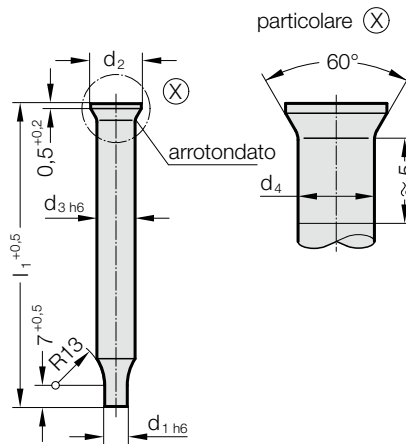


PUNZONE DA TRANCIATURA DIN 9861 FORMA CA



224.



Materiale:

HSS

N. d'ordine 224.3.

Durezza:

Gambo 64 ± 2 HRC

Testa 52 ± 3 HRC

HZ - TIN (HSS)

N. d'ordine 224.0.

Durezza:

Gambo Superficie 2300 HV 0,05

Testa 52 ± 3 HRC

Descrizione di questi ed altri materiali, vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

Gambo superfinito. Testa riscalcata a caldo e rinvenuta. L'ingrossamento del collo d_4 sotto la testa del punzone è generalmente inferiore a quanto prescritto dalla DIN 9861.

Lunghezze a magazzino: 71 mm.

Altre lunghezze e diametri su richiesta!

224. Punzone da tranciatura DIN 9861 Forma CA

Gradazione		d_2	d_3	d_4	l_1
d_1	d_1				
0,1 - 1,5	0,05	3	2	2,03	71
1,55 - 2,95	0,05	4,5	3	3,03	71

Esempio di ordinazione:

Punzone da tranciatura DIN 9861 Forma CA	=	224.
Materiale MAT	HSS	= 3.
Diametro di tranciatura d_1	1,55 mm	= 0155.
Lunghezza l_1	71 mm	= 071
N. d'ordine		= 224.3. 0155. 071