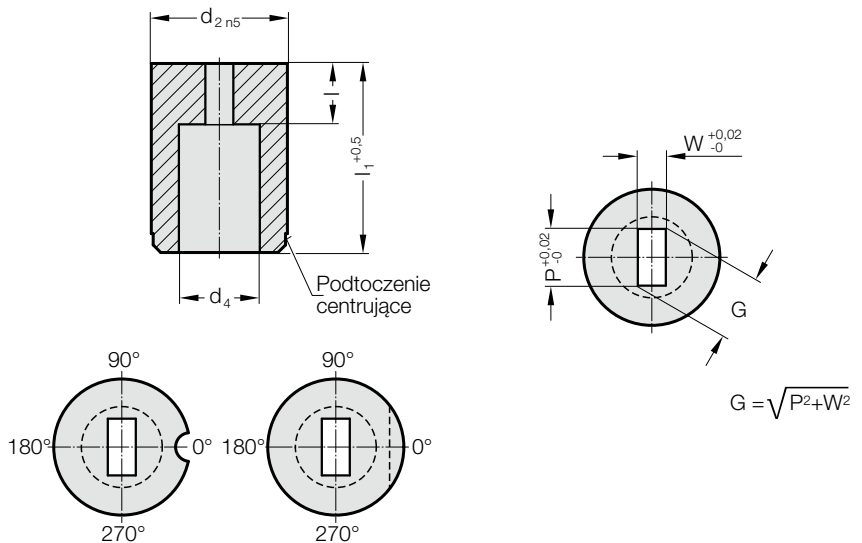


# TULEJKA TNĄCA BEZ KOŁNIERZA, PROSTOKĄT, ISO 8977



2636.



## 2636. Tulejka tnąca bez kołnierza, prostokąt, ISO 8977

d <sub>2</sub> / Cyfra w oznaczeniu	d <sub>4</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	I /		16 (B)	20 (C)	22 (D)	25 (E)	28 (F)	30 (G)	32 (H)	35 (J)	40 (K)
				Cyfra w oznaczeniu	l <sub>1</sub> / (Litera w oznaczeniu)									
10 / (4)	5,8	1,2	5	4 (3) 8 (6)		●	●	●	●	●	●	●	●	●
13 / (5)	8	2	7	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
16 / (6)	9,5	2,4	9	5 (4) 8 (6)			●	●	●	●	●	●	●	●
20 / (7)	12	3,2	11	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
22 / (8)	15	4	14	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
25 / (9)	17,3	4,8	16	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
32 / (10)	20,7	5,5	20	8 (6) 12 (8)			●	●	●	●	●	●	●	●
38 / (11)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
40 / (12)	27,7	6,4	27	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●
50 / (14)	37	9	36	8 (6) 12 (8)					●	●	●	●	●	●

### Material:

HSS

Twardość 62 ± 2 HRC

### Wykonanie:

Średnica d<sub>2</sub>, podtoczenie centrujące i powierzchnia czołowa szlifowane.

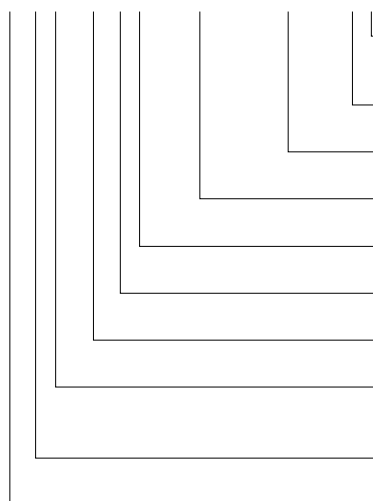
Wersje specjalne – na żądanie.

### Uwaga:

Przy szczelinie cięcia ≤ 0,04 mm FIBRO zaokrągla ostre narożniki, jeśli stempel tnący i tuleja tnąca zamawiane są razem. Pozwala to skrócić czas montażu oraz ograniczyć ryzyko uszkodzenia krawędzi podczas pracy.

