

iglidur®-Clipslager



einfache Montage

unverlierbar durch doppelten Bund

gute Abriebfestigkeit

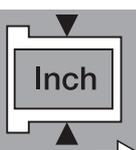
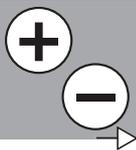
wartungsfrei und hohe Lebensdauer berechenbar

Material: iglidur® M250

Sonderausführungen möglich

iglidur®-Clipslager

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





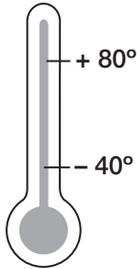
iglidur®-Clipslager sind speziell für die Wellendurchführung durch Bleche konzipiert. Nach der einfachen Montage durch Einclipsen sind die Gleitlager durch den beidseitigen Bund im Blech gesichert.

iglidur®-Clipslager

1 Bauform
> 25 Abmessungen
Ø 3–25 mm



Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334



iglus® GmbH
51147 Köln



Vorteile:

- einfachste Montage durch seitlichen Schlitz
- wartungsfrei und selbstschmierend
- gute Anpassungsfähigkeit an Stanzlöcher
- gute Abriebfestigkeit
- ruhiger Lauf
- für rotierende und lineare Bewegungen geeignet
- Ausdehnungsfähigkeit durch den Schlitz
- unverlierbar durch doppelten Bund
- für Blechstärken von 3 mm und 4 mm ab Lager
- Sonderausführungen möglich



Material:
iglidur® M250
▶ Kap. 4

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de



Die Clipslager sind seitlich schräg geschlitzt, wodurch die Montage der Gleitlager von einer Seite ermöglicht wird. Nach der Montage spreizt sich das Lager und kleidet die Bohrung im Blech aus. Durch die Welle wird verhindert, dass sich das Clipslager aus der Bohrung löst. Selbst bei axialen Bewegungen kann das Gleitlager nicht aus der Bohrung rutschen.

Besondere Eigenschaften der iglidur®-Clipslager

iglidur®-Clipslager werden aus dem abriebfesten Material iglidur® M250 gefertigt. iglidur® M250 ist ein Gleitlagerwerkstoff für robuste, verschleißfeste Lagerungen für mittlere Belastungen. Die Gleitlager sind selbstschmierend und können trocken eingesetzt werden. Auf Wunsch können die Gleitlager auch geschmiert werden. Das Material iglidur® M250 ist gegen alle gebräuchlichen Schmierstoffe beständig.

Die iglidur®-Clipslager sind die ideale Lösung für Lageraufgaben mit geringen Belastungen. Die leichte Montage macht es ideal für Anwendungen, bei denen die Lagerstelle schlecht zugänglich ist.



Bild 31.1: Clipslager sind in Abmessungen von 3 bis 25 mm ab Lager lieferbar.

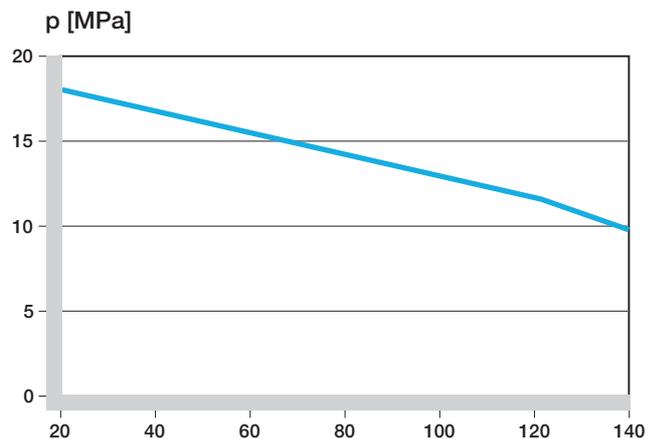
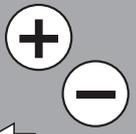


Abb. 31.1: Maximal empfohlene Flächenpressung in Abhängigkeit von der Betriebstemperatur für Clipslager aus iglidur® M250

iglidur®-Clipslager

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334





m/s	rotierend	oszillierend	linear
dauerhaft	0,8	0,8	2,5
kurzzeitig	2	2	5

Tabelle 31.1: Maximale Gleitgeschwindigkeiten

iglidur® M250 Anwendungstemperatur	
untere	-40 °C
obere, langfristig	+80 °C
obere, kurzzeitig	+170 °C

