Querschnitt verschiebbar.

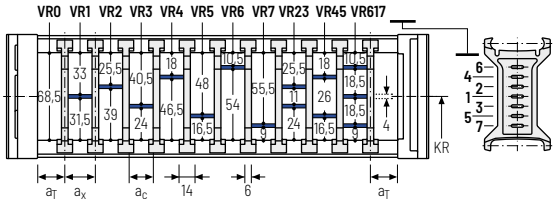


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	n _T min
A	7	21	15	2

Mit Rasterunterteilung (1 mm Raster). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.

Optional sind verschiebbare Trennstege (Trennstegdicke = 4 mm) verfügbar.



Bestellbeispiel

TS2 ·
 A ·
 3 ·
 K1 ·
 34 ·
 VR1
 ·
 K4 ·
 38 ·
 VR3

Trennstegsystem
Version
n_T
Kammer
a_x
Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 – TS2**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

Kunststoffdeckel RDD – Deckel mit Drehgelenk im Außenradius

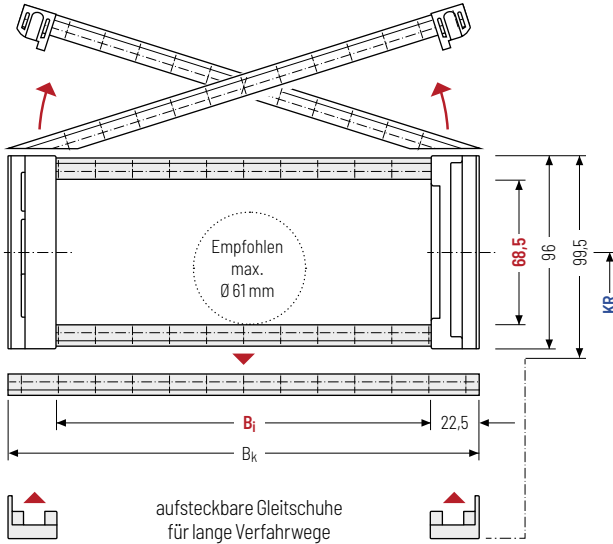
- » Kunststoff-Deckelsystem mit Drehgelenk für leichte und mittlere Belastungen. Montage ohne Schrauben.
- » Kundenindividuell im **16 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen:** nach beiden Seiten „schwenkbar“.
- » **Innen:** durch 90°-Drehung zu lösen.



Steganordnung an jedem Kettenglied (**VS: vollstegig**)



1mm B_i von 103 – 359 mm
im **16 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungsdurchmesser ist stark abhängig vom Krümmungsradius und dem gewünschten Leitungstyp. Bitte sprechen Sie uns an.



Für raue Umgebungsbedingungen empfehlen wir den Einsatz von OFFROAD-Gleitschuhen mit 80 % größerem Verschleißvolumen.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	h _{G'} Offroad [mm]	B _i [mm]								B _k [mm]	KR [mm]	q _k [kg/m]	
68,5	96	99,5	103	103	119	135	151	167	183	199	215	B _i + 45	220	260	5,7
				231	247	263	279	295	311	327	343		300	340	-
				359									380	500	8,9

Bestellbeispiel



MT1250
Typenreihe

295
B_i [mm]

RDD
Stegbauart

300
KR [mm]

4250
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

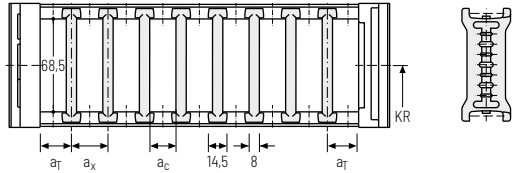
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höhenseparierungen) im Querschnitt fixiert. Hierbei rasten die Arretierungsnocken in den Rastprofilen des Verbindungsstegs ein (**Version B**).

Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	π _T min
B	19,5	16	8	16	-

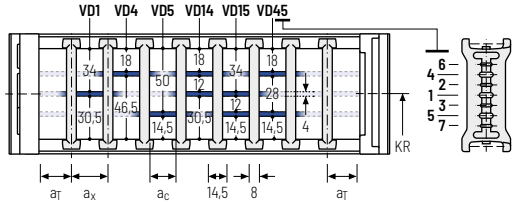
Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	π _T min
B	19,5	19,5	16	8	16	2

Die Trennstege sind im Querschnitt fixiert (Version B).