Przykład zamówienia: z zabezpieczeniem przed obrotem

**2636.10F8.1350.0650.B4**



**Zabezpieczenie przed obrotem:** Cyfra w oznaczeniu = (4)  
Powierzchnia szlifowania (na całej długości)

**Kąt:** 90°  
**Litera w oznaczeniu** = (B)

**Typ: Prostokąt, Szerokość W**  
W = 6,5 mm = 0650

**Typ: Prostokąt, Długość P**  
P = 13,5 mm = 1350

**Wysokość części tnącej: I**  
12 mm = (8)

**Długość: l<sub>1</sub>**  
28 mm = (F)

**Średnica: d<sub>2</sub>**  
32 mm = (10)

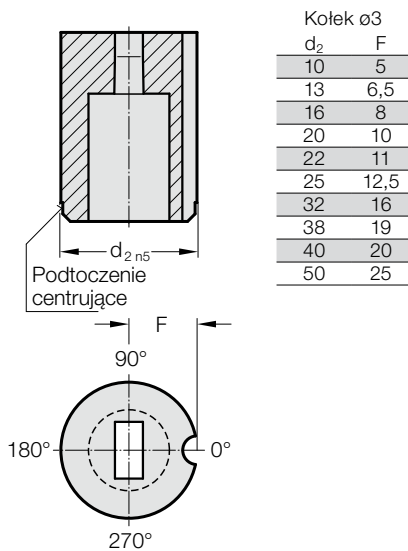
**Typ:** bez kołnierza ISO 8977 = (6)

**Wersja:** Prostokąt = (3)

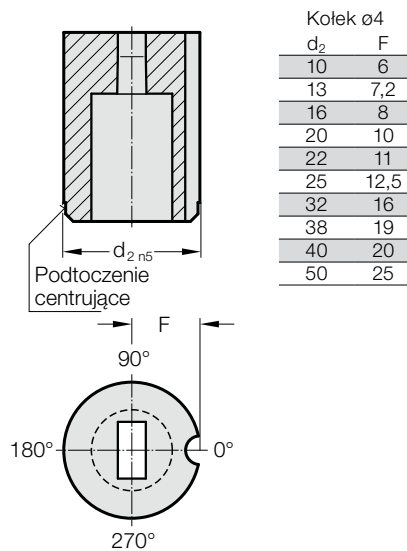
**Tulejka tnąca** = 26

# TULEJKI TNĄCE BEZ KOŁNIERZA, UWOLNIENIE CYLINDRYCZNE, ISO 8977, ZABEZPIECZENIA PRZED OBROTEM

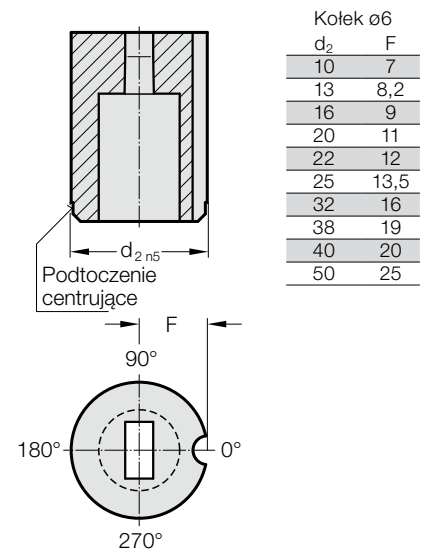
## Zabezpieczenie przed obrotem 1 (1)



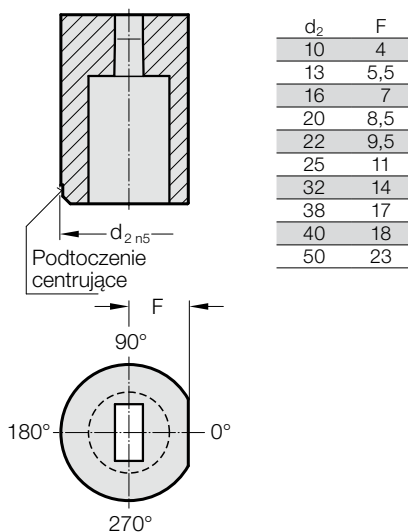
## Zabezpieczenie przed obrotem 2 (2)



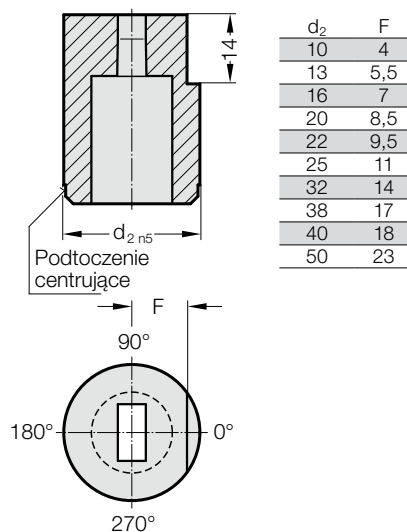
## Zabezpieczenie przed obrotem 3 (3)



## Zabezpieczenie przed obrotem 4 (4)



## Zabezpieczenie przed obrotem 5 (5)



## Zabezpieczenie przed obrotem 6 (6)

