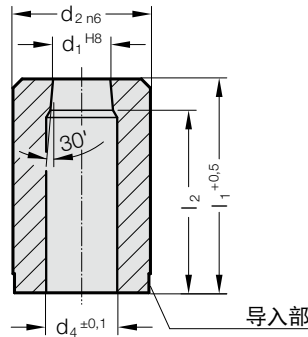


# 精密冲裁凹模 无凸缘, DIN 9845 A 型



260.



## 260. 精密冲裁凹模 无凸缘, DIN 9845 A 型

$d_1$	分级	$d_2$	$l_1$	20	28
0,5 - 1	0.1	5	$l_2$	18	
1,1 - 2	0.1	6		17	25
2,1 - 3	0.1	7		17	25
3,1 - 4	0.1	8		17	25
4,1 - 5	0.1	10		16	24
5,1 - 6	0.1	12		16	24
6,1 - 8	0.1	15		16	24
8,1 - 10	0.1	18		16	24
10,1 - 12	0.1	22		15	23
12,1 - 15	0.1	26		15	23
15,1 - 18	0.1	30			23

材料:

HSS

订购编号 260.3.

硬度  $62 \pm 2$  HRC

☞ 材料说明和其他材料见E章开头。

结构:

磨直径  $d_1$ ,  $d_2$  以及端面。

$d_4$ : 为  $d_1 \leq 2$  mm,  $d_4 = d_1 + 0,3$

为  $d_1 = 2,1$  mm - 4,0 mm,  $d_4 = d_1 + 0,5$

为  $d_1 = 4,1$  mm - 8,0 mm,  $d_4 = d_1 + 0,7$

为  $d_1 \geq 8,1$  mm,  $d_4 = d_1 + 1$

欲订购其它直径请向我公司咨询。

订购示例:

精密冲裁凹模 无凸缘, DIN 9845 A 型 = 260.3.  
 切削刃刃直径  $d_1$  5.1 mm = 0510.  
 长度  $l_1$  20 mm = 020  
 订购编号 = 260.3. 0510. 020