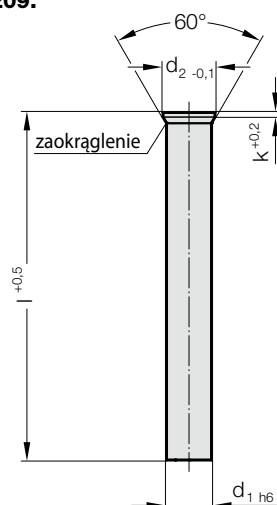


## STEMPEL TNĄCY DIN 9861 (PÓŁFABRYKAT) TYP D

2209.

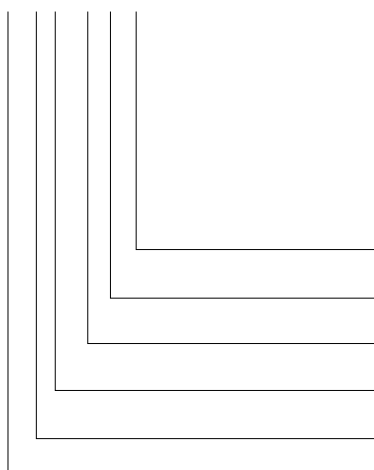


### 2209. Stempel tnący DIN 9861 (półfabrykat) typ D

d <sub>1</sub> / Cyfra w oznaczeniu	d <sub>2</sub>	k	l (Litera w oznaczeniu)	71 (D)	80 (E)	100 (G)	120 (J)
3/(1)	4,5	0,5		●	●	●	●
4/(2)	5,5	0,5		●	●	●	●
5/(3)	6,5	0,5		●	●	●	●
6/(4)	8	0,5		●	●	●	●
8/(5)	10	1		●	●	●	●
10/(6)	12	1		●	●	●	●
13/(7)	15	1		●	●	●	●
16/(8)	18	1,5		●	●	●	●
20/(9)	22	1,5		●	●	●	●

#### Przykład zamówienia:

**2209.37G**



**Długość: l**  
100 mm

**Średnica: d<sub>1</sub>**  
13 mm

**Materiał:**  
HSS

**Typ:**  
DIN 9861

**Wersja:**  
Półfabrykat

**Stempel tnący:**  
bez odklejacza

**Litera w oznaczeniu**  
= (G)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (7)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (3)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (9)

**Cyfra w oznaczeniu**  
= (0)

= 22

#### **Materiał:**

HSS

Numer katalogowy 2209.3.


ASP 2023

Numer katalogowy 2209.6.

Twardość:

Trzon 64 ± 2 HRC

Kołnierz 52 ± 5 HRC

 Opis danego materiału oraz innych materiałów zamieszczony jest na początku rozdziału E.

#### **Wykonanie:**

Trzpień i łeb stempla są precyzyjnie szlifowane włącznie po formowaniu na ciepło i wyżarzaniu łba stempla.

Inne średnice i długości na zamówienie!