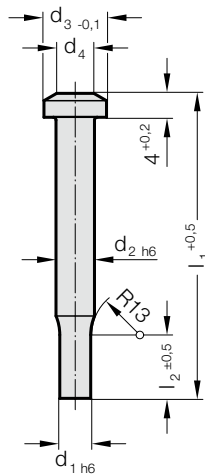


STEMPEL TNĄCY ~DIN 9844, TYP B



271.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$

271. Stempel tnący ~DIN 9844, typ B

Stopniowanie		d_1	d_2	d_3	l_2	r	l_1	71	90	112
0,5	0,05	2	3,6	7	0,2		●	●	●	
1,95	0,05	2,5	4	7	0,2		●	●	●	
2,5	0,1	3,2	5	7	0,3		●	●	●	
3,2	0,1	4	7	7	0,3		●	●	●	
4	0,1	5	8,5	7	0,5		●	●	●	
5	0,1	6,3	10	7	0,5		●	●	●	
6,3	0,1	8	12	16	0,7		●	●	●	
8	0,1	10	14,5	16	0,7		●	●	●	
10	0,1	12,5	18	16	1		●	●	●	
12,5	0,1	16	22	16	1		●	●	●	

Material:

Węgliki spiekane
Nr zamówienia 271.9.

Wykonanie:

Trzon stempla jest szlifowany na gładko.
Kołnierz stempla: lutuowany ze stali lub z węglika.

Inne długości i średnice – na żądanie.

Przykład zamówienia:

Stempel tnący ~DIN 9844, typ B =271.9.
Średnica cięcia d_1 7.3 mm = 0730.
Długość l_1 71 mm = 071
Numer katalogowy =271.9. 0730. 071