Tabelle 31.2: Temperaturgrenzen für iglidur® M250

Druckfestigkeit

Die zulässige statische Flächenpressung von iglidur® M250 beträgt bei Raumtemperatur 20 MPa. Durch die gute Anpassungsfähigkeit an unebene Flächen der Lageraufnahme bleibt auch bei gestanzten Löchern eine hohe Druckbelastbarkeit der Clipslager bestehen.

Bei den meist sehr kleinen Lagerflächen sind vor allem die guten schwingungsdämpfenden Eigenschaften und die Unempfindlichkeit gegen Kantenpressung wichtig.

Gleitgeschwindigkeiten

Clipslager sind bei langsam rotierenden, oszillierenden und axialen Bewegungen besonders verschleißfest. Die maximalen Gleitgeschwindigkeiten für die unterschiedlichen Bewegungen sind die für den Werkstoff iglidur® M250 (Tabelle 31.1).

Mit einer Montage- oder Dauerschmierung erhöhen sich die zulässigen Gleitgeschwindigkeiten.

Betriebstemperaturen

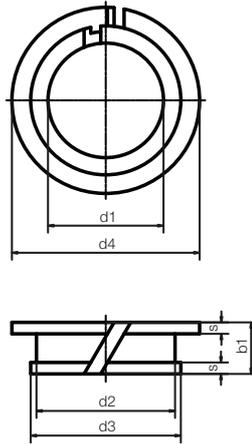
Bei Betriebstemperaturen bis 80°C ist die Verschleißfestigkeit von iglidur®-Clipslagern sehr gut.

Auch in der Kälte bleiben die Gleitlager elastisch und abriebfest.

Montage

Zur Montage werden die Gleitlager an der Seite mit dem großen Bund zusammengedrückt. Der schräge Schlitz formt das Lager spiralförmig, wodurch es sich leicht in das Blech einlegen lässt.

Der verbleibende Schlitz beim eingebauten Clipslager kann Längenausdehnungen des Umfangs ausgleichen. Dadurch sind enge Lagerspiele mit Clipslagern möglich. Das Lagerspiel ist so bemessen, dass sich bei einer Aufnahmebohrung mit Nennmaß eine ebenfalls mit Nennmaß gefertigte Welle leicht dreht. Die Clipslager können in H-tolerierten Aufnahmen bis H13 eingesetzt werden. Zulässig ist auch das Mitdrehen der Clipslager in der Bohrung.



Angaben in mm

Aufbau der Bestellnr.:

M C M-03-02



Bestellnummer	d1 D11*	d2	d3	d4	s -0,10	b1 +0,20
MCM-03-02	3	4,2	4,8	6	0,6	3,2
MCM-04-02	4	5,2	5,9	7	0,6	3,2
MCM-05-02	5	6,2	6,8	8	0,6	3,2
MCM-06-02	6	7,2	7,8	11	0,6	3,2
MCM-08-02	8	9,6	10,4	13	0,8	3,6
MCM-09-02	9	10,6	11,4	14	0,8	3,6
MCM-10-02	10	11,6	12,4	15	0,8	3,6
MCM-12-02	12	13,6	14,4	17	0,8	3,6
MCM-16-02	16	17,6	18,4	21	0,8	3,6
MCM-03-03	3	4,2	4,8	6	0,6	4,2
MCM-04-03	4	5,2	5,9	7	0,6	4,2
MCM-05-03	5	6,2	6,8	8	0,6	4,2
MCM-06-015	6	7,2	7,8	11	0,6	3,2
MCM-06-03	6	7,2	7,8	11	0,6	4,2
MCM-07-03	7	9	9,8	13	0,8	4,6
MCM-08-03	8	9,6	10,4	13	0,8	4,6
MCM-10-025	10	11,6	12,4	15	0,8	4,1
MCM-10-03	10	11,6	12,4	15	0,8	4,6
MCM-10-08	10	11,6	12,4	15	0,8	9,6
MCM-12-03	12	13,6	14,4	17	0,8	4,6
MCM-12-035	12	13,6	14,4	17	0,8	5,1
MCM-14-03	14	15,6	16,4	19	0,8	4,6
MCM-16-03	16	17,6	18,4	21	0,8	4,6
MCM-18-03	18	20	21	23	1,0	5,0
MCM-20-03	20	22	23	25	1,0	5,0
MCM-25-03	25	27	28	30	1,0	5,0
MCM-06-04	6	7,2	7,8	11	0,6	5,2
MCM-12-04	12	13,6	14,4	17	0,8	5,6

