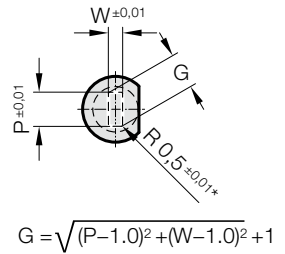
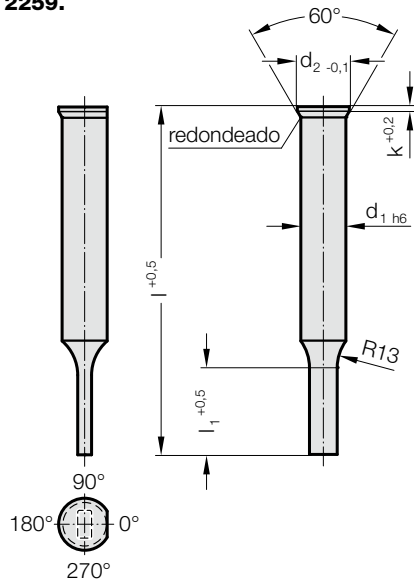


# PUNZÓN DE CORTE, CON MECHA, RECTANGULAR CON RADIO, ~DIN 9861



2259.



## 2259. Punzón de corte, con mecha, rectangular con radio, ~DIN 9861

d <sub>1</sub> / Número de pedido	d <sub>2</sub>	W <sub>min</sub>	G <sub>max</sub>	l <sub>1</sub> / Número de pedido	I	71	80	100	120
					K	(Letra de pedido)	(D)	(E)	(G) (J)
3 / (1)	4,5	1,1	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5	●	●	●	●
4 / (2)	5,5	1,1	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5	●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1,1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5	●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5	●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1	●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1	●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1	●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5	●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5	●	●	●	●

### Material:

HSS  
Código 2259.3.  
ASP 2023  
Código 2259.6.

### Dureza:

Caña 64 ± 2 HRC  
Cabeza 52 ± 5 HRC

☞ Para descripción del material y otros materiales, vea al principio del capítulo E.

### Ejecución:

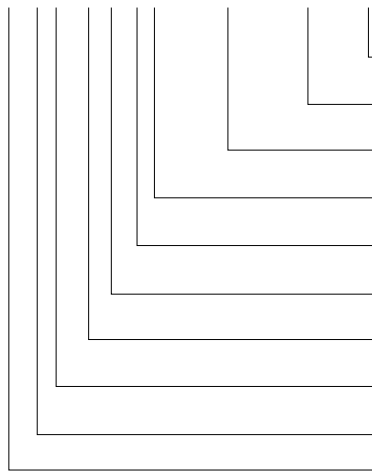
Cabezal del punzón en caliente. Superficie de apoyo, vástago y forma de corte rectificadas finas. La superficie de protección contra torsión está diseñada en paralelo a la dimensión P = 0° por defecto.

### Nota:

Con una franquicia de corte ≤ 0,04 mm, FIBRO redondea las esquinas afiladas en el caso de que el punzón de corte y el casquillo de corte se pidan conjuntamente. De este modo se reduce el tiempo de montaje y el riesgo de una rotura de cantos durante el funcionamiento.

### Ejemplo de código:

**2259.39G4.1215.1150.B**



### Angulo:

90°

### Forma: rectangular con radio, Anchura W

W = 11,5 mm

### Forma: rectangular con radio, Longitud P

P = 12,15 mm

### Longitud de corte del punzón l<sub>1</sub>, Número de pedido

19 mm

### Longitud: I

100 mm

### Diámetro: d<sub>1</sub>

20 mm

### Material:

HSS

### Tipo:

DIN 9861

### Ejecución:

rectangular con radio

### Punzón de corte:

sin expulsor

### Letra de pedido

= (B)

### Número de pedido

= 1150

### Número de pedido

= 1215

### Número de pedido

= (4)

### Número de pedido

= (G)

### Número de pedido

= (9)

### Número de pedido

= (3)

### Número de pedido

= (9)

### Número de pedido

= (5)

### Número de pedido

= 22