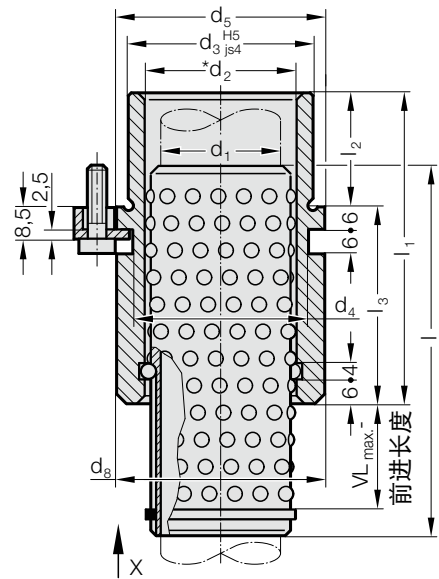


带凸缘和骨架的球导向套



2081.67.



材料:

导套: 工具钢
 硬度: 62 ± 2 HRC
 滚珠轴承保持架: 黄铜
 球体: 钢, 硬化处理, 根据 DIN 5401

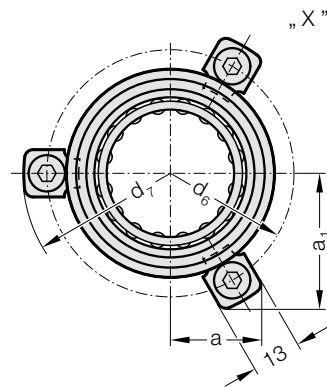
说明:

笼前进长度由订购者指定。
 由于球体滚动的原因, 滚珠轴承保持架的行程仅为模具冲程的一半。
 在这种情况下, 需要通过可以计算的滚珠轴承保持架前进来确定相应的补偿。
 在选择笼前进长度时, 要使得主动模具部分(凸模和阴模)在工作时达到导向元件的最佳位置。

附图是3个螺钉夹紧, 从 $d_1 = 38$ 是4个螺钉夹紧, 螺钉包含在交货里。(订购编号: 207.45, 包括圆柱头内六角螺钉, DIN 6912, 顶部直径13)

* 预负载 见D章开始处的分类表。
 匹配连接请见D章开始的矩阵表格。

公差范围:
 黄色 = .10; 绿色 = .20; 红色 = .30



2081.67. 带凸缘和骨架的球导向套

d ₁	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63
d ₂	25 26	30 31	38 40	46 48	56 58	68 71
d ₃	32	40	48	58	70	85
d ₄	32	40	48	58	70	85
d ₅	40	48	56	66	80	95
d ₆	52	60	67	77	91	106
d ₇	64.7	72.7	79.7	89.7	103.7	118.7
d ₈	38.9	46	53	63	77	92
l ₁	59	79	93	108	127	150
l ₂	23	23	30	37	47	60
l ₃	36	56	63	71	80	90
l	72	96	120	140	140	160
a	20.7	22.65	24.4	35.3	40.2	45.5
a ₁	30	33.4	36.4	35.3	40.2	45.5
VL _{max.}	49	68	84	96	86	92

订购示例:

带凸缘和骨架的球导向套	=	2081.67.
导向装置直径 d ₁	38 mm =	038.
起动长度 VL	5 mm =	005.
分类 TOL	黄色 =	10
订购编号	=	2081.67. 038.005.10