

SOMMAIRE

ALUMINIUM 2024 (A-U4G1)

ALUMINIUM 2618A (A-U2GN)

ALUMINIUM 3003 (A-M1)

ALUMINIUM 7020 (A-Z5G)

ALUMINIUM 7049A (A-Z8GU)

ALUMINIUM 7075 (A-Z5GU)



ALUMINIUM 2024 (A-U4G1)

■ **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**

AFNOR : 2024 DIN : AlCuMg2 UNI : 3583 ASTM : 2024

■ **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**

Si : 0,50% Fe : 0,50% Cu : 3,80/4,90% Mn : 0,30/0,90% Cr : 0,10% Zn : 0,25% Ti : 0,15%
Al : le reste

■ **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**

Etat de livraison T 351 (trempé - mûri)

Rm : 380/440 N/mm²
Rp 0,2 : 260/320 N/mm²
A% : 5/12
Dureté : 120 HB

■ **APPLICATIONS**

Pièces de résistance, aéronautique, armement, chemin de fer, automobile.

■ **AVERTISSEMENTS**

Soudabilité : mauvaise.
Anodisation : bonne (déconseillée pour anodisation dure).
Conductibilité thermique : très bonne.
Usinabilité : excellente.
Résistance à la corrosion : acceptable à l'air, médiocre en milieu marin.

■ **LIVRAISON**

Ronds et tôles.
Découpes de flancs, au format sur demande.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.

■ **MASSE VOLUMIQUE**

2,80 kg/dm³.



ALUMINIUM 2618A (A-U2GN)

■ **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**

AFNOR : 2618 A DIN : AlCuZMgNi UNI : 7250 ASTM : 2618

■ **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**

Si : 0,15/0,25% Fe : 0,90/1,40% Cu : 1,80/2,70% Mg : 1,20/1,80% Ni : 0,80/1,40% Zn : 0,15%
Ti : 0,20% Al : le solde

■ **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**

Etat de livraison T 851 (trempé - revenu)

Rm : 395/420 N/mm²

Rp 0,2 : 360/375 N/mm²

A% : 4/5

Dureté : 135 HB

■ **APPLICATIONS**

Du fait de sa grande stabilité dimensionnelle, idéal pour la réalisation de pièces mécaniques de haute précision. Utilisé dans l'industrie de l'armement, la fabrication de moules.

■ **AVERTISSEMENTS**

Soudabilité : acceptable par rechargement.

Anodisation : assez bonne.

Conductibilité thermique : très bonne.

Usinabilité : très bonne.

Résistance à la corrosion : excellente à l'air, médiocre en milieu marin.

■ **LIVRAISON**

Tôles uniquement.

Découpes de flancs, au format sur demande.

■ **MASSE VOLUMIQUE**

2,80 kg/dm³.

ALUMINIUM 3003 (A-M1)

- **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**
AFNOR : 3003 DIN : Al Mn Cu UNI : 7788 ASTM : 3003
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
Si : 0,60% Fe : 0,70% Cu : 0,05/0,20% Mg : 1/1,50% Zn : 0,10% Al : le solde
- **CARACTERISTIQUES MECANIKES MOYENNES**
Etat de livraison O - H 111 (recuit - plané)
Rm : 95/130 N/mm²
Rp 0,2 : 35 N/mm²
A% : 28/38
Dureté : 28 HB
- **APPLICATIONS**
Bâtiment, décoration, couverture.
- **AVERTISSEMENTS**
Soudabilité : bonne.
Anodisation : excellente.
Conductibilité thermique : bonne.
Usinabilité : déconseillée.
Résistance à la corrosion : excellente à l'air, bonne en milieu marin.
- **LIVRAISON**
Tôles uniquement.
Découpes de flancs, au format sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
2,70 kg/dm³.

ALUMINIUM 7020 (A-Z5G)

- **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**
AFNOR : 7020 DIN : Al Zn 4,5 Mg 1 UNI : 7791
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
Si : 0,35% Fe : 0,40% Cu : 0,20% Mn : 0,05/0,50% Mg : 1/1,40% Cr : 0,10/0,35% Zn : 4/5%
Zr : 0,08/0,20% Al : le solde
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**
Etat de livraison T 651 (trempé - revenu)
Rm : 350 N/mm²
Rp 0,2 : 280 N/mm²
A% : 10
Dureté : 120 HB
- **APPLICATIONS**
Pièces à hautes caractéristiques mécaniques, moules, industrie aéronautique et militaire.
- **AVERTISSEMENTS**
Soudabilité : acceptable.
Anodisation : mauvaise.
Conductibilité thermique : très bonne.
Usinabilité : excellente.
Résistance à la corrosion : acceptable à l'air, mauvaise en milieu marin.
- **LIVRAISON**
Tôles uniquement.
Découpes de flancs, au format sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
2,75 kg/dm³.



ALUMINIUM 7049A (A-Z8GU)

- **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**
AFNOR : 7049 A ASTM : 7049
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
Si : 0,40% Fe : 0,50% Cu : 1,20/2% Mn : 0,30% Mg : 2,10/2,90% Cr : 0,18/0,28%
Zn : 5,10/6,10% Ti : 0,20% Al : le solde
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**
Etat de livraison T 6 et T 651 (trempé - revenu)
Rm : 450/610 N/mm²
Rp 0,2 : 400/530 N/mm²
A% : 3/5
- **APPLICATIONS**
Pièces à hautes caractéristiques mécaniques, moules, armement.
- **AVERTISSEMENTS**
Soudabilité : mauvaise.
Anodisation : moyenne.
Conductibilité thermique : très bonne.
Usinabilité : bonne.
Résistance à la corrosion : bonne à l'air, mauvaise en milieu marin.
- **LIVRAISON**
Barres rondes uniquement.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
2,80 kg/dm³.

ALUMINIUM 7075 (A-Z5GU)

- **DESIGNATIONS CORRESPONDANTES**
AFNOR : 7075 DIN : Al Zn Mg Cu 1,5 UNI : 3735 ASTM : 7075
- **ANALYSE CHIMIQUE MOYENNE**
Si : 0,40% Fe : 0,50% Cu : 1,20/2% Mn : 0,30% Mg : 2,10/2,90% Cr : 0,18/0,28%
Zn : 5,10/6,10% Ti : 0,20% Al : le solde
- **CARACTERISTIQUES MECANIQUES MOYENNES**
Etat de livraison T 6 et T 651(trempé - revenu)
Rm : 440/540 N/mm²
Rp 0,2 : 330/460 N/mm²
A% : 2/10
Dureté : 150 HB
- **APPLICATIONS**
Pièces à hautes caractéristiques mécaniques, moules, armement.
- **AVERTISSEMENTS**
Soudabilité : mauvaise.
Anodisation : moyenne (déconseillée pour anodisation dure).
Conductibilité thermique : excellente.
Usinabilité : bonne.
Résistance à la corrosion : bonne à l'air, mauvaise en milieu marin.
- **LIVRAISON**
Barres rondes, tôles.
Découpes de flancs, au format sur demande.
Autres longueurs, lopins, galets... sur demande.
- **MASSE VOLUMIQUE**
2,80 kg/dm³.