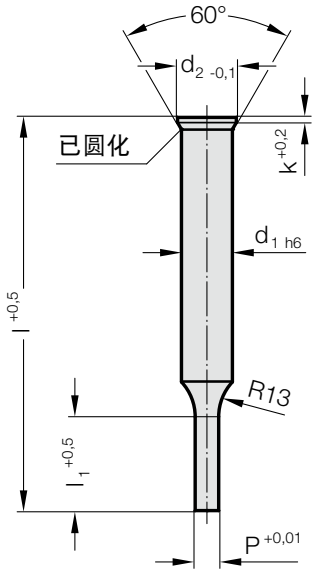
冲头，阶梯式，圆形，~DIN 9861

2219.



2219.　冲头，阶梯式，圆形，~DIN 9861

d_1 / 订购数字	d_2	P	l_1 / 订购数字	k	l (订货字母)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3 / (1)	4.5	0,8 - 2,9	8 (1) 10 (2)	0.5		●	●	●	●
4 / (2)	5.5	1 - 3,9	8 (1) 13 (3)	0.5		●	●	●	●
5 / (3)	6.5	1,5 - 4,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●	●
6 / (4)	8	1,6 - 5,9	13 (3) 19 (4)	0.5		●	●	●	●
8 / (5)	10	2,5 - 7,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
10 / (6)	12	4 - 9,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
13 / (7)	15	5 - 12,9	19 (4) 25 (5)	1		●	●	●	●
16 / (8)	18	8 - 15,9	19 (4) 25 (5)	1.5		●	●	●	●
20 / (9)	22	12 - 19,9	19 (4) 25 (5)	1.5		●	●	●	●

材料:
HSS
订货号 2219.3.
ASP 2023
订货号 2219.6.

硬度:
杆部 64 ± 2 HRC
头部 52 ± 5 HRC

☞ 材料说明和其他材料见E章开头。

结构:
在凸模头部热镦和回火处理后，用切入磨削法精磨凸模柄部。

订购示例:

2 2 1 9 . 3 7 G . 4 . 0 7 2 0

形状：圆形 订购数字	
P = ø 7,2 mm	= 0720
冲裁凸模长度 l_1	订购数字
19 mm	= (4)
长度：l	订货字母
100 mm	= (G)
直径：d_1	订购数字
13 mm	= (7)
材料:	订购数字
HSS	= (3)
型号:	订购数字
DIN 9861	= (9)
规格:	订购数字
圆形	= (1)
冲头:	
无弹顶销	= 22

保留更改的权利