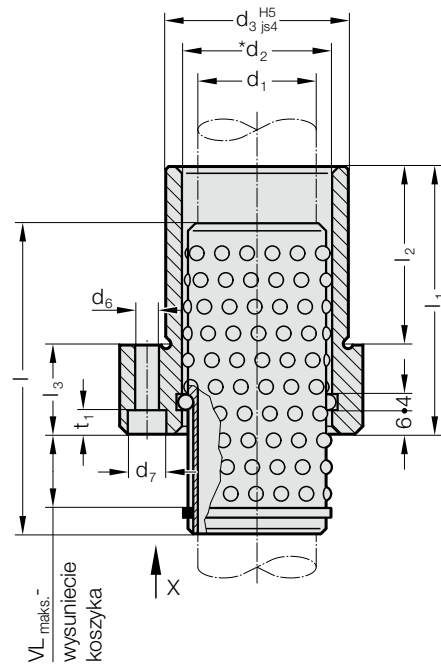


# TULEJA PROWADZĄCA Z KOŁNIERZEM I ZABEZPIECZENIEM KOSZYKA



2091.67.



## Material:

Tuleja: Stal narzędziowa, Twardość:  $62 \pm 2$  HRC

Koszyk kulkowy: Mosiądz

Kulki: Stal hartowana wg DIN 5401

## Uwaga:

Wysunięcie koszyka (położenie w jakim znajduje się koszyk w momencie styku ze słupem podczas skoku narzędzia) – długość podaje zamawiający. Wiadomo, że z uwagi na proces toczenia się kulek koszyk kulkowy przebywa tylko drogą równą 1/2 rzeczywistego skoku narzędzia.

Wskutek tego konieczne jest zapewnienie odpowiedniej kompensacji przez wyliczenie wysunięcia koszyka.

Przemieszczanie się (chodzenie) koszyka należy dobrać w taki sposób, aby podczas pracy czynnych elementów narzędzia (stempel – matryce) uzyskać optymalne położenie elementów prowadzących.

\* Naprężenie wstępne – zob. klasyfikacja dokładności pasowania na początku rozdziału D.

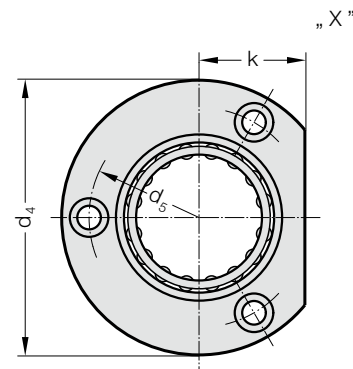
Pasujące kombinacje przewodzeń zob. w tabeli na początku rozdziału D.

Pole tolerancji:

żółte = .10

zielone = .20

czerwone = .30



## 2091.67. Tuleja prowadząca z kołnierzem i zabezpieczeniem koszyka

$d_1$	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
$d_2$	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71	92
$d_3$	32	40	48	58	70	85	105
$d_4$	50	63	72	85	104	120	148
$d_5$	40	50	58	70	86	100	125
$d_6$	4,5	5,5	5,5	6,6	9	9	11
$d_7$	8	10	10	11	15	15	18
$t_1$	4,6	5,7	5,7	6,8	9	9	11
k	18	23	28	33	38	46	56
$l_1$	52	62	72	77	102	102	125
$l_2$	37	37	47	47	60	60	75
$l_3$	15	25	25	30	42	42	50
l	72	72	80	95	105	120	140
$VL_{max.}$	49	44	44	51	51	52	54

## Przykład zamówienia:

Tuleja prowadząca z kołnierzem i zabezpieczeniem koszyka	=	2091.67.
Średnica tulei $d_1$	38 mm =	038.
Przemieszczenie VL	5 mm =	005.
Klasyfikacja TOL	gelb =	10
Numer katalogowy	=	2091.67. 038.005.10