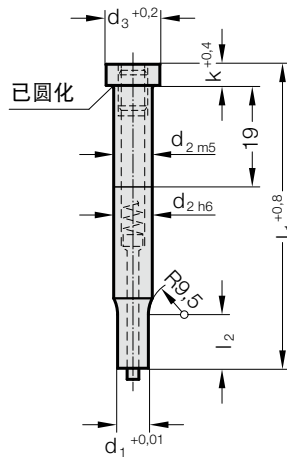
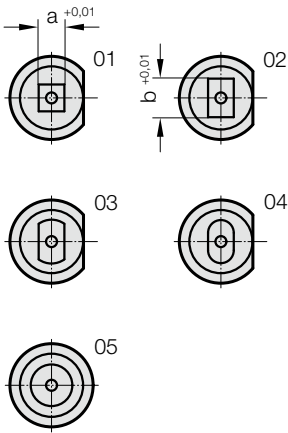


冲头 带弹顶销, 短阶梯式凸模柄部

268.



材料:
HSS
订购编号 268.3.
硬度:
杆部 64 ± 2 HRC
头部 52 ± 5 HRC

☞ 材料说明和其他材料见E章开头。

结构:
凸模头部热墩粗,用切入磨削法精磨支承面和凸模柄部。

若无其它规定,防扭转面应与纵向截形边相平行。

说明:
如果切削冲头和切削衬套是一起订购的,当切削间隙 ≤ 0.04 mm 时, FIBRO 会将形状 01 和形状 02 的尖角倒圆。这样能缩短安装时间,还降低了运行时边缘断裂的风险。

268. 冲头 带弹顶销, 短阶梯式凸模柄部

d_1	d_2	d_3	k	l_2	a_{min}	l_1	60	71	80	90	100
1.6 - 4.9	5	8	5	7	1.6		●	●	●	●	●
2.3 - 5.9	6	9	5	7	2.3		●	●	●	●	●
3.2 - 7.9	8	11	5	13	3.2		●	●	●	●	●
4.8 - 9.9	10	13	5	13	4.8		●	●	●	●	●
4.8 - 12.9	13	16	5	13	4.8		●	●	●	●	●
5.5 - 15.9	16	19	6.4	13	5.5		●	●	●	●	●
5.5 - 19.9	20	23	6.4	13	5.5		●	●	●	●	●
6.5 - 24.9	25	28	6.4	13	6.5		●	●	●	●	●

订购示例:

冲头 带弹顶销, 短阶梯式凸模柄部	=	268.3.
轴径 d_2	13 mm =	1300.
长度 l_1	60 mm =	060.
切割形状 FORM	正方形 =	01.
切割形状宽度 a	4.8 mm =	0480.
切割形状长度 b	4.8 mm =	0480
订购编号	=	268.3. 1300.060. 01.0480. 0480