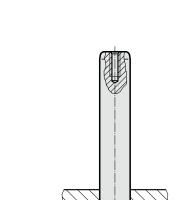
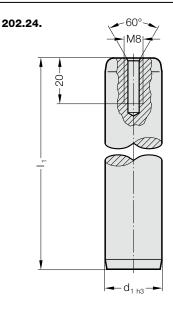
COLONNE DE GUIDAGE AVEC FILETAGE INTÉRIEUR SUR LE DESSUS, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

Exemple de montage







Matière:

Acier, (Résistance à la traction à coeur : \geq 900 N/mm²) trempé superficiellement

Dureté superficielle : 60 + 3 HRC, Profondeur de trempe \geq 1,8 mm

Exécution:

rectifiée et superfinie

Pour des raison techniques de fabrication les points de centre ne sont pas concentriques avec le diamètre extérieur.

Remarque:

Jeux de fonctionnement / Précontrainte voir le tableau de classification d'appariement au début du chapitre D.

Combinaisons de guidage correspondantes, voir le tableau de sélection au début du chapitre D.

Instructions de montage / Tableaux des dimensions en fin du chapitre D.

Marge de tolerances :

jaune = .10

vert = .20

rouge = .30

202.24. Colonne de guidage avec filetage intérieur sur le dessus, ~DIN 9825/~ISO 9182-2

d_1	15 16	19 20	24 25	30 32	38 40	48 50	60 63	80
l ₂	4	4	6	6	6	8	8	8
l ₁								
90	•							
100	•	•	•					
112	•	•	•					
125	<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>					
140	•	•	•	<u> </u>				
160	•	•	•	•	•			
180	•	•	•	•	•	•		
200	•	•	•	•	•	•		
224	•	•	•	•	•	•		
250	•	•	•	•	•	•	•	
280	•	•	•	•	•	•	•	•
315								
355	•		•	•			•	•
400 450								
500								
550								
600								
700								
800								

Exemple de commande :

Colonne de guidage avec filetage intérieur sur le dessus,

~DIN 9825/~ISO 9182-2	= 202.24.
Diamètre de guidage d ₁ 32 n	m = 032.
Longueur I ₁ 200	mm = 200.
Classification TOL jaun	9 = 10
N° de commande	= 202.24. 032. 200. 10