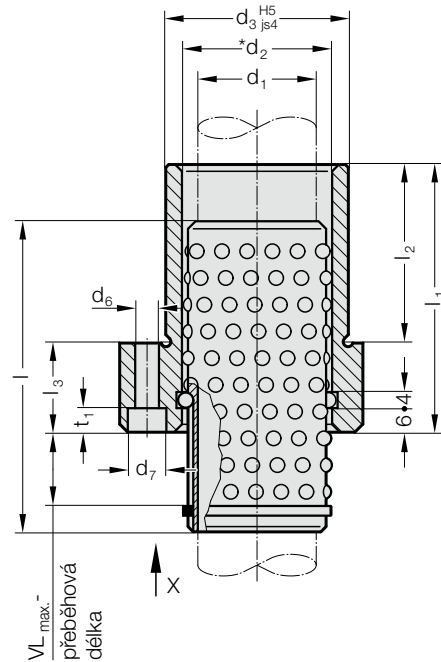


VODÍCÍ POUZDRO S PŘÍRUBOU A DRŽÁKEM KLECE



2091.67.



Materiál:

Pouzdro: nástrojová ocel
 Tvrdost: 62 ± 2 HRC
 Kuličková klec: Mosaz
 Kuličky: kalená ocel dle DIN 5401

Upozornění:

Přeběhovou délku si určí zákazník.
 Kuličková klec překonává v důsledku odvalování kuliček pouze 1/2 dráhy vlastního zdvihu nástroje.

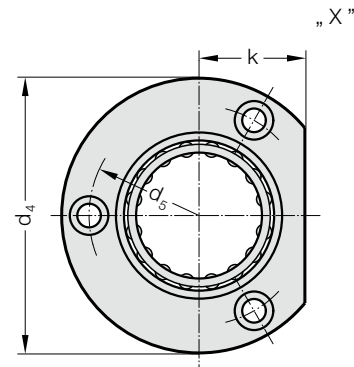
Tuto skutečnost je nutno z ohlednit při konstrukci nástroje a jeho zdvihu (např. zdvih nástroje 60 mm = přeběhová délka klece 30 mm).
 Přeběhová délka se má volit tak, aby byla při práci aktivních dílů nástrojů (střížník-střížná pouzdra) dosažena optimální poloha vodících prvků.

* Předpětí vedení viz. Klasifikace párování na začátku kapitoly D.

Výběr vhodného vedení viz. výběrová tabulka na začátku kapitoly D.

Toleranční pole:

žluté = .10
 zelené = .20
 červené = .30



2091.67. Vodící pouzdro s přírubou a držákem klece

| | | | | | | | |
|-------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| d_1 | 19 20 | 24 25 | 30 32 | 38 40 | 48 50 | 60 63 | 80 |
| d_2 | 25 26 | 30 31 | 38 40 | 46 48 | 56 58 | 68 71 | 92 |
| d_3 | 32 | 40 | 48 | 58 | 70 | 85 | 105 |
| d_4 | 50 | 63 | 72 | 85 | 104 | 120 | 148 |
| d_5 | 40 | 50 | 58 | 70 | 86 | 100 | 125 |
| d_6 | 4,5 | 5,5 | 5,5 | 6,6 | 9 | 9 | 11 |
| d_7 | 8 | 10 | 10 | 11 | 15 | 15 | 18 |
| t_1 | 4,6 | 5,7 | 5,7 | 6,8 | 9 | 9 | 11 |
| k | 18 | 23 | 28 | 33 | 38 | 46 | 56 |
| l_1 | 52 | 62 | 72 | 77 | 102 | 102 | 125 |
| l_2 | 37 | 37 | 47 | 47 | 60 | 60 | 75 |
| l_3 | 15 | 25 | 25 | 30 | 42 | 42 | 50 |
| l | 72 | 72 | 80 | 95 | 105 | 120 | 140 |
| $VL_{max.}$ | 49 | 44 | 44 | 51 | 51 | 52 | 54 |

Příklad objednávky:

Vodící pouzdro s přírubou a držákem klece = 2091.67.
 Průměr vedení d_1 38 mm = 038.
 Délka přívodu VL 5 mm = 005.
 Klasifikace TOL gelb = 10
 Objednací číslo = 2091.67. 038.005. 10