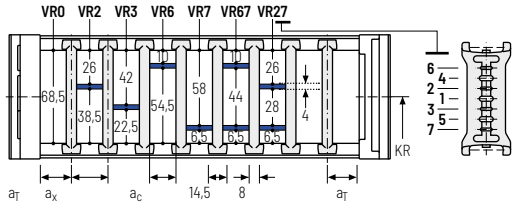


Trennstegsystem TS2 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	π _T min
B	19,5	16*/32	8*/24	16	2

* bei VRO

Mit Rasterunterteilung (**16 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt fixiert (Version B).



Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.: Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungs-kette: online-engineer.de

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

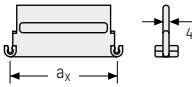
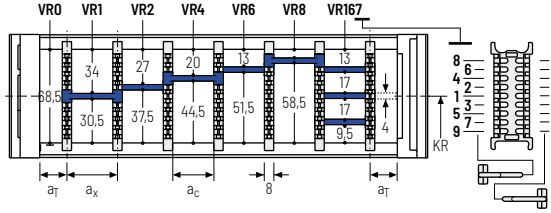
Trennstegsystem TS3 mit Höhenunterteilung aus Kunststoff-Zwischenböden

Vers.	a_T min [mm]	a_x min [mm]	a_c min [mm]	n_T min
B	4 / 16*	16 / 42**	8	2

* Bei VR0

** Bei Zwischenböden aus Aluminium.

Die Trennstege sind durch die Zwischenböden fixiert, das komplette Trennstegsystem ist im Querschnitt fixiert.

 a_x (Mittenabstand Trennstege) [mm] a_c (Nutzbreite Innenkammer) [mm]

16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200

Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit $a_x > 42$ mm lieferbar.

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit $a_x > 112$ mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** ($S_T = 4$ mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Bei Verwendung von Twintrennstegen sind die Höhenunterteilungen VR8 und VR9 nicht möglich.

Bestellbeispiel



TS3	B	3	K1	34	VR1
			⋮	⋮	⋮
			K4	38	VR3
Trennstegsystem	Version	n_T	Kammer	a_x	Höhenunterteilung

Bitte die Bezeichnung des Trennstegsystems (**TS0, TS1...**), die Version, sowie die Anzahl der Trennstege pro Querschnitt [n_T] angeben. Zudem bitte zusätzlich die Kammern [K] von links nach rechts, sowie die Montageabstände [a_T/a_x] eintragen (Mitnehmeransicht).

Bei Verwendung von Trennstegsystemen mit Höhenunterteilung (**TS1 - TS3**) bitte zusätzlich die Positionen [z.B. VD23] vom linken Mitnehmerband aus angeben. Sie können Ihrer Bestellung gerne eine Skizze beifügen.

Weitere Produktinformationen online



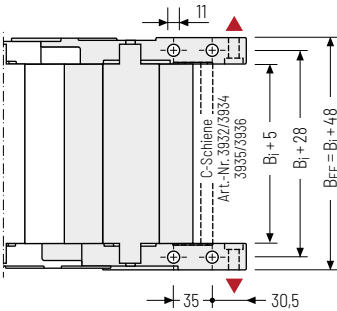
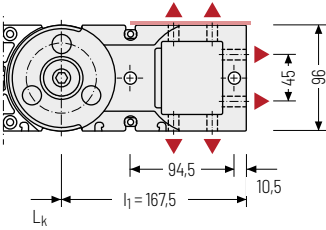
Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de

Universal-Anschlusselemente UMB - Kunststoff (Standard)

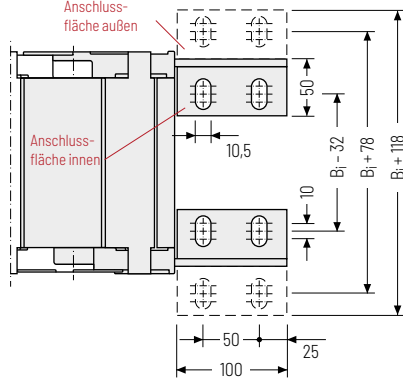
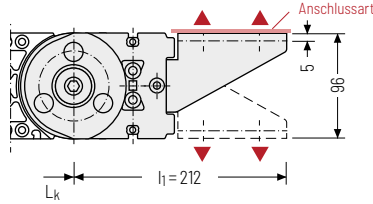
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



Empfohlenes Anzugsmoment: 54 Nm für Zylinderschrauben ISO 4762 - M10 - 8.8

Anschlusselemente - Kunststoff/Stahl

Laschenendstück aus Kunststoff, Anschlusswinkel aus Stahl. Die Anschlussvarianten am Festpunkt und am Mitnehmer können kombiniert und, falls erforderlich, nachträglich geändert werden.



