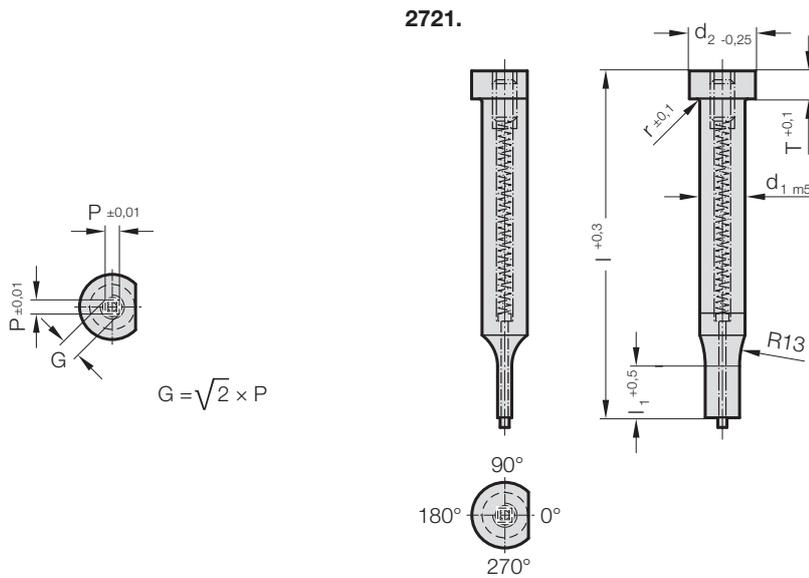


PUNZÓN DE CORTE, CON MECCHA, CUADRADO, CON EXPULSOR, ISO 8020

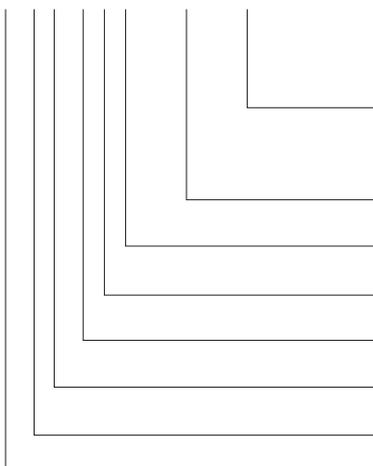


2721. Punzón de corte, con mecha, cuadrado, con expulsor, ISO 8020

d_1 / Número de pedido	d_2	P_{min}	G_{max}	l_1 / Número de pedido	r	T	l / (Letra de pedido)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Ejemplo de código:

2721.9E5.1550.A



Angulo:
0°

Forma: cuadrado, Longitud P

$P = 15,5$ mm

Longitud de corte del punzón: l_1 Número de pedido = 1550

25 mm

Longitud: l

80 mm

Diámetro: d_1

20 mm

Tipo:

ISO

Ejecución:

cuadrado

Punzón de corte:

con expulsor

Letra de pedido
= (A)

= 1550

Número de pedido
= (5)

Letra de pedido
= (E)

Número de pedido
= (9)

Número de pedido
= (1)

Número de pedido
= (2)

= 27

Material:

HSS

Dureza:

Caña 64 ± 2 HRC

Cabeza 52 ± 5 HRC

Ejecución:

Cabeza recalcada en caliente, superficies de contacto, de la caña y de la forma de corte en rectificado fino.

La superficie anti-giro es realizada como Standard paralelamente a la medida $P = 0^\circ$.

Ejecución especial sobre demanda.

Nota:

Con una franquicia de corte $\leq 0,04$ mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.