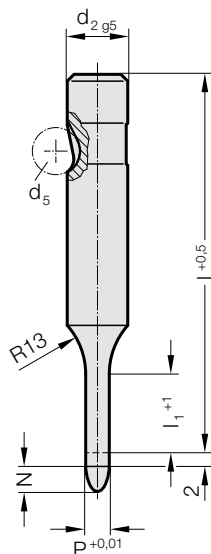


PILOT SZYBKOWYMIENNY DO NISKICH OBCIĄŻEŃ Z KOŃCÓWKĄ PARABOLICZNĄ



2272.



2272. Pilot szybkowymienny do niskich obciążeń z końcówką paraboliczną

d ₂ / Cyfra w oznaczeniu	d ₅	P	l ₁ / Cyfra w oznaczeniu	l (Litera w oznaczeniu)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
6 / (1)	6	2,5 - 5,9	13(1)		●	●	●	●	●	●	●
10 / (2)	8	5,9 - 9,9	19(2)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (3)	8	9,9 - 12,9	19(2)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (4)	8	12,9 - 15,9	25(3)				●	●	●	●	●
20 / (5)	8	15,9 - 19,9	25(3)				●	●	●	●	●
25 / (6)	8	19,9 - 24,9	25(3)				●	●	●	●	●
32 / (7)	8	24,9 - 31,9	25(3)					●	●	●	●
38 / (8)	8	31,9 - 37,9	30(4)						●	●	●

Material:

HSS

Twardość 62 ± 2 HRC

Wykonanie:

Część chwytowa i końcówka pilota szlifowane na gładko.

Wersje specjalne – na żądanie.

Uwaga:

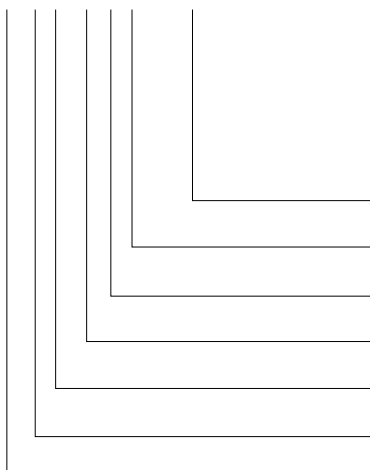
Długość 2 mm umożliwia pełne prowadzenie przed przyłożeniem stempla wykrawającego do blachy.

Długość końcówki parabolicznej N:

= 8 mm jeśli P ≤ 10 mm
 = 12 mm jeśli P 10,1 mm - 15 mm
 = 15 mm jeśli P > 15 mm

Przykład zamówienia:

2272.4G3.1410



Typ: Okrągły

P = Ø 14,1 mm

Długość części tnącej: l₁
25 mm

Długość: l
100 mm

Średnica: d₂
16 mm

Typ:
lekki

Wersja:

Pilot z końcówką paraboliczną

Stempel tnący:
bez odklejacza

= 1410

Cyfra w oznaczeniu
= (3)

Litera w oznaczeniu
= (G)

Cyfra w oznaczeniu
= (4)

Cyfra w oznaczeniu
= (2)

Cyfra w oznaczeniu
= (7)

= 22