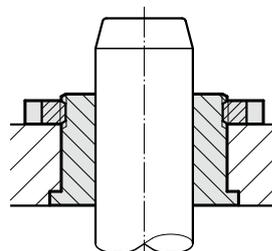
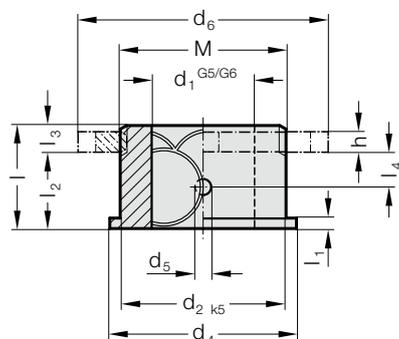


BAGUE DE GUIDAGE À COLLERETTE, REVÊTUE BRONZE, ~AFNOR

210.85.

Exemple de montage



Matière :

1.0503

$\varnothing d_2$ trempé par induction 500+100 HV 10

Exécution :

Surfaces de glissement en bronze.

Diamètre du perçage de positionnement finement rectifié.

jusqu'à $\varnothing d_1 = 25$ tolérance G6

à partir de $\varnothing d_1 = 32$ tolérance G5

Remarque :

La bague de guidage est fixée avec un écrou à encoches 207.48.

Lubrification au moyen du graisseur de trémie avec filetage DIN 3405-A M8x1.

Description du guidage lisse, voir au début du chapitre D.

Combinaisons de guidage correspondantes, voir le tableau de sélection au début du chapitre D.

Instructions de montage / Tableaux des dimensions en fin du chapitre D.

210.85. Bague de guidage à collerette, revêtue bronze, ~AFNOR

d_1	Tolérance	d_2	d_4	d_6	h	M	l	l_1	l_2	l_3	l_4
16	+0.006/+0.017	28	32	40	3	M27x1	16	3	11	5	5,5
16		28	32	40	3	M27x1	20	3	15	5	7,5
20	+0.007/+0.020	32	36	44	4	M30x1	21	3	15	6	5
20		32	36	44	4	M30x1	25	3	19	6	9,5
25		40	45	55	4	M39x1	26	3	19	7	9,5
25		40	45	55	4	M39x1	31	3	24	7	12
32	+0.009/+0.020	50	56	65	5	M48x1	31	4	24	7	12
32		50	56	65	5	M48x1	38	4	31	7	15,5
40		63	70	81	6	M60x1	39	4	31	8	15,5
40		63	70	81	6	M60x1	47	4	39	8	19,5
50		80	90	100	8	M76x1	41	5	31	10	15,5
50		80	90	100	8	M76x1	49	5	39	10	19,5

Exemple de commande :

Bague de guidage à collerette, revêtue bronze, ~AFNOR = 210.85.

Diamètre de guidage d_1 32 mm = 032.

Longueur totale l 31 mm = 031

N° de commande = 210.85.032.031