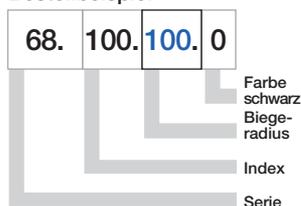


Bestellbeispiel



## Serie R68 - im Außenradius zu öffnen

Art. Nr.	$B_i$ [mm]	$B_a$ [mm]	$R$ [mm]	Biegeradien									Gewicht [kg/m]		
68.050. <input type="text"/> .0	50	68	<input type="text"/>	≈ 1,90											
68.075. <input type="text"/> .0	75	93	<input type="text"/>	≈ 2,18											
68.100. <input type="text"/> .0	100	118	<input type="text"/>	≈ 2,46											
68.115. <input type="text"/> .0	115	133	<input type="text"/>	≈ 2,63											
68.125. <input type="text"/> .0	125	143	<input type="text"/>	≈ 2,77											
68.150. <input type="text"/> .0	150	168	<input type="text"/>	≈ 3,05											
68.175. <input type="text"/> .0	175	193	<input type="text"/>	≈ 3,36											
68.200. <input type="text"/> .0	200	218	<input type="text"/>	≈ 3,64											
68.225. <input type="text"/> .0	225	243	<input type="text"/>	≈ 3,92											
68.250. <input type="text"/> .0	250	268	<input type="text"/>	≈ 4,23											

Ergänzen Sie bitte die Artikel Nr. mit dem gewünschten Wert des Radius ( $R$ ) z.B. 68.100.  .0  
 0 = Standardfarbe schwarz, weitere Farben ► Seite 1.39 · Teilung = 36 mm/Glied - Glieder/m = 28



## Heiße Späne bis 850 °C

E-Rohre, an denen 850 °C heiße Späne abprallen, als Sonderanfertigung. Manche Anwendungen im Spänebereich hinterließen Brand- und Schmelzspuren. Mit dem igus®-Werkstoff igumid HT ist Schluss damit.

**Bestellbeispiel - Komplettes E-Rohr aus HT\*: 68.100.100.0.HT**

**Bestellbeispiel - Deckel aus HT: 68.100HT.100.0**

\*für lange Verfahrwege nach Rücksprache

**Lieferzeit 10 Werktag!** Weitere Informationen: [www.igus.de/de/HT](http://www.igus.de/de/HT)

