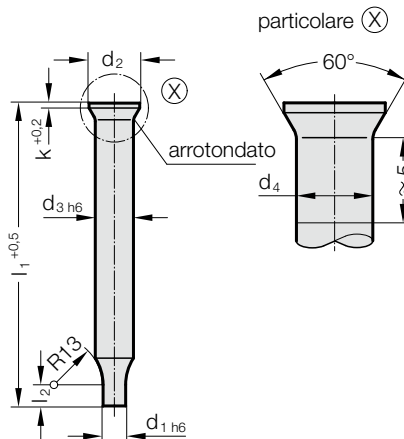


PUNZONE DA TRANCIATURA SIMILE A DIN 9861 FORMA CA



274.



Descrizione:

La norma DIN 9861 limita i punzoni con ribasso ai piccoli diametri di tranciatura, fino a $d_1 = 2,95$ mm e diametri di gambo $d_1 = 3,00$ mm.

Per l'assorbimento di maggiori forze di tranciatura e di estrazione e per ottenere una durata utile più lunga degli utensili in seguito alla maggiore rigidità dei punzoni, in pratica si impiegano di preferenza punzoni speciali simili alla forma CA e C, DIN 9861, che noi ricaviamo dalle forme DA e D DIN 9861, N. d'ordine 222., che si trovano a magazzino.

Vi preghiamo di scegliere in modo adeguato il punzone e di specificarlo come nell'esempio di ordinazione seguente.

Materiale:

HSS

N. d'ordine 274.3.

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 3 HRC

HST

N. d'ordine 274.4.

Durezza:

Gambo Superficie ≥ 950 HV 0,3

Testa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

N. d'ordine 274.0.

Durezza:

Gambo Superficie 2300 HV 0,05

Testa 52 ± 3 HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Gambo superfinito. Testa riscalcata a caldo e rinvenuta. L'ingrossamento del collo d_4 sotto la testa del punzone è generalmente inferiore a quanto prescritto dalla DIN 9861.

Lunghezze a magazzino: 71, 80, 100 mm.

Altre lunghezze e diametri su richiesta!

274. Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma CA

Gradazione											
d_1	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	k	l_1	71	80	100	
1 - 3,9	0,05	5,5	4	4,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,5 - 4,9	0,05	6,5	5	5,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
1,6 - 5,9	0,05	8	6	6,03	5 - 20	0,5		●	●	●	
2,5 - 7,9	0,05	10	8	8,03	5 - 20	1		●	●	●	
4 - 9,9	0,05	12	10	10,03	5 - 20	1		●	●	●	
5 - 12,9	0,05	15	13	13,03	5 - 20	1		●	●	●	
8 - 15,9	0,05	18	16	16,03	5 - 20	1,5		●	●	●	

Esempio di ordinazione:

Punzone da tranciatura simile a DIN 9861 Forma CA	= 274.
Materiale MAT	HSS = 3.
Gambo di diverso diametro d_3	8 mm = 0800.
Lunghezza l_1	71 mm = 071.
Diametro di tranciatura d_1	2,5 mm = 0250.
Lunghezza di taglio l_2	5 mm = 05.
N. d'ordine	= 274.3. 0800.071.0250.05