



# 641

# 628-1628

## EJECTEUR NITRURE A TETE CYLINDRIQUE

### NITRIDED EJECTOR PIN WITH CYLINDRICAL HEAD

641 - EJECTEUR NITRURE RODE / LAPPED NITRIDED EJECTOR PIN (D >= 1,5)

REF.641 D=18 L=200 → 641-18-200

628 - EJECTEUR NITRURE / NITRIDED EJECTOR PIN

REF.628 D=18 L=200 → 628-18-200

TGR: REF.1628 D=18 L=200 → 1628-18-200



Coupe à longueur sur demande / cut to length on request

$L \begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix}$

FABRICATIONS SPÉCIALES SUR DEMANDE  
SPECIAL MANUFACTURE ON REQUEST



NF ISO 6751

DIN 1530

C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630
				3	2	0,2	0,8					
			1									
			1,1									
			1,2									
			1,3									
			1,4									
			1,5									
			1,6									
			1,7									
3,5	2	0,2	1,8									
			1,9									
			2									
		0,2	2,1									
4	2	0,3	2,2									
			2,3									
			2,4									
			2,5									
			2,6									
5	2	0,3	2,7									
			2,8									
			2,9									
			3									
			3,1									
6	3	0,3	3,2									
			3,3									
			3,4									
			3,5									
			3,6									
7	3	0,3	3,7									
			3,8									
			3,9									

# 641

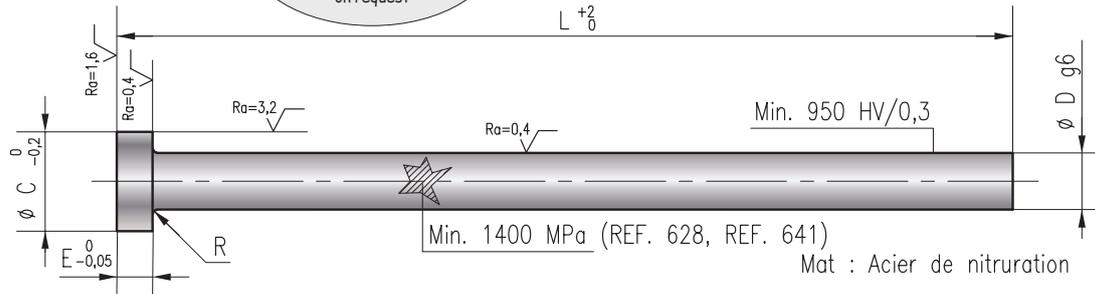
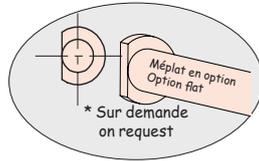
# 628-1628

## EJECTEUR NITRURE A TETE CYLINDRIQUE

### NITRIDED EJECTOR PIN WITH CYLINDRICAL HEAD

NF ISO 6751

DIN 1530



C	E	R	D \ L	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1000	1350
				8	3	0,3	4								
			4,1												
			4,2												
			4,3												
			4,4												
			4,5												
			4,6												
			4,7												
			4,8												
			4,9												
10	3	0,3	5												
			5,2												
			5,5												
12	5	0,5	6												
			6,2												
			6,5												
			7												
14	5	0,5	8												
			8,2												
			8,3												
			8,5												
			9												
			10												
16	5	0,5	10,2												
			10,3												
			10,5												
17	5	0,8	11												
			11,5												
18	7	0,8	12												
			12,5												
22	7	0,8	14												
			16												
26	7	0,8	18												
	8	1	20												
32	10	1	25												
40	10	1	32												

## RÉDUISEZ LES FROTTEMENTS AVEC LE TGR

EN OPTION LES PIÈCES RABOURDIN AVEC *TGR*

VOUS SONT PROPOSÉES EN *VERSION ANTI-FRICTION*,

dont la caractéristique est de faire chuter le coefficient de frottement et de réduire les phénomènes de métallisation.



### PROPRIETES

- Caractère autolubrifiant
- Pas de surépaisseur
- Coefficient de frottement réduit de plus de 50% par rapport à une pièce non traitée
- Température d'utilisation maximum 500°C
- Durée de vie considérablement augmentée, même sans lubrification.

### NOTION DE BASE DU FROTTEMENT :

Le frottement est la force résistant au mouvement exercé à l'interface du contact. Pour obtenir un coefficient de frottement faible, il est préférable d'avoir une matière à forte résistance à la compression et une faible résistance au cisaillement.

Le traitement GR (TGR) répond parfaitement à ces critères avec une résistance remarquable aux charges élevées et très peu de résistance au cisaillement.

Les caractéristiques autolubrifiantes permettent de réduire significativement les probabilités de grippage, de serrage, de fretting ou de collage des pièces soumises à un frottement sous charge et les phénomènes d'échauffement.