* d1 wird mit Lehrhorn geprüft, ffügbar/nicht ffügbar nach dem Einlegen in Prüfaufnahme mit d2 (+0,005).

Bestellhinweis

Wir haben unsere Preise nach Bestellmengen gestaffelt:

1- 9	25-49	100-199	500- 999	2500-4999
10-24	50-99	200-499	1000-2499	

Entnehmen Sie die Preise der aktuellen Gleitlager-Preisliste, oder besuchen Sie die iglus®-Website unter www.igus.de/iglidurshop
Kein Mindestbestellwert! **Kein Mindermengenzuschlag!**



iglidur®-Clipslager

mm

Telefon (0 22 03) 96 49-145
 Telefax (0 22 03) 96 49-334

+

I

←

i

←

mm

↑ ↓

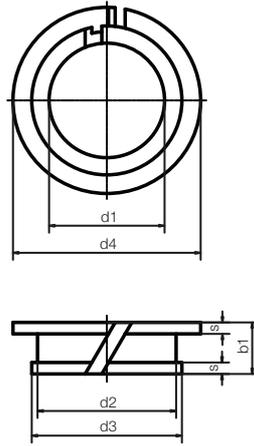
Inch

↑ ↓



iglus®

iglidur® | Clipslager



Angaben in 1/16 Inch

Aufbau der Bestellnr.:

MC I -03-01



Inch

iglidur®-Clipslager

Telefon (0 22 03) 96 49-145
Telefax (0 22 03) 96 49-334

iglus® GmbH
51147 Köln

Internet: www.igus.de
E-Mail: info@igus.de

Bestellnummer	d1	d2	d3	d4	s	b1
	D11*				-0,10	+0,20
MCI-03-01	3/16	0,2343	1/4	5/16	0,032	0,1380
MCI-04-01	1/4	0,3125	11/32	7/16	0,032	0,1380
MCI-05-01	5/16	0,3750	13/32	1/2	0,032	0,1380
MCI-06-01	3/8	0,4375	15/32	9/16	0,032	0,1380
MCI-07-01	7/16	0,5000	17/32	5/8	0,032	0,1380
MCI-08-01	1/2	0,5625	19/32	11/16	0,032	0,1380
MCI-03-02	3/16	0,2343	1/4	5/16	0,032	0,2000
MCI-04-02	1/4	0,3125	11/32	7/16	0,032	0,2000
MCI-05-02	5/16	0,3750	13/32	1/2	0,032	0,2000
MCI-06-02	3/8	0,4375	15/32	9/16	0,032	0,2000
MCI-07-02	7/16	0,5000	17/32	5/8	0,032	0,2000
MCI-08-02	1/2	0,5625	19/32	11/16	0,032	0,2000

* d1 wird mit Lehdorn geprüft, fügbar/nicht fügbar nach dem Einlegen in Prüfaufnahme mit d2 (+ 0,005).



