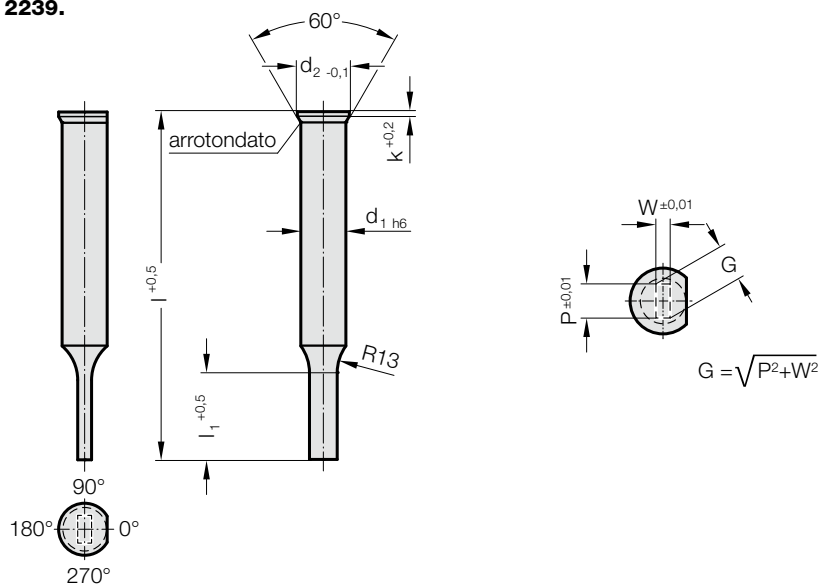


PUNZONE DA TRANCIATURA, A DIAMETRO RIDOTTO, RETTANGOLO, ~DIN 9861



2239.



2239. Punzone da tranciatura, a diametro ridotto, rettangolo, ~DIN 9861

d ₁ / Cifra indicativa	d ₂	W _{min}	G _{max}	l ₁ / Cifra indicativa	k	l (Lettera indicativa)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4,5	0,5	2,9	8 (1) 10 (2)	0,5		●	●	●	●
4 / (2)	5,5	0,8	3,9	8 (1) 13 (3)	0,5		●	●	●	●
5 / (3)	6,5	1	4,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6	5,9	13 (3) 19 (4)	0,5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2	7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	3,5	9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	4,5	12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	6	15,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●
20 / (9)	22	8	19,9	19 (4) 25 (5)	1,5		●	●	●	●

Materiale:

HSS
N. d'ordine 2239.3.
ASP 2023
N. d'ordine 2239.6.

Durezza:
Gambo 64 ± 2 HRC
Testa 52 ± 5 HRC

☞ Per la descrizione del materiale e di altri materiali vedi all'inizio del capitolo E.

Esecuzione:

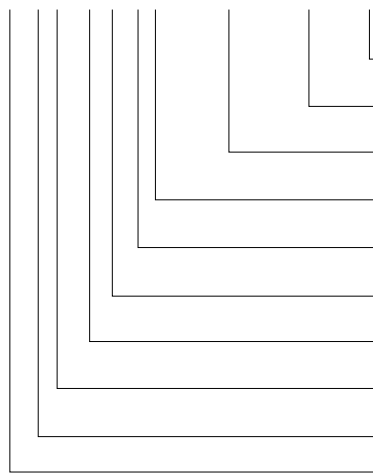
Testa del punzone ribadita a caldo. Piano di appoggio, gambo e fustella finemente rettificati. La superficie antitorsione è di serie parallela alla quota P = 0°.

Nota:

In caso di interstizio ≤ 0,04 mm, FIBRO esegue uno smussamento degli spigoli vivi, se il punzone da tranciatura e la bussola di tranciatura vengono ordinati insieme. In questo modo, si riduce il tempo di montaggio e il rischio di rottura del bordo durante il funzionamento.

Esempio di ordinazione:

2239.39G4.1550.1150.B



Angolo: 90°
Forma: rettangolo, Larghezza W W = 11,5 mm
Forma: rettangolo, Lunghezza P P = 15,5 mm
Penetrazione nella matrice l₁ 19 mm
Lunghezza: l 100 mm
Diametro: d₁ 20 mm
Materiale: HSS
Tipo: DIN 9861
Esecuzione: rettangolo
Punzone da tranciatura: senza spina di espulsione

Lettera indicativa = (B)
Cifra indicativa = 1150
Cifra indicativa = 1550
Cifra indicativa = (4)
Lettera indicativa = (G)
Cifra indicativa = (9)
Cifra indicativa = (3)
Cifra indicativa = (9)
Cifra indicativa = (3)
Cifra indicativa = 22