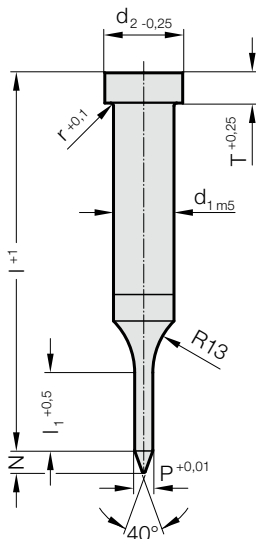


PILOT ISO 8020 Z KOŃCÓWKĄ STOŻKOWĄ

2261.

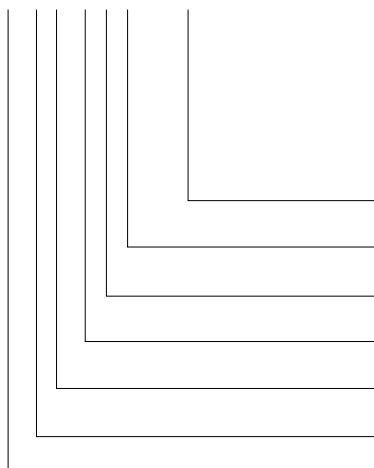


2261. Pilot ISO 8020 z końcówką stożkową

d ₁ / Cyfra w oznaczeniu	d ₂	T	P	l ₁ / Cyfra w oznaczeniu	N	l / (Litera w oznaczeniu)	63 (C)	71 (D)	80 (E)	90 (F)	100 (G)	110 (H)	125 (K)	140 (L)
5 / (3)	8	5	1 - 4,9	13 (3)	4		●	●						
6 / (4)	9	5	1,6 - 5,9	13 (3)	5		●	●	●					
8 / (5)	11	5	2,5 - 7,9	13 (3)	6		●	●	●	●				
10 / (6)	13	5	4 - 9,9	13 (3) 19 (4)	8		●	●	●	●	●			
13 / (7)	16	5	5 - 12,9	13 (3) 19 (4)	10		●	●	●	●	●	●		
16 / (8)	19	5	8 - 15,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	15		●	●	●	●	●	●	●	
20 / (9)	23	5	12 - 19,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	20			●	●	●	●	●	●	●
25 / (10)	28	5	16,5 - 24,9	13 (3) 19 (4) 25 (5)	25			●	●	●	●	●	●	●
32 / (11)	35	5	20 - 31,9	19 (4) 25 (5)	30				●	●	●	●	●	●

Przykład zamówienia:

2261.6G3.0710



Typ: Okrągły

P = Ø 7,1 mm

Długość części tnącej: l₁

13 mm

Długość: l

100 mm

Średnica: d₁

10 mm

Typ:

ISO

Wersja:

Pilot z końcówką stożkową

Stempel tnący:

bez odklejacza

= 0710

Cyfra w oznaczeniu

= (3)

Litera w oznaczeniu

= (G)

Cyfra w oznaczeniu

= (6)

Cyfra w oznaczeniu

= (1)

Cyfra w oznaczeniu

= (6)

= 22

Material:

HSS

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Końcówka 52 ± 5 HRC

Wykonanie:

Końcówka pilota jest spęczniana na gorąco, końcówka i część tnąca są szlifowane na gładko.

Wersje specjalne – na żądanie.