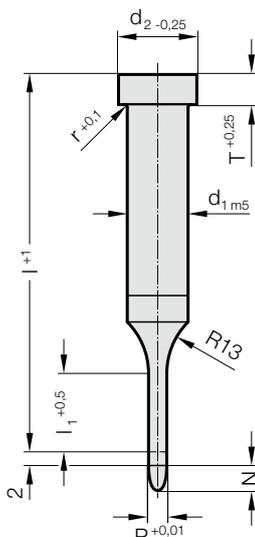


PILOTA DI CENTRAGGIO DI POSIZIONAMENTO CON ESTREMITÀ PARABOLOIDE, ISO 8020



2271.



2271. Pilota di centraggio di posizionamento con estremità paraboloidale, ISO 8020

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	T	P	I ₁ / Cifra indicativa	I / (Lettera indicativa)	50 (A)	56 (B)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●			
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	10 (2) 13 (3)		●	●	●	●	●		
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	10 (2) 13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4)		●	●	●	●	●	●	●
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4)			●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4)					●	●	●	●

Materiale:

HSS

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 5 HRC

Esecuzione:

La testa della pilota è ricalcata a caldo. La superficie di appoggio, lo gambo e l'estremità posizionatrice sono rettificata di precisione. Fabbricazione speciale su richiesta.

Nota:

La lunghezza di 2 mm del paraboloide garantisce l'esatto posizionamento prima che il punzone da trancitura venga a contatto con la lamiera.

La lunghezza dell'estremità paraboloidale

N:

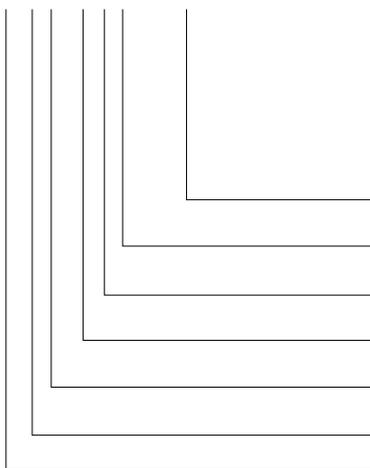
= 8 mm se P ≤ 10 mm

=12 mm se P 10,1 mm - 15 mm

=15 mm se P > 15 mm

Esempio di ordinazione:

2271.9F4.1870



Forma: rotondo

P = Ø 18,7 mm

Penetrazione nella matrice: I₁
19 mm

Lunghezza: I

90 mm

Diametro: d₁

20 mm

Tipo:

ISO

Esecuzione:

Impronta parabolica

Punzone da trancitura:

senza spina di espulsione

= 1870

Cifra indicativa
= (4)

Lettera indicativa
= (F)

Cifra indicativa
= (9)

Cifra indicativa
= (1)

Cifra indicativa
= (7)

= 22