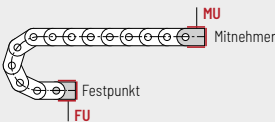
Montagemöglichkeiten

Anschlusspunkt

- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussart

- U** - Universalanschluss



Anschlusspunkt

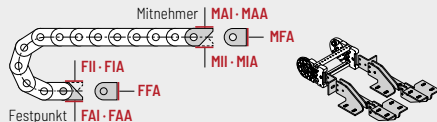
- F** - Festpunkt
- M** - Mitnehmer

Anschlussfläche

- A** - Anschlussfläche außen
- I** - Anschlussfläche innen

Anschlussart

- A** - Verschraubung nach außen (Standard)
- I** - Verschraubung nach innen
- F** - Flanschanschluss



Bestellbeispiel



Kunststoff/Stahl	F	A	A
UMB	M	U	
Anschlusselement	Anschlusspunkt	Anschlussart	Anschlussfläche



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.

Serie MT

Serie XLT

ROBOTRAX® System

FLATVEVOR®

CLEANVEVOR®

Serie LS/LSX

Serie S/SX

Serie S/SX-Tubes

Zubehör

TRAXLINE®

MT1300



Teilung
130 mm



Innenhöhe
87 mm



Innenbreiten
100 – 800 mm



Krümmungsradien
240 – 500 mm

Stegbauarten



Aluminiumdeckel RMD Seite **652**

Deckel Massiv

- » Aluminium-Deckelsystem für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig Schraubverbindung.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



TOTALTRAX® Komplettsysteme

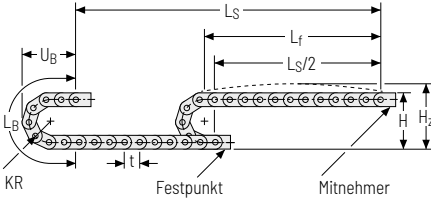
Profitieren Sie von den Vorteilen eines TOTALTRAX®-Komplettsystems. Eine Komplettlieferrung aus einer Hand – auf Wunsch mit Gewährleistungszertifikat! Erfahren Sie mehr unter tsubaki-kabelschlepp.com/totaltrax



TRAXLINE® Leitungen für Energieführungen

Hochflexible Elektroleitungen, die speziell für den Einsatz in Energieführungsketten entwickelt, optimiert und getestet wurden, finden Sie unter tsubaki-kabelschlepp.com/traxline

Freitragende Anordnung



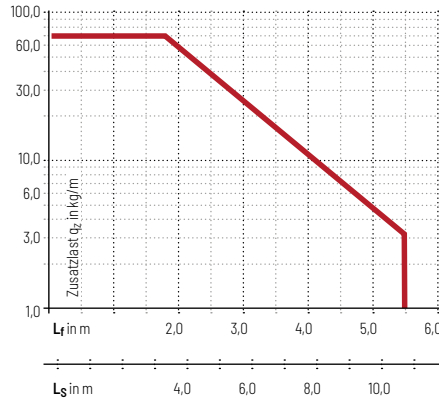
KR [mm]	H [mm]	H _z [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
240	660	720	1014	430
280	740	800	1140	470
320	820	880	1266	510
360	900	960	1391	550
400	980	1040	1517	590
500	1180	1240	1831	690

Belastungsdiagramm für freitragende Länge

in Abhängigkeit von der Zusatzlast.

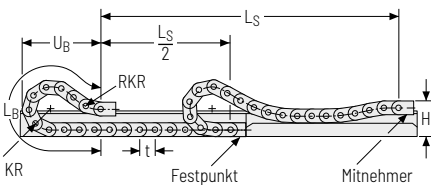
Bei längeren Verfahrenen ist ein Durchgang der Energieführung je nach Einsatzfall technisch zulässig.

Ketteneigengewicht $q_k = 8,0 \text{ kg/m}$. Bei abweichender Innenbreite verändert sich die maximale Zusatzlast.



