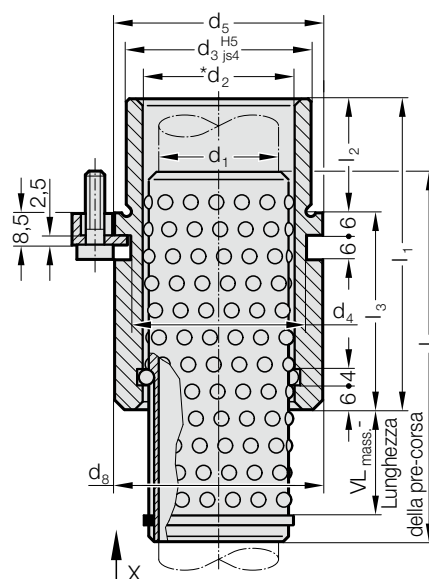


## BUSSOLA DI GUIDA CON COLLARE E CON SUPPORTO PER GABBIA



2081.67.



### Materiale:

Bussola: Acciaio per utensili

Durezza:  $62 \pm 2$  HRC

Gabbia: Ottone

Sfere: Acciaio temprato secondo DIN 5401

### Nota:

Pre-corsa della gabbia e la lunghezza di essa viene fissata dal committente. Come è noto, il rotolamento delle sfere fa compiere alla gabbia a sfere una traslazione che è pari alla metà delle corsa dell'attrezzo. Perciò sarà necessario introdurre una compressione, che sarà data da una pre-corsa della gabbia a sfere, di entità calcolabile. Tale pre-corsa dovrà essere scelta in modo da assicurare, durante la fase attiva del moto (penetrazione del punzone nella matrice) una posizione ottimale degli elementi di guida.

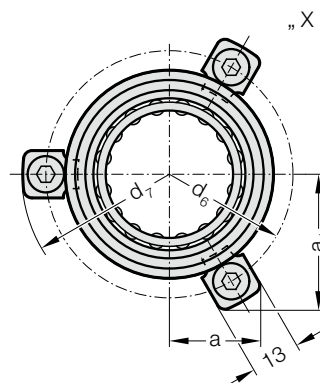
Il fissaggio è eseguito con 3 staffe di serraggio comprese nella fornitura, a partire dal  $\phi d_1 = 38$  mm nr. 4 pezzi (N. d'ordine: 207.45 – Staffe di serraggio con vite a testa cilindrica DIN 6912,  $\phi$  della testa 13).

\* Precarica vedi classificazione degli accoppiamento all'inizio del capitolo D.

Combinazioni corrette / vedi tabella all'inizio del capitolo D.

Codifica del campo di Tolleranza:

giallo = .10; verde = .20; rosso = .30



### 2081.67. Bussola di guida con collare e con supporto per gabbia

$d_1$	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63
$d_2$	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71
$d_3$	32	40	48	58	70	85
$d_4$	32	40	48	58	70	85
$d_5$	40	48	56	66	80	95
$d_6$	52	60	67	77	91	106
$d_7$	64,7	72,7	79,7	89,7	103,7	118,7
$d_8$	38,9	46	53	63	77	92
$l_1$	59	79	93	108	127	150
$l_2$	23	23	30	37	47	60
$l_3$	36	56	63	71	80	90
$l$	72	96	120	140	140	160
$a$	20,7	22,65	24,4	35,3	40,2	45,5
$a_1$	30	33,4	36,4	35,3	40,2	45,5
$VL_{mass.}$	49	68	84	96	86	92

### Esempio di ordinazione:

Bussola di guida con collare e con supporto per gabbia = 2081.67.

Diametro guida  $d_1$  38 mm = 038.

Lunghezza della precorsa VL 5 mm = 005.

Classificazione TOL giallo = 10

N. d'ordine = 2081.67. 038.005.10