

N° 6370ZMNG

Adaptateur d'embout de coupleur

Adapté aux mécanismes d'accouplement l'article n° 6370ZMMG / ZMM.



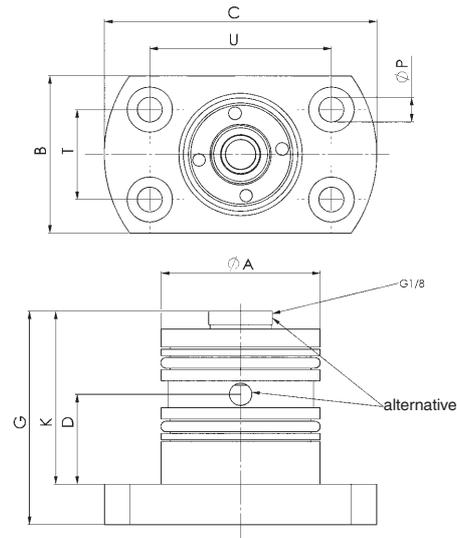
Code	Modèle	Ø nominal [NW]	ØA	B	C	D	G	K	ØP	T	U	Poids [g]
424242	K20/K40	5	35	35	60	20	47,5	38,5	5,5	20	40	320

Utilisation:

L'embout d'accouplement de l'adaptateur est la contre-pièce du mécanisme d'accouplement et elle est placée dans la palette de changement dans laquelle se trouvent également les tirettes de serrage. Les accouplements servent au transport sans pertes de fluides ou de gaz et ils sont adaptés à la hauteur du module de serrage à intégrer.

Remarque:

Les boîtiers des deux parties doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La forme adaptée de l'embout permet un pré-centrage avec le mécanisme, compatible avec l'étanchéité des coupleurs. Le raccordement hydraulique est réalisé soit par montage type cartouche, soit par un raccord extérieur. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



N° 6370ZMN

Élément de coupleur à visser - Embout

Pression de service maxi 400 bars.



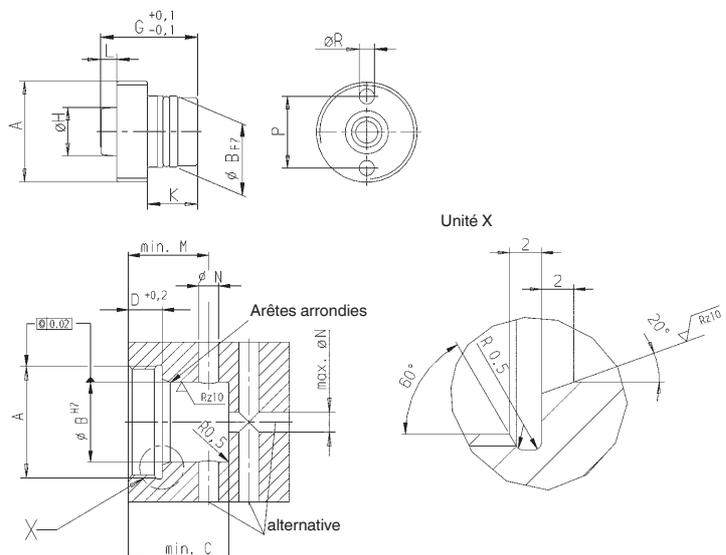
Code	Ø nominal [NW]	A	ØB	G	ØH	K	L	P	ØR	Poids [g]
430058	5	M24x1,5	20	27	13,5	14	4,5	18,5	4 x 2,8	56

Utilisation:

Les accouplements servent à la connexion rapide des circuits hydrauliques et pneumatiques.

Remarque:

Le mécanisme d'accouplement et les embouts d'accouplement doivent être pré-centrés environ 2 à 3 mm avant la portée frontale d'étanchéité. La tolérance de positionnement radial (+/- 0,2 mm) ne doit pas être dépassée. Les accouplements ne sont possibles qu'en l'absence de pression. L'effort d'accouplement dû à la pression hydraulique, suivant la formule $F [N] = 15,4 \times p$ [bars], entre embout et mécanisme d'accouplement doit être pris en compte.



Sous réserve de modifications techniques.