

The reproduction, distribution and utilization of this document is, as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 6985. Technical data is subject to change without notice! Melden shanks produced with transition radius

Bezeichnung

Dok.-art

**FRANKEN - Fräskörper mit Wendeschneidplatten**

**Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø

Schneidenlänge

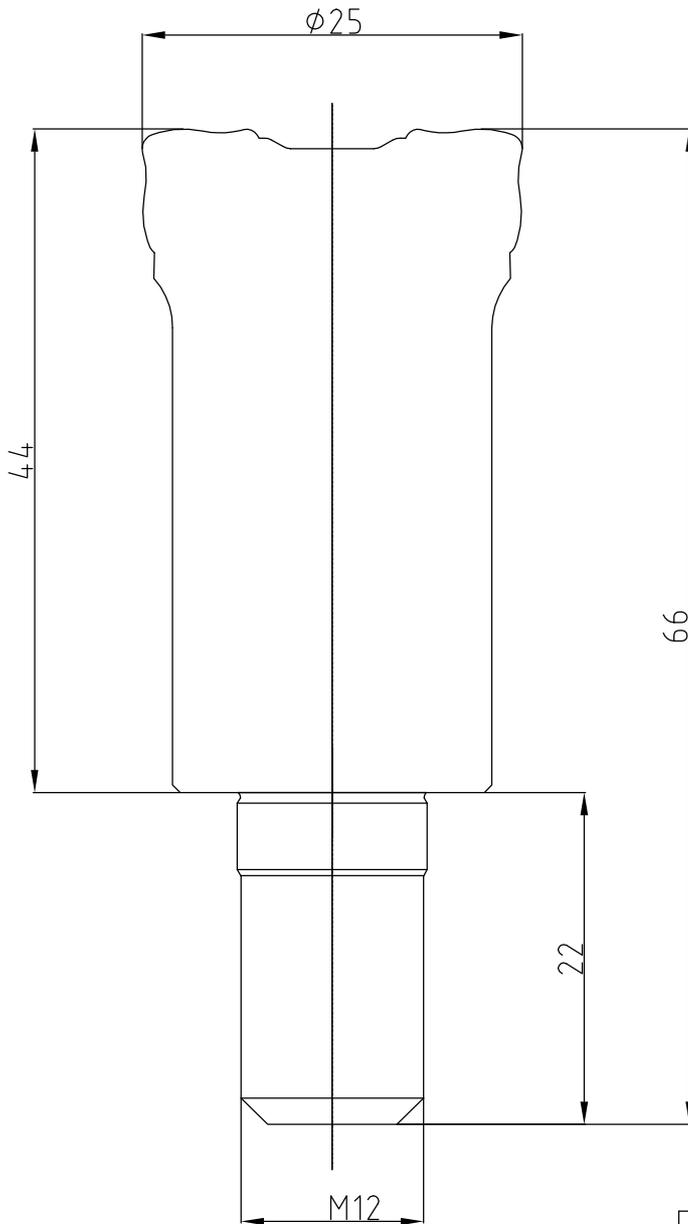
Gesamtlänge

Schaft-Ø

25

66

M 12



Zähnezahl	3
Schneidrichtung	rechts
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	M 12
Schlüsselweite	17

Bemerkung:  
R<sub>30</sub> = 1,5



Blatt SHEET

Ansicht VIEW  
Projektionsmethode 1  
FIRST ANGLE Projektion

Massst. SCALE

2:1



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤	6	30	120	400	1000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
				±1,2	

Dok.-art  
DOC. TYPE

Dokumentationszeichnung

Bezeichnung TITLE

FRANKEN - Fräskörper  
mit Time-S4-Cut Wendeschneidplatten

Ersteller Issued by

TA

Erstelldatum DATE

08-12-2016

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.

9190.250443

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG ist ausdrücklich untersagt. Nachdruck, Vervielfältigung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung der EMUGE FRANKEN AG. Alle Rechte, insbesondere das Recht der Patent-, Marken-, Urheber-, Verlags-, Schutzrechte, sind vorbehalten. Alle Metallflächen mit Übergangsradien