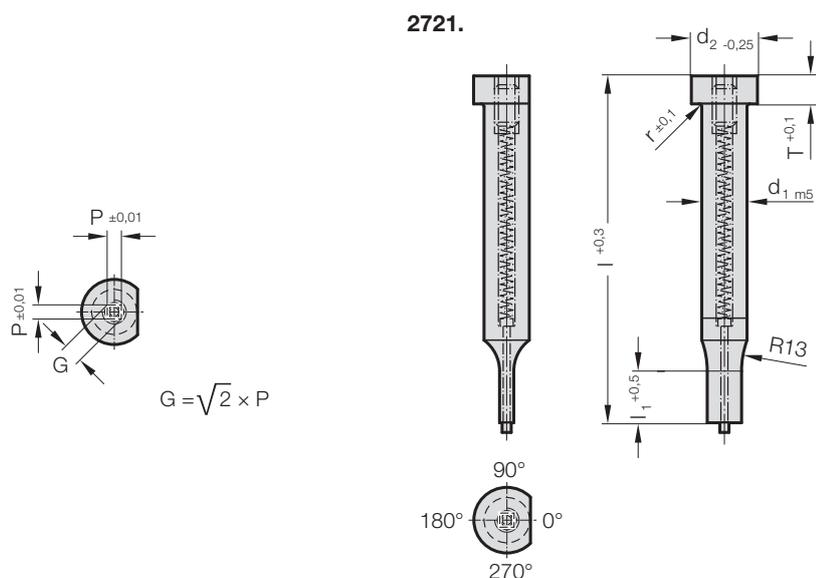


PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, QUADRATO, CON SPINA DI ESPULSIONE, ISO 8020

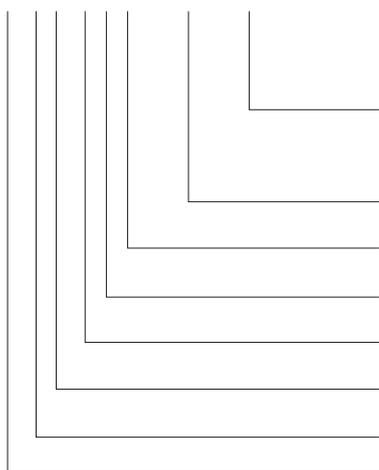


2721. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, quadrato, con spina di espulsione, ISO 8020

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	P _{min}	G _{max}	l ₁ / Cifra indicativa	r	T	l / (Lettera indicativa)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	120 (J)
5 / (3)	8	2	4,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
6 / (4)	9	2,5	5,9	13 (3) 19 (4)	0,3	5		●	●	●	●	●
8 / (5)	11	4	7,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
10 / (6)	13	4	9,9	19 (4) 25 (5)	0,3	5		●	●	●	●	●
13 / (7)	16	6	12,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
16 / (8)	19	8	15,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
20 / (9)	23	10	19,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
25 / (10)	28	12	24,9	19 (4) 25 (5)	0,4	5		●	●	●	●	●
32 / (11)	35	16	31,9	25 (5) 30 (6)	0,4	5		●	●	●	●	●

Esempio di ordinazione:

2721.9E5.1550.A



Angolo:
0°

Forma: quadrato, Lunghezza P

P = 15,5 mm

Penetrazione nella matrice: l₁
25 mm

Lunghezza: l
80 mm

Diametro: d₁
20 mm

Tipo:

ISO

Esecuzione:

quadrato

Punzone da tranciatura:

con spina di espulsione

Lettera indicativa
= (A)

= 1550

Cifra indicativa
= (5)

Lettera indicativa
= (E)

Cifra indicativa
= (9)

Cifra indicativa
= (1)

Cifra indicativa
= (2)

= 27

Materiale:

HSS

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 5 HRC

Esecuzione:

Testa del punzone riscalcata a caldo. Superficie di appoggio della testa, gambo e estremità ribassato: superfiniti.

Il iano longitudinale di sicurezza per la consenzione dell'orientamento viene eseguito in parallelo alla misura P = 0°.

Fabbricazione speciale su richiesta.

Nota:

In caso di interstizio ≤ 0,04 mm, FIBRO esegue uno smussamento degli spigoli vivi, se il punzone da tranciatura e la bussola di tranciatura vengono ordinati insieme. In questo modo si riduce il tempo di montaggio e il rischio di rottura del bordo durante il funzionamento.