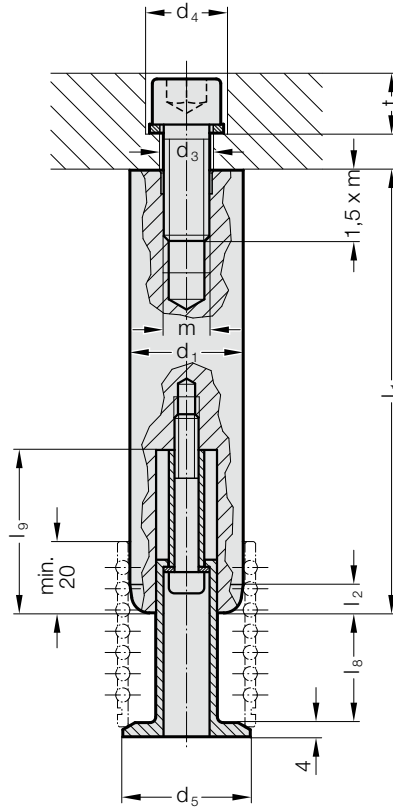


VODÍCÍ SLOUPEK K PŘÍŠROBOVÁNÍ S DRŽÁKEM KLECE, ~DIN 9825/~ISO 9182-2



202.55.



Materiál:

ocel, (Jádrová pevnost v tahu: $\geq 900 \text{ N/mm}^2$)
povrchově kaleno
Tvrdost povrchu: 60 + 3 HRC, Hloubka zaka-
lení $\geq 1,8 \text{ mm}$

Provedení:

jemně broušené
Pravouhlost 0,005 mm na 100 mm

Upozornění:

☞ Předpětí vedení viz. Klasifikace párování
na začátku kapitoly D.

☞ Výběr vhodného vedení viz. výběrová
tabulka na začátku kapitoly D.

rozměry pro držák klece viz 202.91.

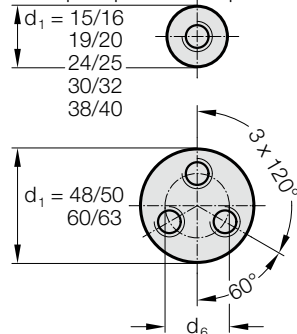
Toleranční pole:

žluté = .10

zelené = .20

červené = .30

Schéma rozložení vrtaných
otvorů pro upevnění sloupku



VODÍCÍ SLOUPEK K PŘIŠROBOVÁNÍ S DRŽÁKEM KLECE, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

202.55. Vodící sloupek k přišroubování s držákem klece, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

d ₁	38	40	48	50	60	63
d ₃	18	18	14	14	18	18
d ₄	28	28	22	22	28	28
d ₅	42	44	52	54	64	67
d ₆	0	0	28	28	34	34
t	20,5	20,5	16	16	20,5	20,5
m	16	16	12	12	16	16
Šroub	M16x40	M16x40	M12x50	M12x50	M16x60	M16x60
Utahovací moment šroubů [Nm]	150	150	85	85	200	200
KG (l ₈ / l ₉)						
1 (31/46)	●	●	●	●	●	●
2 (41/56)	●	●	●	●	●	●
3 (51/66)	●	●	●	●	●	●
4 (61/76)	●	●	●	●	●	●
5 (73/89)	●	●	●	●	●	●
l ₁						
160	●	●				
180	●	●	●	●		
200	●	●	●	●		
224	●	●	●	●		
250	●	●	●	●	●	●
280	●	●	●	●	●	●
315	●	●	●	●	●	●
355	●	●	●	●	●	●
400	●	●	●	●	●	●
450	●	●	●	●	●	●
500	●	●	●	●	●	●
550	●	●	●	●	●	●
600	●	●	●	●	●	●
700	●	●	●	●	●	●
800	●	●	●	●	●	●

Příklad objednávky:

Vodící sloupek k přišroubování s držákem klece,
~DIN 9825/~ISO 9182-2

= 202.55.

Průměr vedení d₁ 48 mm = 048.

Délka l₁ 550 mm = 550.

Velikost držáku klece KG 1 = 1.

Klasifikace TOL žlutá = 10

Objednací číslo = 202.55. 048. 550. 1. 10