



- 3 Schrittmotorbaugrößen mit Litze und Haltemoment 0,1 - 2 Nm
- 7 Spindeltypen mit Steigungen von 0,8-50 mm
- Höchste Präzision durch Zentrierung der Spindel über H7/h7 Motor/Spindel-Passung
- Passende Gewindemuttern im drylin®-Programm
- Spindelmontage bei Schrittmotor ohne Encoder beidseitig möglich
- Platzsparend, flexibel einsetzbar

- Anschlussfertig lieferbar mit drylin®-Linearachsen SAWC, SLN und SLT

Technische Daten – Schrittmotor mit Litze

Art.-Nr.	Motorgröße	Flanschmaß	Haltemoment	Wellenbelastung	Encoder
		[mm]	[Nm]	axial [N]	
MOT-ST-28-L-A-A	NEMA11	28	0,1	50	nein
MOT-ST-42-L-A-A	NEMA17	42	0,5	100	nein
MOT-ST-56-L-A-A	NEMA23	56	2,0	500	nein
MOT-ST-28-L-C-A	NEMA11	28	0,1	50	ja
MOT-ST-42-L-C-A	NEMA17	42	0,5	100	ja
MOT-ST-56-L-C-A	NEMA23	56	2,0	500	ja



Detaillierte technische Daten online

► www.igus.de/drylinE



- Material: Edelstahl
- Spindelsicherung über Klebeverbindung erforderlich
- Einbaufertig bearbeitet



Technische Daten Steilgewindespindel mit dryspin®-Technologie

Art.-Nr.	Motorgröße	Flanschmaß	Gewindetyp	Spindel-Ø	Steigung	max.
		[mm]	[mm]	[mm]	axial [N]	Länge
DST-LS-MOT-6.35X2.54-R-XXX-ES	NEMA11	28	DST	6,35	2,54	300
DST-LS-MOT-6.35X25.4-R-XXX-ES	NEMA11	28	DST	6,35	25,4	300
DST-LS-MOT-10X12-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	DST	10	12	500
DST-LS-MOT-10X25-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	DST	10	25	500
DST-LS-MOT-10X50-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	DST	10	50	500
DST-LS-MOT-14X25-R-1000-ES	NEMA17/23	42 / 56	DST	14	25	500

Technische Daten Trapezgewindespindel und Steilgewinde ohne dryspin®-Technologie

Art.-Nr.	Motorgröße	Flanschmaß	Gewindetyp	Spindel-Ø	Steigung	max.
		[mm]	[mm]	[mm]	axial [N]	Länge
PTGSG-MOT-M5X0,8-R-XXX-ES	NEMA11	28	M5	5	0,8	250
PTGSG-MOT-08X1,5-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	TR	8	1,5	300
PTGSG-MOT-10X2-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	TR	10	2	500
PTGSG-MOT-12X3-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	TR	12	3	500
PTGSG-MOT-12X6P3-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	TR	12	6P3	500
PTGSG-MOT-05X5-R-XXX-ES	NEMA11	28	SG	5	5	250
PTGSG-MOT-06.35X12.7-R-XXX-ES	NEMA11	28	SG	6,35	12,7	300
PTGSG-MOT-08X15-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	SG	8	15	300
PTGSG-MOT-10X12-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	SG	10	12	500
PTGSG-MOT-10X50-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	SG	10	50	500
PTGSG-MOT-12X25-R-XXX-ES	NEMA17/23	42 / 56	SG	12	25	500

XXX: Länge der Spindel



Wenn werkseitig gewünscht, bitte folgender Montagenummer bestellen:

Montage Vorderseite: MONT004F000

(Flanschseitig)

Montage Rückseite: MONT004B000 (Montage

bei Motor mit Encoder nicht möglich)



Spindelsicherung über Klebeverbindung erforderlich (Loctite 648)!

Aushärtzeit: nach 6 Std. ca. 50%

nach 24 Std. 100%