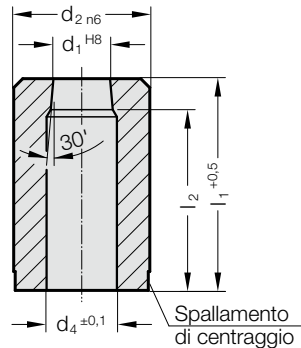


MATRICE DA TRANCIATURA SENZA COLLARE, DIN 9845 FORMA A



260.



260. Matrice da tranciatura senza collare, DIN 9845 Forma A

Gradazione		d_2	l_1	20	28
d_1	d_1				
0,5 - 1	0,1	5	l_2	18	
1,1 - 2	0,1	6		17	25
2,1 - 3	0,1	7		17	25
3,1 - 4	0,1	8		17	25
4,1 - 5	0,1	10		16	24
5,1 - 6	0,1	12		16	24
6,1 - 8	0,1	15		16	24
8,1 - 10	0,1	18		16	24
10,1 - 12	0,1	22		15	23
12,1 - 15	0,1	26		15	23
15,1 - 18	0,1	30			23

Materiale:

HSS
N. d'ordine 260.3.
Durezza 62 ± 2 HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Diametri d_1 , d_2 nonchè le superfici frontali sono rettificatae.

d_4 : Per $d_1 \leq 2$ mm, $d_4 = d_1 + 0,3$
Per $d_1 = 2,1$ mm - 4,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,5$
Per $d_1 = 4,1$ mm - 8,0 mm, $d_4 = d_1 + 0,7$
Per $d_1 \geq 8,1$ mm, $d_4 = d_1 + 1$

Altri diametri su richiesta.

Esempio di ordinazione:

Matrice da tranciatura senza collare, DIN 9845 Forma A	=	260.3.
Diametro di tranciatura d_1	5.1 mm =	0510.
Lunghezza l_1	20 mm =	020
N. d'ordine	=	260.3. 0510. 020