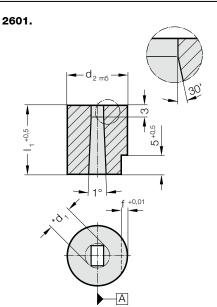
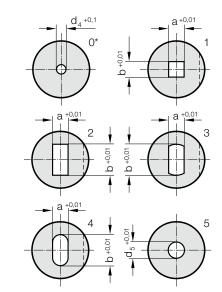
MATRICE DA TRANCIATURA SENZA COLLARE, CONICHE







2601. Matrice da tranciatura senza collare, coniche

d_1 , d_5	d_2	d_4	f	I ₁	16	19	22	25	28	32
1,8 - 3,2	8	1	1		•	•	•	•	•	•
2 - 5	10	1	1		•	•	•	•	•	•
3 - 7	13	1,5	1,5		•	•	•	•	•	•
5 - 8	16	1,5	1,5		•	•	•	•	•	•
7 - 11	20	1,5	1,5		•	•	•	•	•	•
11 - 16	25	2,5	2,5		•	•	•	•	•	•
16 - 19	32	2,5	2,5		•	•	•	•	•	•
19 - 28	40	2.5	2,5		•	•	•	•	•	•

Materiale:

HSS

N. d'ordine 2601.3.

Durezza 64 ± 2 HRC

Esecuzione:

Diametro d₂ nonchè le superfici frontali sono rettificate.

Salvo diversa indicazione, la superficie spianata rettificata è parallela all' asse di riferimento "A".

 *d_1 = dimensione sugli spigoli

 $^{\star}0$ = Versione solo con foro iniziale per elettroerosione

Esempio di ordinazione:

Address to the state of the sta		00010				
Matrice da tranciatura senza collare, coniche		= 2601.3.				
Diametro alloggiamento d ₂	20 mm	=	020.			
Lunghezza I₁	16 mm	=	016.			
Fustella Forma	quadrato	=	1.			
Larghezza della fustella a	320	=	03	320.		
Lunghezza della fustella b	320	=		0320		
N d'ordine		= 2601.3	020 016 1 03	320 0320		