- Geschwindigkeit**
bis 10 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrenweg**
bis 10,8 m
- Zusatzlast**
bis 70 kg/m

Gleitende Anordnung | GO-Modul mit gleit-optimierten Kettengliedern



KR [mm]	H [mm]	GO-Modul RKR [mm]	L _B [mm]	U _B [mm]
240	360	500	2470	1125
320	360	500	2880	1240
360	360	500	3140	1331
500	360	500	4310	1756

- Geschwindigkeit**
bis 8 m/s
- Beschleunigung**
bis 20 m/s²
- Verfahrenweg**
bis 300 m
- Zusatzlast**
bis 70 kg/m

Die gleitende Energieführung muss in einem Kanal geführt werden. Siehe S. 842.

Das am Mitnehmer montierte GO-Modul ist eine definierte Abfolge von 4 angepassten KR/RKR-Kettenlaschen.

Für eine gleitende Anwendung ist die Verwendung von Gleitschuhen erforderlich.

Änderungen vorbehalten.

Series MT
Series XLT
ROBOTRAX® System
FLATVEYOR®
CLEANVEYOR®
Series LS/LSX
Series S/SX
Series S/SX-Tubes
Zubehör
TRAXLINE®

Aluminiumdeckel RMD - Deckel Massiv

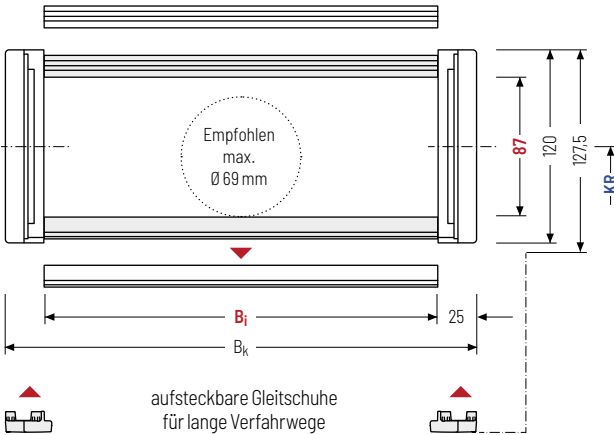
- » Aluminium-Deckelsystem für starke Belastungen und maximale Kettenbreiten. Beidseitig Schraubverbindung.
- » Kundenindividuell im **1 mm Raster** lieferbar.
- » **Außen/Innen:** Verschraubung einfach zu lösen.



Steganordnung an jedem Ket-
tenglied (**VS: vollstegig**)



1 mm B_i von 100 – 800 mm
im **1 mm Breitenraster**



Der maximale Leitungs-
durchmesser ist stark
abhängig vom Krümmungs-
radius und dem gewünsch-
ten Leitungstyp.
Bitte sprechen Sie uns an.

Berechnung der Kettenlänge

Kettenlänge L_k

$$L_k \approx \frac{L_S}{2} + L_B$$

Kettenlänge L_k aufgerundet
auf Teilung t

h _i [mm]	h _G [mm]	h _{G'} [mm]	B _i [mm]*	B _k [mm]	KR [mm]					q _k [kg/m]	
87	120	127,5	100 – 800	B _i + 50	240	280	320	360	400	500	8,80 – 27,40

* im 1 mm Breitenraster

Bestellbeispiel



MT1300
Typenreihe

360
B_i [mm]

RMD
Stegbauart

360
KR [mm]

2600
L_k [mm]

VS
Steganordnung

Trennstegsysteme

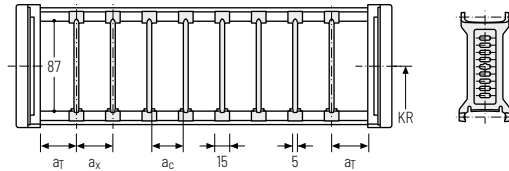
Montiert wird das Trennstegsystem standardmäßig an jedem 2. Kettenglied.

Standardmäßig sind Trennstege bzw. das komplette Trennstegsystem (Trennstege mit Höheneparierungen) im Querschnitt verschiebbar (**Version A**).

Für Anwendungen mit Querbeschleunigungen und auf der Seite liegende Anwendungen sind die Trennstege durch einfaches Einschieben eines im Zubehör erhältlichen Fixierprofils in den RMD-Steg fixierbar (**Version B**).

