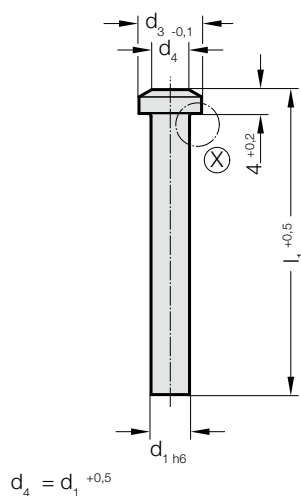
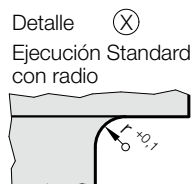


# PUNZÓN DE CORTE DIN 9844, FORMA A

220.



$$d_4 = d_1^{+0,5}$$



## Material:

HSS  
Código 220.3.  
Dureza:  
Caña  $64 \pm 2$  HRC  
Cabeza  $52 \pm 3$  HRC

HST  
Código 220.4.  
Dureza:  
Caña Superficie  $\geq 950$  HV 0,3  
Cabeza  $52 \pm 3$  HRC

Para otros materiales y descripciones, vea al principio del capítulo E.

## Ejecución:

Cabeza recalada en caliente. Las superficies de contacto y de la caña en rectificado fino en «plongée».

Longitudes disponibles: 71, 90 y 112 mm.  
Otras longitudes y diámetros sobre demanda!

## 220. Punzón de corte DIN 9844, Forma A

d <sub>1</sub>	Gradación			l <sub>1</sub>	71	90	112
	d <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	r				
2	0,1	3,6	0,2		●	●	●
2,3	0,1	4	0,2		●	●	●
2,6	0,1	4,5	0,3		●	●	●
2,9	0,1	5	0,3		●	●	●
3,3	0,1	6	0,3		●	●	●
3,6	0,1	7	0,3		●	●	●
4,1	0,1	8	0,5		●	●	●
4,6	0,1	8,5	0,5		●	●	●
5,1	0,1	9	0,5		●	●	●
5,5	0,1	9,5	0,5		●	●	●
6	0,1	10	0,5		●	●	●
6,5	0,5	10,8	0,7		●	●	●
7,5	0,5	12	0,7		●	●	●
8,5	0,5	13	0,7		●	●	●
9,5	0,5	14,5	0,7		●	●	●
10,5	0,5	16	1		●	●	●
11,5	0,5	18	1		●	●	●
13	0,5	20	1		●	●	●
15	0,5	22	1		●	●	●

## Ejemplo de código:

Punzón de corte DIN 9844, Forma A = 220.  
Material MAT HSS = 3.  
Diámetro de corte d<sub>1</sub> 5.5 mm = 0550.  
Longitud l<sub>1</sub> 71 mm = 071  
Código = 220. 3.0550. 071