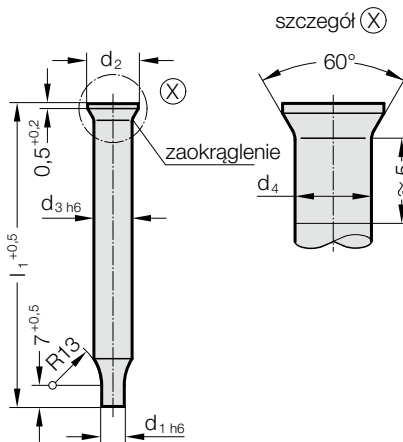


STEMPEL TNĄCY DIN 9861, TYP CA



224.



Material:

HSS

Nr katalogowy 224.3.

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Kołnierz 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

Nr katalogowy 224.0.

Twardość:

Trzon Powierzchnia 2300 HV 0,05

Kołnierz 52 ± 3 HRC

Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

Wykonanie:

Trzon stempla jest szlifowany na gładko. Kołnierz stempla jest spęczany na gorąco i odpuszczany. Pogrubienia d_4 pod kołnierzem stempla powstałe na skutek spęczania są na ogół znacznie mniejsze od przewidzianych przez normę DIN 9861.

Długości standardowe: 71 mm.

Inne długości i średnice – na życzenie!

224. Stempel tnący DIN 9861, typ CA

d_1	Stopniowanie d_1	d_2	d_3	d_4	l_1
0,1 - 1,5	0,05	3	2	2,03	71
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	3,03	71

Przykład zamówienia:

Stempel tnący DIN 9861, typ CA	= 224.
Materiał MAT	HSS = 3.
Średnica cięcia d_1	1,55 mm = 0155.
Długość l_1	71 mm = 071
Numer katalogowy	= 224.3. 0155. 071