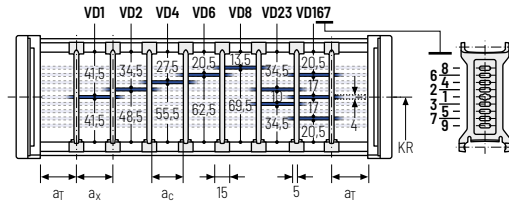
Trennstegsystem TSO ohne Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	Π _T min
A	12	15	10	-	-
B	15	15	10	5	-



Trennstegsystem TS1 mit durchgehender Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _T max [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	a _x Raster [mm]	Π _T min
A	12	25	15	10	-	2
B	15	25	15	10	5	2

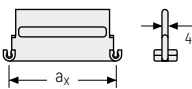
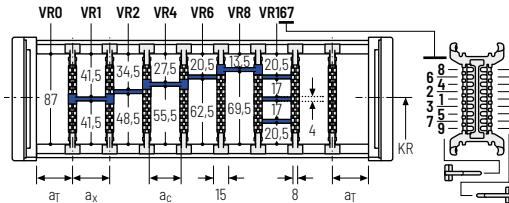


Trennstegsystem TS3 mit partieller Höhenunterteilung

Vers.	a _T min [mm]	a _x min [mm]	a _c min [mm]	Π _T min
A	12	16/42*	8	2

* bei Zwischenböden aus Aluminium

Mit Rasterunterteilung (**1 mm Raster**). Die Trennstege sind durch die Höhenunterteilung fixiert, das Raster ist im Querschnitt verschiebbar.



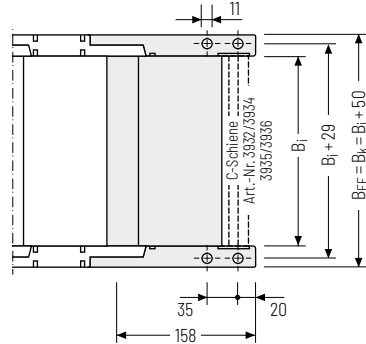
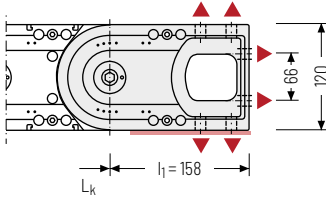
Es sind auch Zwischenböden aus Aluminium im 1 mm Breitenraster mit **a_x > 42 mm** lieferbar.

a _x (Mittenabstand Trennstege) [mm]											
a _c (Nutzbreite Innenkammer) [mm]											
16	18	23	28	32	33	38	43	48	58	64	68
8	10	15	20	24	25	30	35	40	50	56	60
78	80	88	96	112	128	144	160	176	192	208	
70	72	80	88	104	120	136	152	168	184	200	

Beim Einsatz von **Kunststoff-Zwischenböden mit a_x > 112 mm** empfehlen wir eine zusätzliche mittige Abstützung mit einem **Twintrennsteg** (S_T = 5 mm). Twintrennstege sind auch zur nachträglichen Montage im Zwischenbodensystem geeignet.

Universal-Anschlusselemente UMB – Kunststoff (Standard)

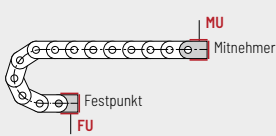
Die Universal-Anschlusselemente (UMB) aus Kunststoff lassen sich **von oben, von unten, stirnseitig oder seitlich anschließen**.



▲ Montagemöglichkeiten



Empfohlenes Anzugsmoment: 54 Nm
für Zylinderschrauben ISO 4762 - M10 - 8.8



Anschlusspunkt

F - Festpunkt
M - Mitnehmer

Anschlussart

U - Universalanschluss

Bestellbeispiel



UMB	·	F	A
UMB	·	M	A
Anschlusselement		Anschlusspunkt	Anschlussart



Wir empfehlen die Verwendung von Zugentlastungen am Mitnehmer und Festpunkt. Siehe ab S. 902.

Weitere Produktinformationen online



Montageanleitungen uvm.:
Mehr Infos auf Ihrem Smartphone oder unter
tsubaki-kabelschlepp.com/downloads



Konfigurieren Sie hier Ihre Energieführungskette:
online-engineer.de



TRAXLINE®

Zubehör

Serie
S/SX-Tubes

Serie
S/SX

Serie
LS/LSX

CLEANVEYOR®

FLATVEYOR®

ROBOTRAX®
System

Serie
XLT

Serie
MT