Dimensions thrust washer Abmessungen Anlaufscheiben [mm]

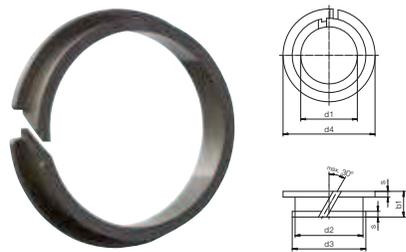
Part No. Art.-Nr.	d1	d2	s	d4 h13	d5
GTM-0825-015	8	25	1.5	-	-
GTM-1220-010	12	20	1	-	-
GTM-4060-035	40	60	3.5	-	-
JTM-0615-015	6	15	1.5	-	-
JTM-0815-015	8	15	1.5	-	-
JTM-0818-015	8	18	1.5	13	1.5
JTM-1018-010	10	18	1	-	-
JTM-2644-015	26	44	1.5	35	3
JTM-6290-020	62	90	2	-	-



Dimensions sleeve
Abmessungen zylindrisch [inch]

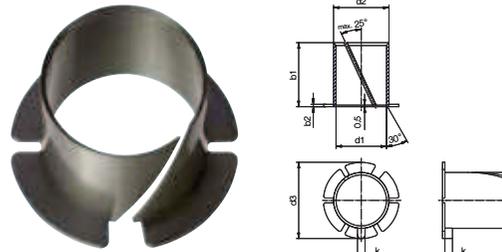
Part No. Art.-Nr.	d1	d1 tolerance d1-Toleranz	d2	b1 h13
A181SI-0406-06	1/4	+0.2539 +0.2516	3/8	3/8
GSI-1216-08	3/4	+0.7590 +0.7560	1	1/2
GSI-1620-55	1	+1.0092 +1.0062	1 1/4	55/16
GSI-1620-14	1	+1.0092 +1.0062	1 1/4	7/8
GSI-1620-44	1	+1.0092 +1.0062	1 1/4	11/4
GSI-2428-44	1 1/2	+1.5107 +1.5067	1 3/4	11/4
GSI-2428-20	1 1/2	+1.5107 +1.5067	1 3/4	1 1/4
GSI-5659-48	3 1/2	+3.5830 +3.5028	59/16	3
H1SI-0810-12	1/2	+0.5034 +0.5006	5/8	3/4

Part No. Art.-Nr.	d1	d1 tolerance d1-Toleranz	d2	b1 h13
JSI-1011-10	5/8	+0.6280 +0.6253	23/32	5/8
JSI-1011-14	5/8	+0.6280 +0.6253	23/32	7/8
JSI-1011-20	5/8	+0.6280 +0.6253	23/32	1 1/4
JSI-2226-32	1 3/8	+1.3809 +1.3770	1 5/8	2
Q2SI-4852-48	3	+3.0071 +3.0024	3 1/4	3
QSI-2428-16	1 1/2	+1.5059 +1.5020	1 3/4	1
QSI-2428-24	1 1/2	+1.5059 +1.5020	1 3/4	1
QSI-2428-40	1 1/2	+1.5059 +1.5020	1 3/4	5/2



Dimensions clips bearing
Abmessungen Clipslager [mm]

Part No. Art.-Nr.	d1	d2	d3	d4	s	b1
MCM-12-018	12.0	13.6	14.4	17.0	0.8	3.4



Dimensions split bearing
Abmessungen Schlitzlager [inch]

Part No. Art.-Nr.	d1	d2	b1	d3	b2
MYI-05-10	5/16	0.3744	5/8	1/2	0.0299



Dimensions with flange
Abmessungen mit Bund [inch]

Part No. Art.-Nr.	d1	d1 tolerance d1-Toleranz	d2	d3	b1 h13	b2
GFI-1012-08	5/8	+0.6297 +0.6270	3/4	1/2	1	0.062
GFI-1012-12	5/8	+0.6297 +0.6270	3/4	3/4	1	0.062
GFI-1012-16	5/8	+0.6297 +0.6270	3/4	1	1	0.062
GFI-1214-18	3/4	+0.7541 +0.7505	7/8	1 1/4	1.125	0.062
ZFI-0304-06	3/16	+0.1888 +0.1869	1/4	3/8	0.375	0.032

Calculate online Online berechenbar
www.igus.eu/iglidur-experte
www.igus.de/iglidur-expert

Available Lieferbar
 from stock ab Lager

www.igus.de/iglidur
www.igus.eu/iglidur

Calculate online Online berechenbar
www.igus.eu/iglidur-experte
www.igus.de/iglidur-expert

Available Lieferbar
 from stock ab Lager

www.igus.de/iglidur
www.igus.eu/iglidur