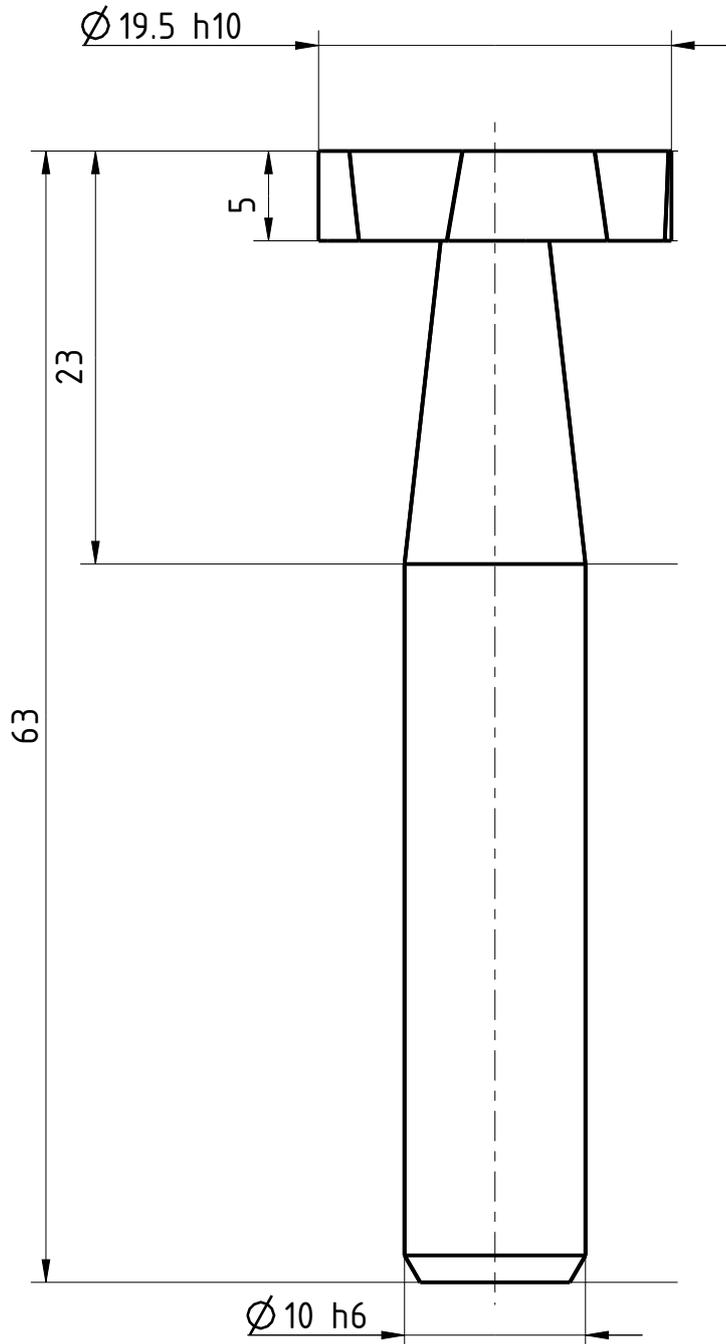


The production, distribution and utilization of this document is null and void if the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights are reserved. Observe protective note according to DIN ISO 8016. Technical data is subject to change without notice. Weldon shanks produced with transition radius.

Bezeichnung **HSS - Schlitzfräser** Dok.-art **Dokumentationszeichnung**

Schneiden-Ø **19,5** Schneidenlänge **5** Gesamtlänge **63** Schaft-Ø **10**

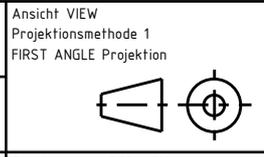


Typ	N
Zähnezahl	8
Schneidrichtung	rechts
Spiralrichtung	wechelseitig schräg
Spiralwinkel	10°
Teilung	gleich geteilt
Kühlung	ohne
Schaft	DIN 1835-A
Beschichtung	ohne
Bemerkung:	

Wird eingeleitet sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Verbreitung, auch auszugsweise, ist ohne schriftliche Genehmigung von EMUGE FRANKEN. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Marken- und Schutzrechte nach ISO 8016 beachten. Technische Änderungen vorbehalten! Alle Maßangaben in mm, Liebergangsradialen.



Blatt SHEET  
 Masst. SCALE  
 5:2



Allgemeintoleranzen ISO 2768-mk  
 GENERAL TOLERANCES

>	6	30	120	400	1000
≤ 6	30	120	400	1000	2000
	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2

Dok.-art  
 DOC. TYPE **Dokumentationszeichnung**  
 Bezeichnung TITLE  
**FRANKEN - HSS  
 Schlitzfräser**

Ersteller Issued by  
**TA**

Erstelldatum DATE  
**19-05-2016**

Ersetzt durch REPL. BY

Kundencode CUSTOMER CODE

Artikel-Nr. ARTICLE-NO.

Prüfer Verified by

Prüfdatum DATE

Ersatz für REPL. FOR

Kunden-Sach-Nr. CUSTOMER PART NO.

Zeichnungs-Nr. DRAWING-NO.  
**3010.01955**